



# Ihr Partner in der Gießereiindustrie

## Systemlösungen für Schleif- und Trennanwendungen

Deutsch

Premium-Schleiflösungen seit 1919  
[www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)

**TYROLIT**

# Die Tyrolit Gruppe

Tyrolit ist einer der weltweit führenden Hersteller von Schleif- und Abrichtwerkzeugen sowie Systemanbieter für die Bauindustrie.

Seit 1919 leisten unsere innovativen Werkzeuge einen wichtigen Beitrag bei der technologischen Entwicklung in zahlreichen Industrien. Tyrolit bietet maßgeschneiderte Schleiflösungen für vielfältige Anwendungen sowie ein umfassendes Sortiment an Standardwerkzeugen für Kunden auf der ganzen Welt.

Mit Wurzeln im Herzen der österreichischen Alpen verbindet Tyrolit die Stärken familiärer Werte mit einer globalen Vision und über einem Jahrhundert individueller Unternehmens- und Technologie-Erfahrung.



Tyrolit Firmensitz in Schwaz (Österreich)

## Fakten und Zahlen



**80,000+**  
Produkte



**30+**  
Produktionsstandorte



**4,500+**  
Mitarbeiter weltweit



**140+**  
Länder, die wir abdecken



**500+**  
weltweite Patente

Vertriebsunternehmen in Argentinien, Australien, Belgien, Brasilien, China, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Großbritannien, Indien, Indonesien, Italien, Kanada, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Russland, Schweden, der Schweiz, Spanien, Südafrika, Südkorea, Thailand, Tschechien, Ungarn, den USA und den VAE. Vertriebspartner in 65 weiteren Ländern.

- 04 Anwendungstechnik
- 05 Kompetenz auf einen Blick
- 07 Meilensteine
- 09 Trennscheiben
- 15 Schleifscheiben
- 25 Schleifstifte & Hartmetallfräser
- 29 Schleifbänder

## Ihr Partner in der Gießereiindustrie **Werkzeuge und Systemlösungen**

Jahrelange Erfahrung in der Gießereiindustrie und die Zusammenarbeit mit namhaften Endanwendern und Maschinenherstellern machen Tyrolit zu einem der Marktführer auf diesem Gebiet. Mit innovativen Technologien und höchsten Qualitätsansprüchen setzt Tyrolit laufend neue Standards im Bereich der Stahl- und Gusseisenbearbeitung.

Tyrolit setzt nicht nur Standards für Qualität und Bearbeitungszeit, sondern legt auch einen großen Fokus auf die Optimierung des Produktsortiments in Bezug auf Ergonomie, Sicherheit und Umweltverträglichkeit.

# Anwendungstechnik

## Das beste Team für Ihre Anwendung

Anwendungen in der Gießereiindustrie können eine besonders große Herausforderung darstellen. Über viele Jahre hat sich Tyrolit ein professionelles Know-how für die Bearbeitung von diversen Materialien aufgebaut und unterstützt Kunden global mit »vor Ort«-Support.

Perfekt abgestimmte Produkte garantieren höchste Effektivität und Effizienz auf allen in der Gießereiindustrie verwendeten Materialien.

### Tyrolit Anwendungstechnik im Einsatz

1

Dokumentation und Analyse der kundenspezifischen Aufgaben

2

Erstellung von individuell angepassten Lösungsvorschlägen für die Kundenbedürfnisse

3

Arbeiten an einer Prozesslösung in enger Abstimmung mit dem Kunden

4

Implementierung der Prozesslösung

5

Weitergabe des erworbenen Wissens im Rahmen von Trainings

### Ihre Vorteile:

- + Die globale Präsenz unserer Anwendungstechniker
- + Maßgeschneiderte Lösungen und Prozessoptimierungen
- + Enge Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern
- + Interne und externe Seminare und Trainingskurse



# Kompetenz auf einen Blick

## Anwendungs- technik

Unsere Anwendungstechniker sprechen die Sprache der Gießereiindustrie und entwickeln branchenspezifische Lösungen, um jedes Problem zu lösen.



## Innovative Produkte

Tyrolit-Produkte entsprechen den höchsten technischen und wirtschaftlichen Erwartungen, um Ihnen einen dauerhaften Wettbewerbsvorteil zu sichern.



