



SOLOTEC

SCHLEIFWERKZEUGE ZUM UMFANGS-
SCHLEIFEN VON WENDESCHNEIDPLATTEN
AUS HARTMETALL UND CERMET

SOLOTEC

Speziell zum Umfangsschleifen von Wendeschneidplatten aus Hartmetall und Cermet bietet TYROLIT mit der Produktlinie SOLOTEC die perfekte Lösung. Zum Einsatz kommen dabei unterschiedliche neu entwickelte Bindungssysteme mit optimierter Festigkeit und erhöhter Sprödigkeit. In Kombination mit neuen Diamantqualitäten entstehen leistungsfähige Schleifwerkzeuge, die zu einer Verbesserung des Schleifprozesses führen und gleichzeitig die Werkstückqualität erhöhen.

Anwendung

Umfangsschleifen von Wendeschneidplatten aus Hartmetall und Cermet

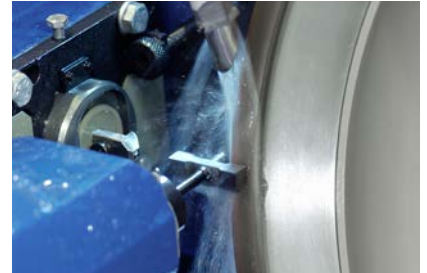


Foto: AGATHON AG

+ Hohe Abtragsleistung: Die neuartigen Spezifikationen ermöglichen hohe Abtragsraten und eine geringe Kantenschartigkeit bei Verwendung kleiner Diamantkorngrößen.

+ Universell einsetzbar: Mit identischen Spezifikationen können sowohl Werkstücke aus Hartmetall als auch aus Cermet wirtschaftlich bearbeitet werden.



+ Geringere Schleifkräfte: Die besonders schnittigen Spezifikationen reduzieren die Schleifkräfte am Werkstück bei gleichzeitig geringem Verschleiß an der Schleifscheibe.

+ Systemlösung: SOLOTEC Produkte sind in ihrer Spezifikation optimal auf die Verwendung mit TYROLIT Abrichtwerkzeugen abgestimmt.

Produktsortiment

TYROLIT bietet für alle gängigen Schleifmaschinen zum Umfangsschleifen von Wendeschneidplatten individuell angepasste Schleifwerkzeuge an. Die Spezifikationen werden für jeden Anwendungsfall unter Berücksichtigung der kundenspezifischen Werkstück- und Maschinenbedingungen durch TYROLIT Anwendungstechniker festgelegt.

Durchmesser	Schleifbelagbreite	Schleifbelaghöhe	Korngrößen
250, 300, 350, 400	6, 8, 10, 12, 16, 18, 20	6/8	D17 bis D64