

IHR PARTNER IN DER AUTOMOBILINDUSTRIE

Schleifwerkzeuge zur Bearbeitung von Motorkomponenten

Premium-Schleifwerkzeuge seit 1919
www.tyrolit.com

TYROLIT

TYROLIT Gruppe

Ein globales Unternehmen

Als einer der weltweit führenden Hersteller von gebundenen Schleif-, Trenn-, Säge-, Bohr- und Abrichtwerkzeugen sowie als Systemanbieter von Werkzeugen und Maschinen für die Bauindustrie steht das Familienunternehmen TYROLIT seit 1919 für Produkte höchster Qualität, Innovationskraft und Servicestärke.

Die Experten bei TYROLIT erarbeiten täglich maßgeschneiderte Lösungen für Kunden aus aller Welt und tragen damit zu deren Unternehmenserfolg bei. Rund 80.000 verfügbare Produkte setzen in den verschiedensten Branchen Maßstäbe.



TYROLIT Unternehmenssitz in Schwaz/Österreich

TYROLIT Geschäftsfelder



Metall / Präzision

Von der Präzisionsbearbeitung in der Motoren- und Getriebeindustrie bis zur Herstellung von Trennscheiben mit Durchmessern bis 2.000 mm für die Stahlindustrie – das TYROLIT Produktsortiment im Geschäftsbereich Metall und Präzision umfasst Hightech-Werkzeuge für eine Vielzahl von Anwendungen.



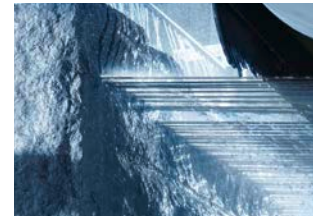
Handel

Mit einem weltweiten Vertrieb steht TYROLIT im Geschäftsbereich Handel, neben Premium-Produktlösungen in den drei Kernbereichen Trennen, Schleifen und Oberflächenbehandlung, für einen besonders kundenorientierten Marketing-Support.



Bau

Im Geschäftsbereich Bau ist TYROLIT führender Systemlieferant für Bohrsysteme, Wand- und Seilsägen, Fugenschneider und zur Oberflächenbearbeitung von betonierten Autobahnen.



Stein-Keramik-Glas

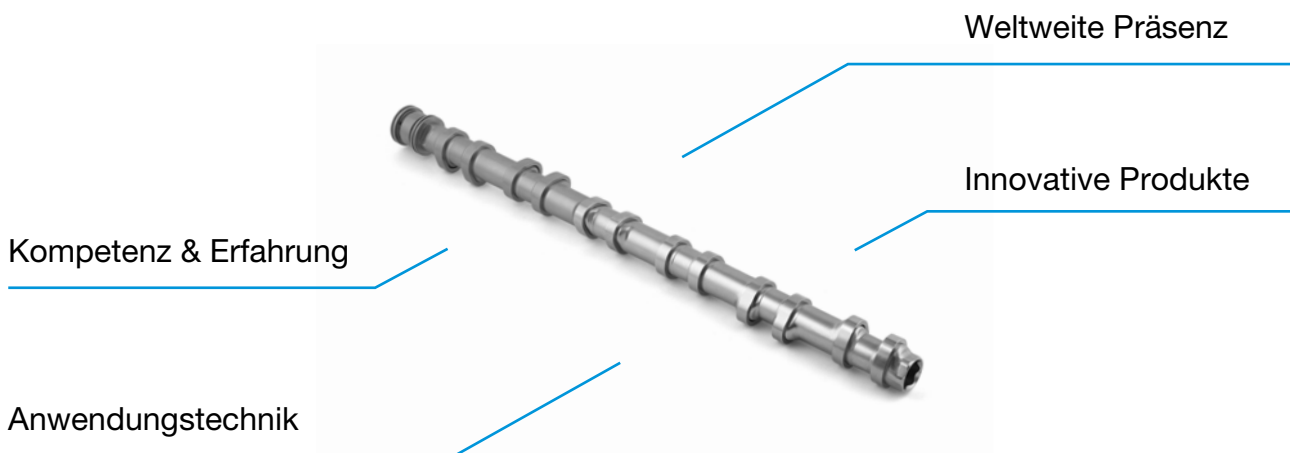
Die maßgeschneiderten Diamantwerkzeuge und Schleiflösungen im Geschäftsbereich Stein – Keramik – Glas überzeugen durch außergewöhnliche Performance und Qualität.