## Kundenspezifische Lösungen

Ein umfangreiches Produktportfolio bietet Ihnen High-Tech-Werkzeuge für jede Anwendung. Aus dieser Palette wählen wir Systemlösungen, die auf Ihre Bedürfnisse und Prozesse zugeschnitten sind.



## Globale Präsenz

Durch die globale Präsenz unserer Anwendungsexperten können wir unseren Kunden kurze Reaktions- und Servicezeiten weltweit bieten.



# Jahrzehnte an Wissen in der Gießerei- industrie!

Innovationsführerschaft kann nur durch ständige Weiterentwicklung erzielt werden. 1952 schaffte Tyrolit genau das mit der Einführung von Glasfaserverstärkungen und nahm dadurch eine Pionierrolle im Bereich der Trennscheiben ein. Ein anderer Meilenstein war die Verwendung von Superschleifmitteln für die Trockenbearbeitung von Grauguss und Grafit-Gusseisen.

Heute zählt Tyrolit zu den Marktführern bei Schleifmitteln und stattet Kunden weltweit mit herausragenden Systemlösungen aus. Wir sind Ihr Partner in der Gießereiindustrie, wenn es darum geht, manuelles sowie automatisiertes Gussputzen auf das nächste Level zu heben.



# Meilensteine Schleifen und Trennen in der Gießereiindustrie



**2002**

**FOCUR SA**

Der Diamant der Schleifscheiben  
– für automatisches Gussputzen



**2007**

**VIB STAR**

Vibrationsdämpfende  
Schruppscheiben



**2011**

**FOCUR EXTRA**

Neue Linie mit verbessertem  
Schnittverhalten – für Ständer  
und Pendelständer



**2019**

**CERABOND X Schruppscheiben**

Schleifscheiben mit extremer Lebens-  
dauer und höchster Aggressivität



**2024**

**Erweitertes Guss-Sortiment**

Neues, speziell für Gusseisen optimiertes  
Portfolio mit höchster Aggressivität



**2001**

**FOCUR EXTRA Easy Cut**

Das gesamte Sortiment  
für Freihandschleifen



**2004**

**FOCUR SA**

Optimiert für noch kühleren Schliff



**2009**

**FOCUR EXTRA Easy Cut**

Erweitertes Sortiment für Stahlguss  
und extrem harte Gussmaterialien



**2014**

**Diamanttrennscheiben FOCUR SA**

Unglaubliche Lebensdauer für  
sehr anspruchsvolle Anwendungen



**2022**

**CERABOND X Trennscheiben**

Kürzeste Schnittzeiten und  
deutlich reduzierter Aufwand  
durch höchste Schnittrigkeit



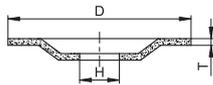
A dark, industrial scene featuring a large, dark metal beam or plate. In the lower-left corner, a grinding wheel is visible, producing a shower of bright sparks. The overall atmosphere is gritty and industrial.

## Trennscheiben

## Trennscheiben für Winkelschleifer



### CERABOND X Trennscheiben für Gusseisen



Form 42

Die bekannte CERABOND X Trennscheibe von Tyrolit wurde nun speziell zum Trennen von verschiedensten Gusswerkstoffen, wie beispielsweise Sphäroguss oder Gusseisen mit Lamellengraphit, angepasst und optimiert. Das neue Bindungssystem verhindert effizient vorzeitige Kornausbrüche, wodurch Sie mit CERABOND X Trennscheiben eine unglaubliche Standzeit auf Gusswerkstoffen erreichen.

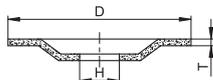
Durch die Verwendung von hochwertigen keramischen Schleifkörnern, ist Ihnen höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer garantiert. Die hohe Schnittigkeit der Trennscheiben ermöglicht dem Anwender ein sehr komfortables Arbeiten mit wenig Kraftaufwand, was die Arbeit mit Gusseisen deutlich erleichtert. Besonders saubere und blanke Schnittflächen reduzieren Nacharbeiten und Arbeitszeiten und unterstützen somit wirtschaftlichste Arbeitsprozesse.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
42	34605362	178 × 3,0 × 22,23	CA30S-BFP	25
	34605364	178 × 3,5 × 22,23	CA30S-BFP	25
	34605365	230 × 3,0 × 22,23	CA30S-BFP	25
	34605366	230 × 3,5 × 22,23	CA30S-BFP	25



