



**IHR PARTNER IN DER SKIINDUSTRIE**  
Maßgeschneiderte Systemlösungen und Schleifwerkzeuge

Premium-Schleifwerkzeuge seit 1919  
[www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)

**TYROLIT**

# Die Tyrolit Gruppe

Tyrolit ist einer der weltweit führenden Hersteller von Schleif- und Abrichtwerkzeugen sowie Systemanbieter für die Bauindustrie.

Seit 1919 leisten unsere innovativen Werkzeuge einen wichtigen Beitrag bei der technologischen Entwicklung in zahlreichen Industrien. Tyrolit bietet maßgeschneiderte Schleiflösungen für vielfältige Anwendungen sowie ein umfassendes Sortiment an Standardwerkzeugen für Kunden auf der ganzen Welt.

Das Familienunternehmen mit Sitz in Schwaz (Österreich) verbindet die Stärken der dynamischen Swarovski Gruppe mit einhundert Jahren unternehmerischer und technologischer Erfahrung.



Tyrolit Firmensitz in Schwaz (Österreich)

## Fakten & Zahlen



**80,000+**  
Produkte



**29**  
Produktionsstandorte



**4,000+**  
Mitarbeiter weltweit



**36**  
Vertriebsstandorte



**500+**  
weltweite Patente

Vertriebsunternehmen in Argentinien, Australien, Belgien, Brasilien, China, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Großbritannien, Indien, Indonesien, Italien, Kanada, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Russland, Schweden, der Schweiz, Spanien, Südafrika, Südkorea, Thailand, Tschechien, Ungarn, den USA und den VAE. Vertriebspartner in 65 weiteren Ländern.

# Ihr Partner in der Skiindustrie

## Maßgeschneiderte Systemlösungen und Schleifwerkzeuge

Tyrolit gilt seit vielen Jahren als starker Partner der Sportindustrie und dabei insbesondere der Skiindustrie. Renommierete Hersteller von Skiservice-Maschinen, Alpin- und Langlaufskiern, Sprungskiern und Snowboards vertrauen auf unsere Produkte und auf unser Know-how.

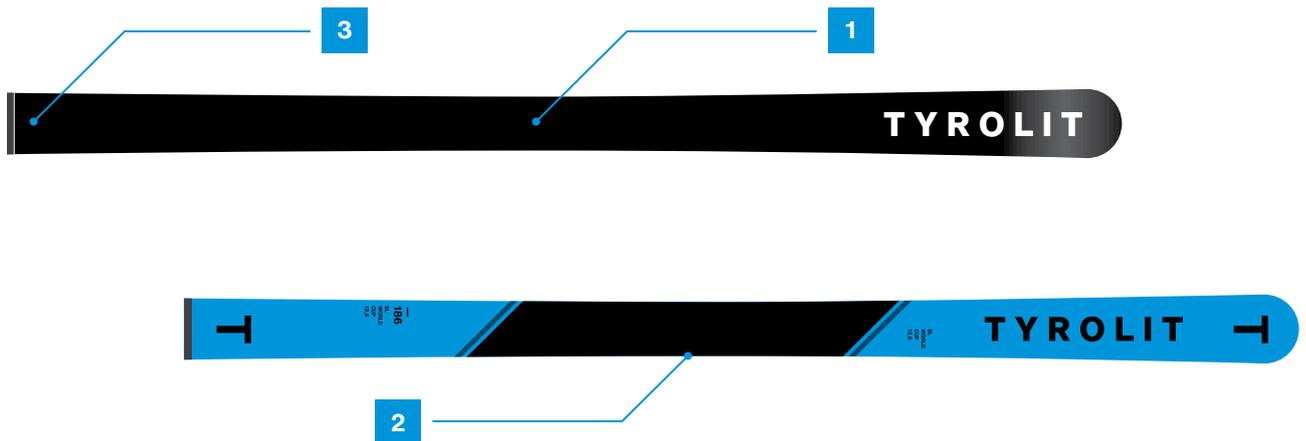
Als Systemanbieter stellt Tyrolit einerseits Werkzeuge für den Belag- sowie den Kantenschliff zur Verfügung, andererseits bieten wir Ihnen weltweit anwendungstechnische Unterstützung. Sie profitieren von Experten, die selbst im Rennsport aktiv engagiert sind und fließend die Sprache der Branche sprechen. Daraus resultieren viele erfolgsrelevante Vorteile, etwa eine Prozesskosten- sowie Qualitätsoptimierung nach gemeinsamer Zieldefinition und ein umfangreiches Know-how sowohl in der Fertigung von Schleifwerkzeugen als auch in deren praktischer Anwendung.

## Vorteile mit Tyrolit:

- + Erstklassige Lösungen sowohl für den Kantenschliff als auch für den Belagschliff
- + Weltweite und schnelle Lieferung sowie globaler persönlicher Support von Experten, die die Sprache der Sportindustrie sprechen
- + Prozesskosten-Optimierung nach gemeinsamer Zieldefinition für zusätzliche Maximierung von Qualität und Effizienz
- + Fokus auf Prozesse, Bauteile und Qualitätsanforderungen schafft Produktqualität
- + Systemlieferant für alle Schleifanwendungen im Bereich Ski und Snowboard
- + Know-how zur Optimierung schleiftechnischer Anwendungen



# Systemanbieter für die Skiindustrie



| 1 Belagschliff   | 2 Kantentuning /<br>Kantenpolieren   | 3 Entgrat- und<br>Polierwerkzeuge  |
|--|--|--|
| <p>Keramische Schleifwerkzeuge</p>  | <p>Konventionelle Schleifmittel</p>  | <p>Radialschleifbürsten</p>                         |
| <p>Abrichtwerkzeuge</p>             | <p>Superschleifmittel CBN</p>         | <p>Gewickelte Kompaktscheiben /<br/>SCM Bänder</p>  |

## Belagschliff

Um den unterschiedlichsten Kundenanforderungen im Bereich der Belagsbearbeitung zu entsprechen, stellen wir mit unserer Produktlinie STRATO SKI & BOARD eine breite Palette an Spezifikationen zur Verfügung.