Ein kompetenter Partner in der Automobilindustrie

Stetig wachsende Anforderungen der Automobilindustrie an Motorkomponenten hinsichtlich Qualität und Gewicht machen die mechanische Bearbeitung dieser Bauteile zu einer großen Herausforderung. TYROLIT bietet seinen Kunden ein umfangreiches Leistungspaket, um diesen Anforderungen gerecht zu werden.

Ein breit gefächertes Produktsortiment kombiniert mit einer Vielzahl an Serviceleistungen machen TYROLIT zu einem kompetenten Lösungsanbieter für Kunden aus aller Welt.

Unsere Leistungen zur Bearbeitung von Motorkomponenten auf einen Blick



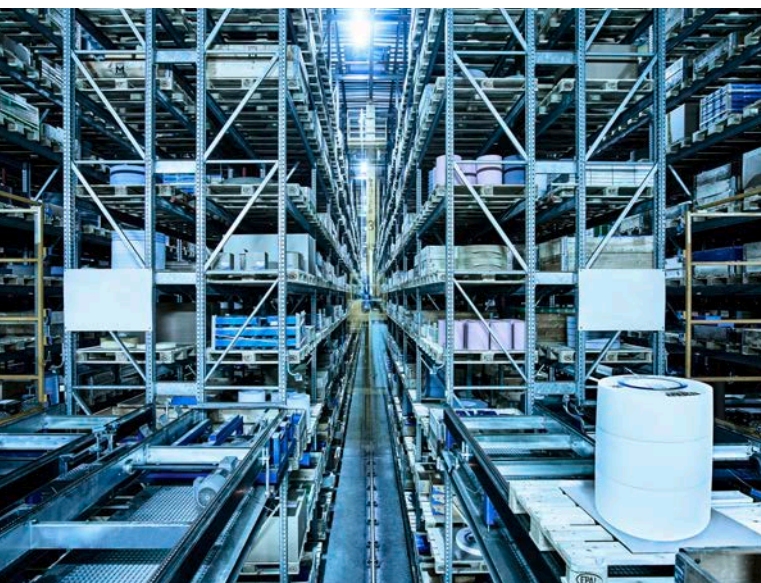
Kompetenz & Erfahrung Professionelles Branchen Know-how

TYROLIT verfügt über eine langjährige Erfahrung in der Automobilindustrie, speziell bei der Bearbeitung von Motorwellen. Darüber hinaus pflegen wir enge Kooperationen zu gängigen Maschinenherstellern, Universitäten und zahlreichen Zulieferbetrieben in der Automobilindustrie.

Durch dieses Know-how sind wir auf dem aktuellsten technischen Stand hinsichtlich der verwendeten Bearbeitungsverfahren in der Automobilindustrie und können mit diesem Wissen unseren Kunden stets ein optimal abgestimmtes Paket aus Schleiflösung und attraktiven Serviceleistungen zur wirtschaftlichen Bearbeitung von Motorwellen anbieten.

Vorteile für Sie

- + Kundenspezifische Systemlösungen aus einer Hand
- + Individuell angepasste Werkzeugspezifikationen für Maschinen und Prozesse
- + Optimale Werkzeugauslegung für höchste Wirtschaftlichkeit
- + Enge Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern
- + Durchführung von Workshops und Schulungen