### Trennscheiben für Gusseisen



Form 42

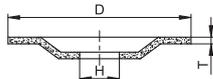
Die PREMIUM Trennscheibe wurde speziell für das komfortable Arbeiten auf allen Gusswerkstoffen entwickelt. Dank einer innovativen Fertigungstechnologie kombiniert mit der Verwendung eines hochwertigen Zirkonkorunds besitzt dieses Werkzeug eine außergewöhnliche Schnittigkeit. Die Trennscheibe steht in 3 verschiedenen Härtegraden zur Verfügung - somit sind Sie für jegliche Anwendung auf Guss bestens gerüstet. HARD (R) garantiert Ihnen eine längere Lebensdauer, während MEDIUM (P) die Allround-Lösung mit hoher Schnittigkeit und wirtschaftlicher Lebensdauer ist. Die SOFT (N)-Variante bietet höchste Schnittigkeit und Aggressivität.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
42	34608664	178 × 3,0 × 22,23	ZA30N-BFP	25
	34608665	178 × 3,5 × 22,23	ZA30N-BFP	25
	34564288	230 × 3,0 × 22,23	ZA30N-BFP	25
	34608666	230 × 3,5 × 22,23	ZA30N-BFP	25
	34608663	178 × 3,0 × 22,23	ZA30P-BFP	25
	904019	178 × 3,5 × 22,23	ZA30P-BFP	25
	635268	230 × 3,0 × 22,23	ZA30P-BFP	25
	855818	230 × 3,5 × 22,23	ZA30P-BFP	25
	34608661	178 × 3,0 × 22,23	ZA30R-BFP	25
	34608662	230 × 3,0 × 22,23	ZA30R-BFP	25
	929889	230 × 3,5 × 22,23	ZA30R-BFP	25
	5496	230 × 3,0 × 22,23	C30S-BFP	25



## LONGLIFE Trennscheiben für Stahl und Stahlguss



Form 42

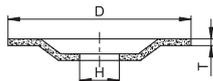
Dieses Hochleistungswerkzeug bietet in den Standardbreiten nicht nur eine wirtschaftliche Lösung für Ihre Kostenprobleme, sondern auch höchsten Sicherheitsstandard. Dafür sorgen höchste Standzeit und Stabilität der PREMIUM LONGLIFE. Geeignet ist dieses Werkzeug zum Trennen von Blechen, Profilen, Rohren, Stäben und Vollmaterial.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
42	637072	125 × 2.5 × 22,23	A30S-BFXA	25
	637073	178 × 3.0 × 22,23	A30S-BFXA	25
	637074	230 × 3.0 × 22,23	A30S-BFXA	25



## Trennscheiben für Nichteisenmetalle und Nichteisenguss



Form 42

Für das Trennen von Nichteisenmetallen ist eine hohe Schnittigkeit des Werkzeugs Voraussetzung. Dafür hat Tyrolit eine spezielle Rezeptur und Fertigungsmethode entwickelt, um auch auf NE-Metallen kurze Trennzeiten zu erzielen.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
42	366888	125 × 2.5 × 22,23	A30N-BFXA	25
	5485	178 × 3.0 × 22,23	A30N-BFXA	25
	30741	230 × 3.0 × 22,23	A30N-BFXA	25



## FOCUR SA Diamanttrennscheiben für Grau- und Sphäroguss



Form UC3

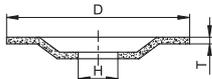
FOCUR SA Diamanttrennscheiben von Tyrolit sind das optimale Werkzeug zur Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss. Die Produkte verbinden eine hohe Standzeit mit maximaler Wirtschaftlichkeit. FOCUR SA Trennscheiben sind in Durchmessern von 125 bis 230 mm erhältlich.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
UC3	34192268	125 × 3.0 × 22,23	DC CI	1
	102811	180 × 3.0 × 22,23	DC CI	1
	102813	230 × 3.0 × 22,23	DC CI	1



## Trennscheiben für Gestein und Gusseisen mit Vererbung



Form 42

Diese STANDARD Trennscheibe bietet durch ihre sehr gute Schnittigkeit kraftreduziertes Arbeiten. Beim Einsatz auf Gesteinsmaterialien überzeugt die Scheibe durch saubere Schnittkanten und gute Schnittqualität.