Sowohl hohe Abschiffsmengen im Bereich des Belagvorschliffs als auch feinste Strukturen beim Fertigschleifen können durch die Verwendung verschiedenster Körnungen realisiert werden. Durch den umfangreichen Abmessungsbereich der Schleifwerkzeuge werden alle Arten von Skiern und Snowboards effizient bearbeitet – von Langlaufskiern über Alpin-Skier verschiedener Breiten bis hin zu Snowboards.



### Keramische Schleifwerkzeuge: **STRATO SKI & BOARD**

- + universell einsetzbar durch umfangreichen Abmessungsbereich
- + höchste erreichbare Planebenheit des Belags
- + kühler Schliff und exakter Schnitt

| Sportart  | Durchmesser | Breite     |
|-----------|-------------|------------|
| Langlauf  | 300-500 mm  | bis 100 mm |
| Alpinski  | 300-500 mm  | bis 180 mm |
| Snowboard | 300-500 mm  | bis 400 mm |



## Konditionieren von Schleifwerkzeugen

In der Skiindustrie kommen zum Abrichten von Belagschleifscheiben grundsätzlich stehende Abrichter zum Einsatz. Hauptsächlich werden Diamantstäbchen mit vorgegebenem Querschnitt und angepasster Länge verwendet, um definierte Strukturbilder zu erhalten.

Durch den stetigen Verschleiß des Schleifkörpers entstehen Veränderungen an der Bindung, am Schleifkorn und an der Schleifkörpertopografie, was das Schleifen zu einem instationären Prozess macht. Dies wirkt sich auf die Schleifkräfte,

Werkstückoberfläche sowie die geometrische Genauigkeit aus. Um sicher zu stellen, dass die verwendete Schleifscheibe durchgehend optimale Schleifergebnisse gewährleistet, muss ein periodischer Konditionierzyklus eingehalten werden. Somit wird die Schleiffähigkeit des Schleifkörpers wiederhergestellt und ein hochwertiges Ergebnis nachhaltig gewährleistet. Durch das richtige Konditionieren eines Schleifkörpers kann der anschließende Schleifprozess in Bezug auf Leistung, Wirtschaftlichkeit und Oberflächengüte optimiert werden.



### Die Tyrolit-Produktpalette:

Als Systemlieferant stimmen wir die Ausführung und Spezifikation unserer Abrichtwerkzeuge auf die verwendete keramische Schleifscheibe und die jeweiligen Kundenanforderungen ab.

- + Stäbchenquerschnitt: Diamant ab 0,3 mm bis 1,2 mm in unterschiedlichen Stäbchenlängen
- + Setzmuster: nach Kundenanforderungen rhombisch oder linear | Freie Wahl der Stäbchenanzahl
- + Individuelle Varianten: verschiedene Diamantqualitäten und Bindungshärten, Querschnitte, Stäbchen- und Halterformen



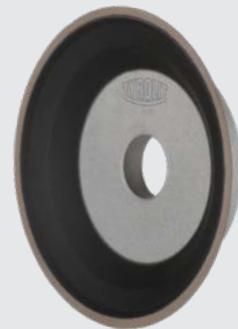
## Kantentuning / Kantenpolieren

Die Formgebung (Winkelgeometrie) der Ski- und Snowboardkanten wird in erster Linie mit Schleiftöpfen durchgeführt. Dafür werden entweder konventionelle Schleifmittel oder Superschleifmittel (CBN) verwendet. Die eingesetzten Werkzeuge sind selbstschärfend und müssen somit nicht abgerichtet werden. Durch die Bearbeitung der Kanten mittels Schleiftöpfen ist es möglich, genaue Winkelgeometrien abzubilden sowie eine definierte Oberflächengüte zu erzielen.



### Konventionelle Schleifmittel: **ELASTIC**

- + Anpassungsfähigkeit an verschiedene Skiradien und an unterschiedliche Skikantenstärken
- + hohe Oberflächengüte
- + sehr guter Materialabtrag



### Superschleifmittel: **CBN in Metallbindung**

- + hervorragende Lebensdauer
- + geringe Stillstandzeit und hohe Produktivität (wenige Scheibenwechsel pro Jahr)
- + exakte Winkelgeometrie und nahezu gratfreier Schliff

### Kantenpolieren mit elastischen Schleifwerkzeugen

Optional werden diese Werkzeuge zur zusätzlichen Oberflächenverbesserung nach dem Kantentuning verwendet. Tyrolit bietet hierfür Schleifwerkzeuge im Durchmesserbereich 200-400 mm und Werkzeugbreiten bis zu 80 mm an.

Je nach Kundenanforderungen werden Korngröße und Bindungssystem von unserer Anwendungstechnik festgelegt.

**Folgende Produkte runden das Produkt Portfolio ab:** Abricht- und Aufrasteine, Gewebeschleifbänder, Vliessschleifbänder, Radialschleifbürsten, gewickelte Kompaktscheiben

**Tyrolit – Schleifmittelwerke Swarovski AG & Co K.G.**

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Österreich

Tel. +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer Website unter **[www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)**



Find us on social media  
**TYROLITgroup**