Weltweite Präsenz Direkt bei Ihnen vor Ort

Globale Präsenz

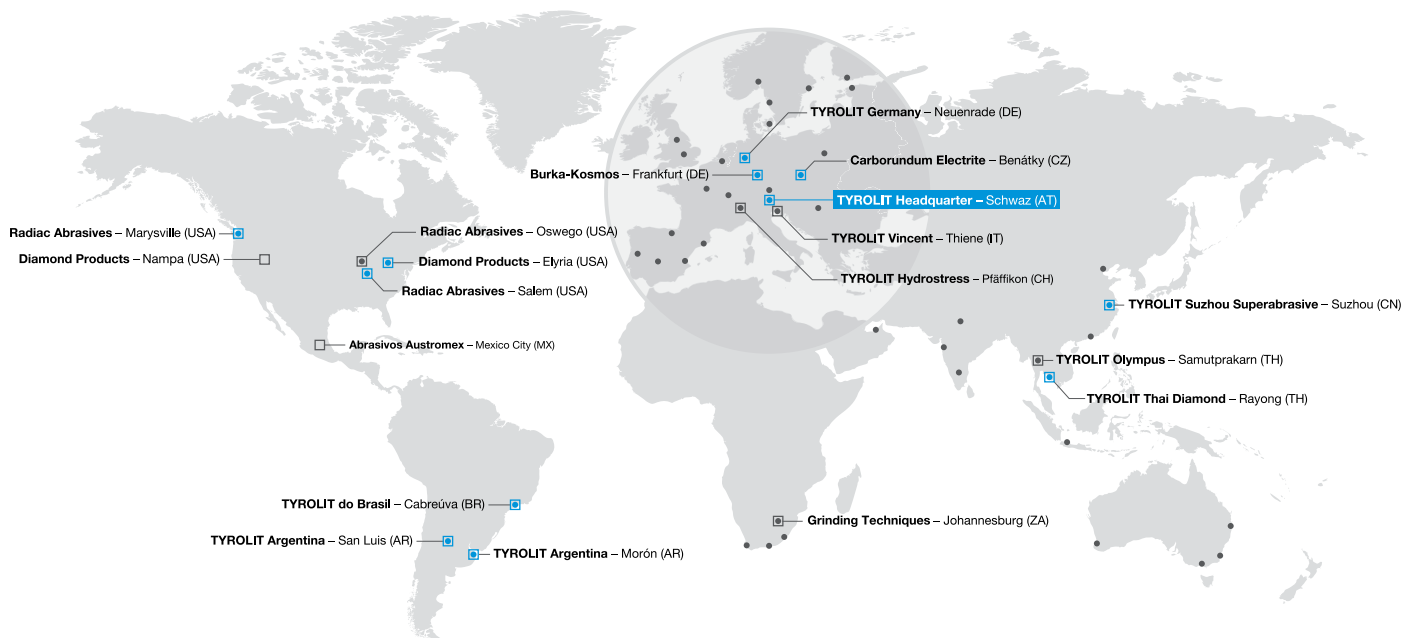
TYROLIT steht für globales Denken und Handeln. Mit einem weltweiten Vertriebsnetz in derzeit 65 Ländern sowie eigenen Produktionsstätten in 12 Ländern auf 5 Kontinenten bieten wir unseren Kunden sämtliche Vorteile eines global agierenden Unternehmens.

Lokale Verfügbarkeit

Global denken, lokal agieren – in Ihrer Landessprache und direkt bei Ihnen vor Ort. Auf diese Devise bauen wir im Umgang mit unseren Kunden. Lokale Ansprechpartner bei Ihnen vor Ort und ein weltweites Team spezialisierter Anwendungstechniker garantieren optimale Kundenbetreuung und erstklassigen Service.

Vorteile für Sie

- + Weltweite Präsenz mit lokalen Ansprechpartnern
- + Kurze Reaktions- und Servicezeiten



 TYROLIT Produktionsstandorte Metall / Präzision

 TYROLIT Produktionsstandorte

 TYROLIT Vertriebsstandorte

Anwendungstechnik

Das beste Team für Ihre Anwendung

Ein erfahrenes Team aus spezialisierten Anwendungstechnikern steht unseren Kunden weltweit zur Seite und erarbeitet wirtschaftlich optimale Lösungen. Alle Mitarbeiter in den Ländern sind mit dem Headquarter in Österreich bestens vernetzt und werden von dort in allen fachlichen Fragestellungen intensiv unterstützt.