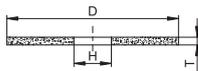


Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
42	367787	125 × 2.5 × 22.23	C30S-BF	25
	367801	178 × 3.0 × 22.23	C30S-BF	25
	367804	230 × 3.0 × 22.23	C30S-BF	25

## Trennscheiben für stationäre Maschinen



## Trennscheiben für Stahl und Stahlguss



Form 41

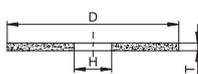
Tyrolit bietet für den Einsatz auf stationären Trennmaschinen im Kappschnitt die optimalsten Werkzeuge. Darunter auch die PREMIUM Trennscheibe für Stahl in Durchmessern von 400 bis 600 mm. Dieses Spezialwerkzeug ist vor allem zum Trennen von Werkstücken mit großen Querschnitten, aber auch für Vollmaterial und Profile geeignet. Wie alle Tyrolit PREMIUM Trennscheiben wurde auch dieses Werkzeug optimiert, um bestmögliche Standzeiten und höchste Schnittigkeit zu bieten.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
41	647258	400 × 4.0 × 40	M101A24O4BF71M	10
	647259	500 × 5.0 × 40	M101A24O4BF71M	10
	647260	600 × 6.0 × 60	M101A24O4BF71M2	10



## Trennscheiben für Edelstahl und Gusseisen



Form 41

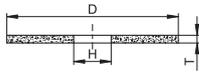
Dieses Werkzeug eignet sich zum Trennen von Blechen, Profilen, Rohren, Stäben und Vollmaterial. Trotz dieses vielseitigen Einsatzes bietet das Werkzeug höchste Schnittigkeit und Lebensdauer. Die chemische Reinheit ist für die Bearbeitung von rostfreien Stahlsorten Voraussetzung, um negative Werkstoffbeeinflussung wie Korrosionsbildung, Lochfraß oder Reduktion der Dauerfestigkeit zu vermeiden.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
41	647218	400 × 4.0 × 40	A24Q4BF97M	10
	460744	500 × 5.0 × 40	A24P4-BF97M	10
	647232	600 × 6.0 × 60	A24O4BF97M2	10



### Trennscheiben für Nichteisenmetalle und Nichteisenguss



Form 41

Für das Trennen von Nichteisenmetallen ist eine hohe Schnittrigkeit des Werkzeugs Voraussetzung. Dafür hat Tyrolit eine spezielle Rezeptur und Fertigungsmethode entwickelt, um auch auf NE-Metallen stationär zu trennen. Neue Spezifikationen verhindern das bisher übliche, durch den Werkstoffabrieb verursachte, Zuschmieren und Abstumpfen der Schleifscheibe. Wie jede PREMIUM Trennscheibe von Tyrolit wurde auch diese auf höchste Schnittrigkeit und Standzeit optimiert.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	41	800035	400 x 4.0 x 40	A30O4BF59M	10
		422374	500 x 5.5 x 40	A24N5BF59M2	10



### FOCUR SA Diamanttrennscheibe für Grau- und Sphäroguss



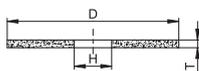
Form UC3

FOCUR SA Diamanttrennscheiben von Tyrolit sind das optimale Werkzeug zur Bearbeitung von Grau- und Sphäroguss. Die Produkte verbinden eine hohe Standzeit mit maximaler Wirtschaftlichkeit. FOCUR SA Trennscheiben sind in Durchmessern von 400 bis 600 mm erhältlich.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	UC3	102850	400 x 4.0 x 60	DC CI	1
		102856	500 x 5.0 x 60	DC CI	1
		102859	600 x 5.0 x 60	DC CI	1



