



## **GENIS 2**

KERAMISCH GEBUNDENE CBN  
SCHLEIFWERKZEUGE ZUM  
AUSSENRUNDSCHLEIFEN

# GENIS 2

Mit der Produktlinie GENIS 2 definiert TYROLIT ein neues Leistungsniveau und ein breiteres Einsatzspektrum für das Außenrundscheifen mit keramisch gebundenen CBN Werkzeugen. GENIS 2 zeichnet sich durch eine hochfeste Bindung mit hervorragender Benetzungseigenschaft aus, die das CBN Korn sicher einbindet. Geringe Bindungsvolumina ermöglichen sehr offene, kühl schleifende und extrem schnittige Spezifikationen mit langer Lebensdauer.

**Anwendung:** Außenrundscheifen und Schältscheifen von Wellen



**+ Optimale Kornausnutzung:**

Durch die blaue neutrale Zone entsteht eine optische Trennung von Schleifbelag und Trägerkörper. Diese dient der optimalen Ausnutzung des CBN Korns und dem Schutz des Trägerkörpers.



**+ Hohe Wirtschaftlichkeit:** Die neuen GENIS 2 Spezifikationen garantieren höchste Zerspanungsleistungen und steigern die Produktionskapazität.

**+ Hohe Laufgenauigkeit:** Die geschliffenen Bohrungen und Anlageflächen bei feinstgewuchteten Scheiben erhöhen Laufgenauigkeiten und reduzieren Werkzeugwechselzeiten.

**+ Breites Anwendungsspektrum:** Das Anwendungsspektrum reicht von hochporösen Spezifikationen für labile Bauteile bis zu hochharten dichten Belägen für Extremanwendungen wie z.B. Schältscheifen.

## Anwendungsbeispiel

Werkstück: PKW Nockenwelle (Nockenformschleifen) / 100Cr6 55-60HRC / 8 Einstiche  
 Maschine: Landis LT1 / Kühlung Emulsion

Verbesserung des **Abrichtzyklus** in Wellen



Reduktion der **Zykluszeit** in Sekunden



**Hohe Bindungsfestigkeit:**

Durch die erhöhte Bindefestigkeit kommt es bei optimalen Prozessparametern zum Kornbruch statt Kornausbruch (siehe Bild). Somit bleibt das CBN Korn länger schnittfreudig und wird besser ausgenutzt. Diese verbesserte Ausnutzung des CBN-Korns erhöht wiederum die Standmenge der GENIS 2 Scheiben.