Gemeinsam mit unseren Kunden verbessern TYROLIT Anwendungstechniker Schleifprozesse mit dem Ziel, die Bauteilkosten auf ein Minimum zu reduzieren.

TYROLIT Anwendungstechnik in der Praxis

Erfassen und Analysieren der kundenspezifischen Aufgabenstellung

Ausarbeitung individueller Lösungsvorschläge für die gestellten Anforderungen

Erarbeiten einer Prozesslösung in enger Abstimmung mit dem Kunden

Implementieren der Prozesslösung vor Ort beim Kunden

Vermitteln gewonnener Erkenntnisse in Schulungen und Trainings

Vorteile für Sie

- + Weltweite Präsenz unserer Anwendungstechniker
- + Prozesslösungen und -optimierungen für individuelle Aufgabenstellungen
- + Enge Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern
- + Interne und externe Schulungen und Trainings



Innovative Produkte

Qualität, die begeistert

TYROLIT ist weltweit einer der führenden Hersteller von Schleifscheiben zum Trennen und Schleifen für eine Vielzahl von unterschiedlichsten Bauteilen.

Sämtliche Produkte werden nach höchsten Qualitätsstandards gefertigt und geprüft. Spezialisierte Kompetenzteams sorgen darüber hinaus für eine laufende Weiterentwicklung der Produkte unter Berücksichtigung individueller Kundenbedürfnisse. Ein breites Produktportfolio ermöglicht unseren Technikern, auf verschiedenste Schleifmittel und Bindungssysteme zurückzugreifen und somit auf kundenspezifische Wünsche einzugehen.

Vorteile für Sie

- + Kontinuierliche Verbesserung bestehender Produkte
- + Innovative Produkte zur Optimierung der Wirtschaftlichkeit
- + Systemlösungen, bestehend aus Schleif- und Abrichtwerkzeugen aus einer Hand
- + Kooperationen mit Maschinenherstellern und Universitäten



Konventionelle Schleifmittel (A + C)

TYROLIT bietet seinen Kunden ein reichhaltiges Sortiment an konventionellen Schleifscheiben auf Basis von Korund und Siliziumkarbid. Konventionelle Schleifscheiben werden in der

Motorwellenindustrie überwiegend für das Außenrund-Schleifen von Lagersitzen und zum Centerless-Schleifen der Nockenrohre verwendet.



Superschleifmittel (D + B)

Extrem harte Schleifmittel, auch Superabrasives genannt, werden primär zur Bearbeitung hochharter Materialien verwendet. TYROLIT verfügt über ein breites Sortiment an maßgeschneiderten CBN-Werkzeugen auf Basis unterschiedlicher Bindungssys-

teme (Metall, Kunstharz, Keramik, Galvanik). Superabrasives entfalten ihre Stärken vor allem dort, wo geringe Bauteilbearbeitungskosten im Vordergrund stehen, wie beispielsweise bei Nocken- und Kurbelwellen.

Verbrennungsmotoren der Zukunft

Wachsende Qualitätsanforderungen an die Schleifwerkzeuge

Die größte Herausforderung in der Entwicklung zukünftiger Verbrennungsmotoren wird es sein, die Spannungsfelder zwischen Verbrauch und Reichweite, Abgasemissionen, Komfort und Fahrdynamik bestmöglich aufzulösen. Die Verwirklichung dieser Ziele stellt besondere Ansprüche an das Gesamtsystem in der Herstellung, Maschine, Schleifscheibe, Abrichtwerkzeug und Prozessfüh-

rung müssen aufeinander abgestimmt sein. Bei der Reduktion von Reibung sowie beim Downsizing von Verbrennungsmotoren liegt nach wie vor ein großes Potenzial im Hinblick auf die Reduktion des Treibstoffverbrauchs bzw. des CO₂-Ausstoßes. Vor allem das Gewicht der rotierenden Bauteile im Motor wird künftig nur durch neue Legierungen und Werkstoffe reduziert werden können. Verbes-

serte Oberflächenqualitäten und eine optimale Geometrie der Komponenten sind ausschlaggebend für neue Motorgenerationen mit geringerem Verbrauch und erhöhter Leistung. Zur Lösung dieser Herausforderungen präsentiert sich TYROLIT als zuverlässiger und kompetenter Partner gegenüber seinen Kunden.