### Labortrennscheiben für Stahl, Stahlguss und Edelstahl



Form 41N

Bei der PREMIUM Labortrennscheibe handelt es sich um eine Hochleistungstrennscheibe für Eisenmetalle wie Stahl und Edelstahl. Ihr Einsatzgebiet ist das Trennen von Proben im Labor. Dabei ist es wichtig, diese schnell, ohne Anlaufschaden (Gefügeveränderungen), Werkstückdeformationen oder Risse zu trennen. Die Montage erfolgt vorwiegend auf Nasstrennanlagen mit manuellem oder automatischem Vorschub bei einer Arbeitshöchstgeschwindigkeit von 50 m/s. Das Werkstück muss bei der Bearbeitung fixiert werden und die Scheibe darf dabei keinerlei Seitenlast ausgesetzt werden.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	41N	167205	250 x 1.5 x 32	A80-BM50	10
		167226	300 x 2.0 x 32	A80-BM50	10
		167334	350 x 2.5 x 32	A80-BM50	10
		167339	400 x 3.0 x 32	A80-BM50	10
		167351	432 x 3.0 x 32	A80-BM50	10



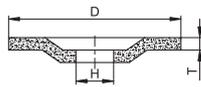
# Schleifscheiben



## Schleifscheiben für Winkelschleifer

★★★  
PREMIUM

### CERABOND X Schrappscheiben für Gusseisen



Form 27

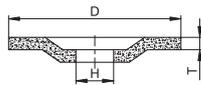
Die neue CERABOND X Schrappscheibe wurde speziell für die Anwendung auf Gusseisen entwickelt und bietet die bekannten Vorteile des Sortiments auf hartnäckigsten Werkstücken. Schleifen Sie schneller als je zuvor mit der neuen CERABOND X Technologie – durch die Kombination eines neuen Bindungssystems und einem keramischen Schleifkorn erreicht die Schrappscheibe eine unglaublich langanhaltende Aggressivität, was sie zur besten Lösung für die Bearbeitung von Gusseisen in anspruchsvollsten Anwendungen macht. Das Werkzeug ist speziell für Hochfrequenz- und druckluftbetriebene Turbinen-Winkelschleifer konzipiert und hält höchstem Anpressdruck bei schwierigsten Anwendungen stand. Randausbrüche werden mit dieser Schrappscheibe zur Seltenheit.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
27	34650874	178 × 7.0 × 22.23	CA24S-BFP	5
	34650875	230 × 7.0 × 22.23	CA24S-BFP	5

★★★  
PREMIUM

### CERABOND X COMFORT Schrappscheiben für Stahlguss



Form 27

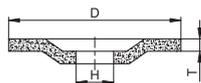
Die perfekte Kombination aus Schnittigkeit und Komfort – die neuen CERABOND X COMFORT Schrappscheiben für Stahlguss sind trotz hoher Aggressivität einfach zu verwenden und liefern beste Ergebnisse. Unsere bekannte CERABOND X Technologie garantiert zudem gleichbleibende Qualität über die gesamte Lebensdauer des Werkzeugs. Diese Variante des Produkts wurde speziell für die Verwendung auf Stahlguss entwickelt und bietet eine komfortable Lösung, mit der dennoch ein hoher Abtrag garantiert wird. Durch das neue Design werden Randausbrüche auf ein Minimum reduziert. Mit diesen Werkzeugen wird der Arbeitskomfort auf Stahlguss drastisch erhöht, da durch die hohe Schnittigkeit weniger Anpressdruck nötig ist, um beste Ergebnisse in kürzester Zeit zu erzielen.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
27	34650876	178 × 7.0 × 22.23	CA24P-BFP	5
	34650932	230 × 7.0 × 22.23	CA24P-BFP	5

★★★  
PREMIUM

### LONGLIFE Z-MAX Schrappscheiben für Stahl und Stahlguss



Form 27

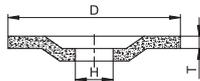
Die PREMIUM LONGLIFE ist eine Hochleistungs-Schrappscheibe und für Flächen- und Kantenschliff geeignet. Sie zeichnet sich durch ihre hervorragende Lebensdauer aus.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
27	34353684	125 × 7.0 × 22.23	ZA24S-BFX	10
	34353687	178 × 7.0 × 22.23	ZA24S-BFX	10
	34353689	230 × 7.0 × 22.23	ZA24S-BFX	10



