



STARTEC PRO

Kunstharzgebundene Schleifscheiben zur Herstellung
von HSS-Werkzeugen

STARTEC PRO

Bei der Entwicklung der neuen Generation an Nutenschleifscheiben für HSS Werkzeuge legten unsere Spezialisten besonderen Wert auf den Einsatz neuer Kornmischungen. In Kombination mit einem überarbeiteten Bindungssystem auf Kunstharzbasis ist es damit gelungen, ein leistungsfähiges Schleifwerkzeug für Standardmaschinen mit limitierten Vorschubwerten zu entwickeln. Ein optimales Preis-Leistungsverhältnis zeichnet die neue STARTEC PRO zudem aus.

Die STARTEC PRO Spezifikation eignet sich besonders zum Nuten- und Rückenschleifen auf Standardmaschinen mit Vorschubwerten unter 4.000 mm/min bei 80 m/s Schnittgeschwindigkeit. Für Hochleistungsmaschinen empfehlen wir die Nutenschleifscheiben der Linie STARTEC ICE.

+ Kühler Schliff: Das Zusammenspiel von innovativer Kornqualität und angepasstem Bindungssystem reduziert die Schleifkräfte und somit den Temperatureintrag.



Anwendung:
Nutenschleifprozess -
Reibahle aus HSS



+ Hohe Abschleifleistung:
Die neue Spezifikation garantiert einen hohen Materialabtrag und beste Profilhaltigkeit.

+ Optimierte Wirtschaftlichkeit:
Lange Abrichtintervalle und der attraktive Schleifscheibenpreis reduzieren die Stückkosten beträchtlich.

Anwendungsbeispiel

Nutenschleifprozess

Werkstück: HSS Bohrer, $d = 11,5$ mm, $Z = 2$, Nutlänge = 94 mm
 Maschine: CNC Werkzeugschleifmaschine, 30 kW Spindelleistung, Ölkühlung 15 bar
 Eingesetzte Schleifscheibe: TN 34527533 STARTEC PRO 1NUT 406x10,5x304,8
 SP-A 90 S4 B111
 Parameter Nutenschleifen: $v_c = 80$ m/s, $a_e \text{ tot.} = 4,75$ mm, $v_t = 2200$ mm/min

Zykluszeit [s]



FAZIT: Zykluszeit wird um 35% verkürzt. Die Werkstückqualität erfüllt die Kundenvorgaben.

Produktsortiment

Die Spezifikation der STARTEC PRO Schleifscheiben wird für das Nuten- und Rückenschleifen eingesetzt.

	Standard $Q'_w \leq 100$ mm ³ /s mm
Nutenschleifen	STARTEC PRO
Rückenschliff	SP-A 90 S4 B111