Trends bei Nocken- und Kurbelwellen

- + Gebaute und verstellbare Nockenwelle zur optimalen Verbrennung
- + Optimierung der Bauteilgeometrien (Rundheit, Rundlauf, Mantellinie)
- + Stetige Weiterentwicklung von Bearbeitungskonzepten
- + Neue Werkstoffe zur Gewichtsreduktion



Nockenformschleifen im Paket



Nockenformschleifen eines Nockenschiebestücks





Kundenspezifische Lösungen Maßgeschneidert für Ihre Industrie

Die Bearbeitung von Nocken- und Kurbelwelle stellt aufgrund ihrer unterschiedlichen Bauweisen eine besondere Herausforderung beim Schleifen dar. TYROLIT hat sich über Jahrzehnte ein fundiertes Wissen zur Bearbeitung dieser Bauteile erarbeitet und unterstützt seine Kunden vor Ort.

Bei der Optimierung der Verbrennungsmotoren kommt der Kurbelwelle aufgrund ihrer großen Masse eine entscheidende Rolle zu. Neue, leichtere und trotzdem verwindungssteife Materialien sowie verbesserte Bauteileigenschaften (Oberflächen und Geometrien) werden gefordert.

Variabilität ist wohl das wichtigste Schlagwort, wenn es darum geht, Potentiale für die motorische Optimierung zu definieren. Nockenwellen der neuen Generation müssen bei verschiedenen Motordrehzahlen und Leistungsanforderungen die optimale Ventilsteuerung übernehmen, was mit stetig wachsenden Qualitätsanforderungen verbunden ist.

Bearbeitungskonzepte

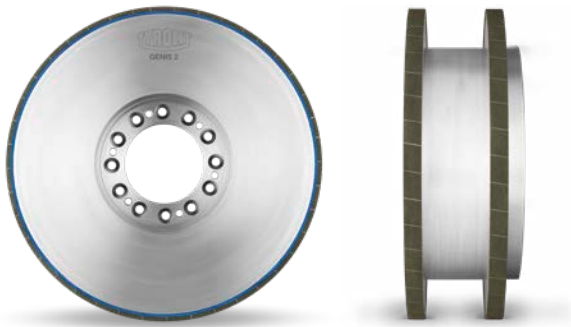
Bauteil	Schleifstelle	Schleifverfahren	Produktempfehlung
 Nockenwelle	Lagersitz Nockenform Nockenrohr Einzelnocke Planseite	Außenrund/Unrund Centerless Planschleifen Superfinishen	GENIS 2 / GENIS 2-CF CSS ULTRA / CSS REGULATOR POLARIS BASIC LW / POLARIS PLUS LW CENTURIA FACETEC MF FINISH-ROLLEN TYROLIT FINISHSTEINE
 Kurbelwelle	Hauptlagersitz Hublagersitz Passlagersitz Flansch Zapfen Polygon	Außenrund Schrägeinstich Seitenschleifen Superfinishen	GENIS 2 / GENIS 2-CF CSS ULTRA POLARIS BASIC LW / POLARIS PLUS LW FACETEC MF FINISH-ROLLEN TYROLIT FINISHSTEINE
 Ausgleichswelle	Lagersitz	Außenrund Superfinishen	GENIS 2 / GENIS 2-CF CSS ULTRA FACETEC MF FINISH-ROLLEN TYROLIT FINISHSTEINE
 Pleuel	kleines Auge großes Auge	Planschleifen	CENTURIA

GENIS 2 / GENIS 2-CF

Keramisch gebundene CBN Schleifwerkzeuge zum Außenrundscheifen

Mit der Produktlinie GENIS 2 definiert TYROLIT ein neues Leistungsniveau und ein breiteres Einsatzspektrum für das Außenrundscheifen mit keramisch gebundenen CBN Werkzeugen. GENIS 2 zeichnet sich durch eine hochfeste Bindung mit hervorragender

Benetzungseigenschaft aus, die das CBN Korn sicher einbindet. Geringe Bindungsvolumina ermöglichen sehr offene, kühl schleifende und extrem schnittige Spezifikationen mit langer Lebensdauer. GENIS 2 ist auch mit CF-Trägerkörper verfügbar.



