



## **STARTEC XP-P**

Metallgebundene Schleifwerkzeuge zum Nutenschleifen

# STARTEC XP-P

Mit der Produktlinie STARTEC XP-P bietet TYROLIT eine führende Lösung zum Hochleistungs-Nutenschleifen von Zerspanungswerkzeugen aus Hartmetall und HSS. Die hervorragende Schneidleistung und die lange Standzeit zwischen den Schärfzyklen optimieren messbar Ihren Schleifprozess. Durch die Komplettbestückung der Schleifspindel mit STARTEC XP-P Nutenschleifscheiben oder in Kombination mit der leistungsstarken STARTEC XP-P Topfschleifscheibe ermöglicht Ihnen TYROLIT ein breites Anwendungsfeld.

## Anwendung

Nutenschleifen von Zerspanungswerkzeugen aus HM und HSS



### + Höhere Vorschubgeschwindigkeit

Die sprödharte Metallbindung in Kombination mit Diamant- oder CBN-Korn reduziert Schleifkräfte und ermöglicht eine Steigerung der Vorschubgeschwindigkeit um bis zu 30 Prozent.

### + Leichte Profilierbarkeit

Durch die innovative metallische Bindung ist das Profilieren der Schleifscheibe in kürzester Zeit möglich.



### + Höchste Kantenhaltigkeit

Die spezielle Kombination aus Bindung, Diamantqualität und Korngröße verlängert das Abrichtintervall und garantiert konstant hohe Werkzeugqualitäten.

### + Inklusive Schärffstein

Das Aufrauen mit dem Schärffstein vor der ersten Anwendung ist erforderlich, da die Produkte ungeschärft ausgeliefert werden.

## Anwendungsbeispiel

Werkstück: Fräser d=16 mm, 4 Schneiden K10 Hartmetall  
 Maschine: ANCA TX 7 / Kühlschmiermittel: Öl  
 Schleifscheibe: D54 MXPP

Reduktion der **Schleifzeit** um 30 %



Reduktion der **Schleifkräfte** um 31 %



## STARTEC XP-P Lagerprogramm:

- Formen 1A1, 14A1 und 1V1
- Durchmesserbereich von 75 bis 150 mm
- Spezifikationen D54 MXPP für Hartmetall und B126 MXPP für HSS

Kundenspezifische Scheibenauslegung auf Anfrage möglich.