Vorteile für Sie

- + Hohe Wirtschaftlichkeit
- + Breites Anwendungsspektrum
- + Hohe Laufgenauigkeit
- + Optimale Kornausnutzung
- + Wiederbelegbarkeit



CF-Trägerkörper

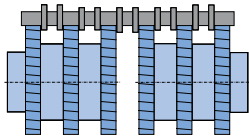
- + Geringes Gewicht
- + Beste Dämpfung
- + Simultanbearbeitung



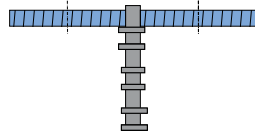
Schleifanwendungen Nockenwelle



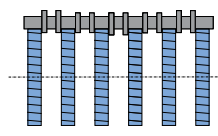
- Lagersitz



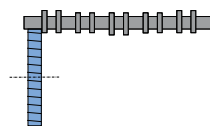
Mehr-Belag-Schleifscheibe



Vertikalschleifmaschine

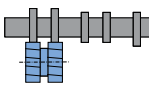


Schleifscheibensatz

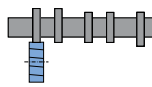


Einzelscheibe

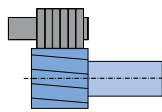
- Nockenform / Nockenrohr



Zwei-Belag-Schleifscheibe



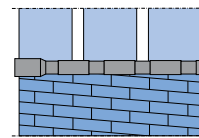
Einzelscheibe



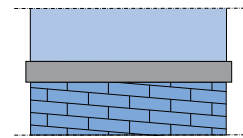
Einzelnocken im Paket



variables Nockenstück



Centerless-Einsteichschleifen



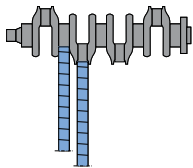
Centerless-Durchgangschleifen

Schleifanwendungen Kurbelwelle

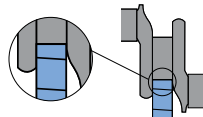


- Hub- und Hauptlager

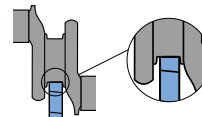
Unterschiedliche Verfahren zum Lagerstellenschleifen



Einzelscheiben

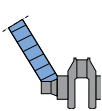


Geradeinstechen über die gesamte Lagerbreite

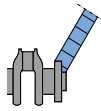


Kombiniertes Schleifen der Schultern, Radien und Durchmesser

- Flansch und Zapfen



Zapfen

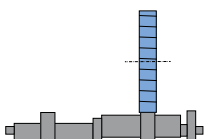


Flansch

Schleifanwendungen Ausgleichswelle



- Lagersitz



Einzelscheibe

CSS ULTRA / CSS REGULATOR

Keramisch gebundene Schleifwerkzeuge zum Außenrundsleifen & Regelscheibe für das Centerless-Schleifen

Mit der CSS ULTRA Produktlinie ist es TYROLIT gelungen, die Mikroarchitektur der Schleifscheibe durch den Einsatz neuer, hochwertiger Bestandteile und einer innovativen Sintertechnologie nachhaltig zu gestalten.

Die CSS REGULATOR von TYROLIT wird in gepresster Ausführung hergestellt. Durch eine sehr hohe Verdichtung wird eine homogene Qualität der Regelscheibe sichergestellt.



Vorteile für Sie

- + Lange Lebensdauer
- + Gute Profilhaltigkeit
- + Kühler Schliff
- + Kürzere Schleifzeit / höhere Produktivität
- + Zulassung bis 125 m/s

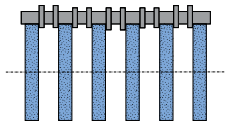
- + Gute Profilhaltigkeit
- + Hoher Reibungskoeffizient
- + Konstanter Anpressdruck



Schleifanwendungen Nockenwelle



– Lagersitz

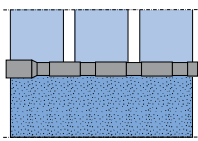


Schleifscheibensatz

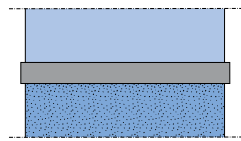


Einzelscheibe

– Nockenrohr



Centerless-Einstechschleifen

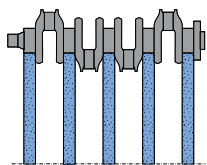


Centerless-Durchgangschleifen

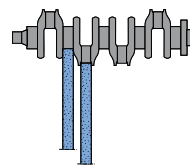
Schleifanwendungen Kurbelwelle



– Hub- und Hauptlager

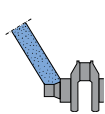


Schleifscheibensatz

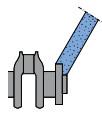


Einzelscheiben

– Flansch und Zapfen



Zapfen

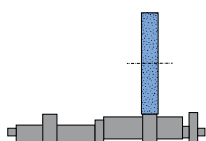


Flansch

Schleifanwendungen Ausgleichswelle



– Lagersitz



Einzelscheibe

POLARIS BASIC LW / POLARIS PLUS LW

Galvanisch gebundene CBN-Schleifscheibe mit Leichtbau-Trägerkörper zum Aussenrundscheifen

Mit der Produktlinie POLARIS LW ist TYROLIT Vorreiter und Technologieführer im Bereich Leichtbau für galvanisch belegte Schleifwerkzeuge. Durch gezielte Materialreduktion kann das Scheibengewicht signifikant ver-

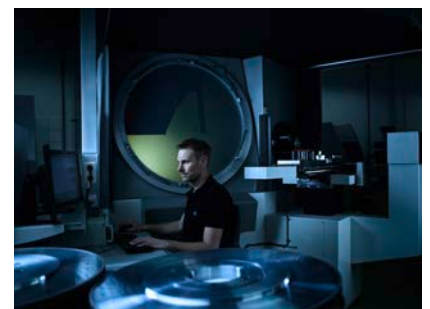
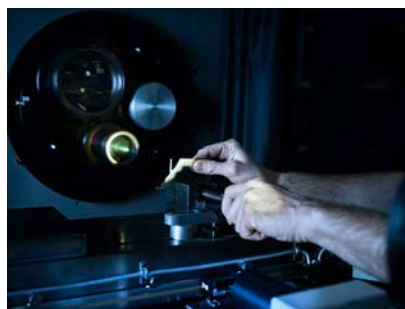
ringert werden. Der Materialabtrag am Trägerkörper erfolgt nicht willkürlich, sondern wird durch eine numerische FEM Analyse (Finite Elemente Methode) ermittelt. Somit können Deformationen und mögliche Leistungsver-

luste ausgeschlossen werden. Durch den Einsatz der Leichtbauvariante POLARIS LW werden Wartungsintervalle an Schleifmaschinen reduziert und das Handling für Mitarbeiter in der Produktion erheblich erleichtert.



Vorteile für Sie

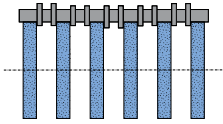
- + Gewichtsoptimierung
- + Wiederbelegbarkeit
- + Höchste Standmengen
- + Numerische FEM Simulation



Schleifanwendungen Nockenwelle



- Lagersitz (Vorschleifen)

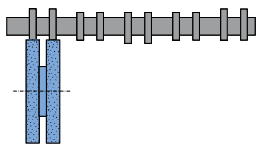


Schleifscheibensatz

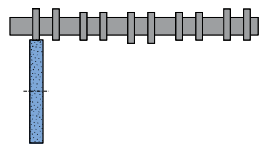


Einzelscheibe

- Nockenform (Vorschleifen)



Zwei-Belag-Schleifscheibe

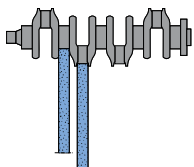


Einzelscheibe

Schleifanwendungen Kurbelwelle



- Hub- und Hauptlager (Vorschleifen)



Einzelscheiben



CENTURIA

Kunstharzgebundene Schleifwerkzeuge zum Seitenschleifen

Mit der CENTURIA Produktlinie bietet Tyrolit ein komplettes Spektrum von konventionellen, kunstharzgebundenen Werkzeugen zum Planschleifen. Zur rationellen Erzeugung von Funktionsflächen mit hohen Anforderungen

an Ebenheit, Planparallelität und Oberflächengüte werden verschiedene Planschleifverfahren eingesetzt. Es werden entweder beide Planseiten gleichzeitig bearbeitet (Doppelseitenplanschleifen) oder nur eine Planseite mit Einzel-

scheiben, Segmenten, Ringen oder Töpfen. Die Bauteile werden oft in Massenfertigung hergestellt, wodurch zusätzlich eine hohe Anforderung an die Prozessstabilität gestellt wird.

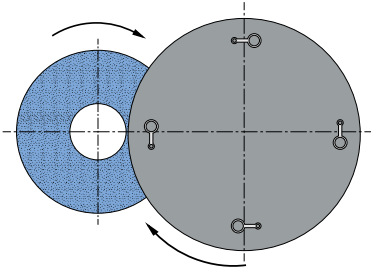


Vorteile für Sie

- + Konstantes Schleifverhalten
- + Kühler Schliff
- + Lange Lebensdauer

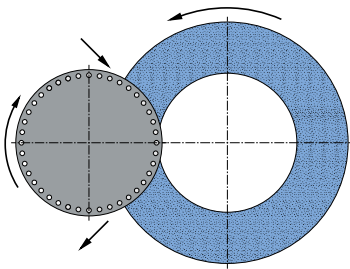


Schleifanwendungen Pleuel



Durchgangsschleifen

Schleifanwendungen Einzelnocke



Durchgangsschleifen



FACETEC MF

Microfinishing Film-Rolle zum Superfinishen von rotationssymmetrischen Bauteilen

Mit der Produktlinie FaceTec MF bietet TYROLIT ein Hochleistungsprodukt im Bereich Superfinishen mit Band an. Im Fokus stehen Kunden, deren Oberflächenanforderungen nur in einem Superfinish-Bearbeitungsschritt zu realisieren sind. Diese Anforderungen kommen vorwiegend aus der Automobil- (Kurbel- und Nockenwellen) und

Stahlindustrie (Walzenschleifen). Da das Finishen zu den finalen Arbeitsschritten in der Wertschöpfungskette zählt, ist Prozesssicherheit ein ausschlaggebendes Kriterium. Der hohe Qualitätsstandard und das hohe Servicelevel machen FaceTec MF zur optimalen Lösung für kritische Finish-Prozesse.



Vorteile für Sie

- + hohe Prozessstabilität
- + breites Produktportfolio
- + hohe Wirtschaftlichkeit
- + hohe Servicelevel



DIAMANT ABRICHTWERKZEUGE

Rotierende und stehende Diamantwerkzeuge zum Abrichten von Schleifwerkzeugen

Neben einem breiten Sortiment an Schleifwerkzeugen bietet TYROLIT auch die dazugehörigen Abrichtwerkzeuge und kann dadurch als Systemanbieter seinen Kunden besten Service bieten. Die Abrichtwerkzeuge werden im Werk in Neuenrade nach höchsten Qualitätsstandards produziert.

Vorteile für Sie

- + Höchste Profilgenauigkeiten
- + Höchste Standmengen
- + Individuelle Fertigung



TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G.

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer Website unter www.tyrolit.com



Like us on Facebook
facebook.com/TYROLIT



Subscribe our channel
youtube.com/TYROLITgroup