## Schruppscheiben für Gusseisen



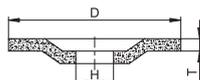
Form 27

Die neuen PREMIUM Schrupscheiben für Gusseisen von Tyrolit garantieren Ihnen, je nach Variante, höchste Standzeiten oder einzigartigen Anwendungskomfort. Von HARD (S) über MEDIUM (R) bis SOFT (P), das Produkt kann an Ihre Anforderungen angepasst werden. Zusätzlich ist die SOFT Ausführung auch für das Entfernen von Gusshaut und Versandungen geeignet. Die neuen Schrupscheiben sind speziell für Hochfrequenzmaschinen und druckluftbetriebene Turbinen-Winkelschleifer konzipiert. Randausbrüche werden mit dieser Schrupscheibe zur Seltenheit. Das Hochleistungswerkzeug wurde für die universelle Anwendung auf Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL) und Sphäroguss (GJS) entwickelt und kommt sowohl im Flächenschliff als auch bei Entgratungsarbeiten sowie Putzarbeiten zum Einsatz.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	27	34675377	125 x 7.0 x 22.23	ZA24P-BFP	10
		34675335	178 x 7.0 x 22.23	ZA24P-BFP	10
		34675336	230 x 7.0 x 22.23	ZA24P-BFP	10
		34646723	125 x 7.0 x 22.23	ZA24R-BFP	10
		34646710	150 x 7.0 x 22.23	ZA24R-BFP	10
		34680592	178 x 4.0 x 22.23	ZA24R-BFP	10
		34594147	178 x 7.0 x 22.23	ZA24R-BFP	10
		34680593	230 x 4.0 x 22.23	ZA24R-BFP	10
		34592779	230 x 7.0 x 22.23	ZA24R-BFP	10
		34677713	178 x 4.0 x 22.23	ZA24S-BFP	10
		34646709	178 x 7.0 x 22.23	ZA24S-BFP	10
		34669681	230 x 4.0 x 22.23	ZA24S-BFP	10
		34638169	230 x 7.0 x 22.23	ZA24S-BFP	10



## Schruppscheiben für Nichteisenmetalle und Nichteisenguss



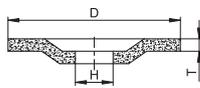
Form 27

Die speziell für Nichteisenmetalle entwickelte PREMIUM Schrupscheibe verhindert das Zuschmieren des Werkzeugs und reduziert dadurch das Zusetzen oder Abstumpfen. Bereits bei sehr niedrigem Anpressdruck erzielt die Scheibe eine sehr hohe Aggressivität. Durch die spezielle Rezeptur und Fertigungsmethode werden bei der Anwendung auf Nichteisenmetallen sehr hohe Abschiffwerte erzielt.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	27	5316	125 x 7.0 x 22.23	A36N-BFX	10
		5365	178 x 7.0 x 22.23	A36N-BFX	10
		5416	230 x 7.0 x 22.23	A36N-BFX	10



## Schruppscheiben für Gusseisen



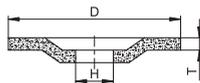
Form 27

Die STANDARD Schruppscheiben von Tyrolit ermöglichen hohe Abtragsleistungen bei gleichzeitig guter Standzeit und erhöhtem Komfort bei Arbeiten auf Gusseisen. Durch das neue Design werden Randausbrüche auf ein Minimum reduziert und hochwertige Ergebnisse auf komplizierten Werkstücken ermöglicht. Im Gegensatz zu Konkurrenzprodukten steht das neue Schruppscheibensortiment für reduzierte Vibrationen und eine klar erhöhte Anwenderfreundlichkeit. Dieses leistungsfähige Werkzeug wurde speziell für die Anwendung auf Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL) und Sphäroguss (GJS) entwickelt und kommt sowohl im Flächenschliff als auch bei Entgratungsarbeiten sowie Putzarbeiten zum Einsatz.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	27	34652030	178 x 7.0 x 22.23	ZA24S-BFS	10
		34652161	230 x 7.0 x 22.23	ZA24S-BFS	10
		34681415	178 x 7.0 x 22.23	ZA24R-BFS	10
		34681416	230 x 7.0 x 22.23	ZA24R-BFS	10
		34681417	178 x 7.0 x 22.23	ZA24P-BFS	10
		34681418	230 x 7.0 x 22.23	ZA24P-BFS	10



## SIC Schruppscheiben für Gusseisen



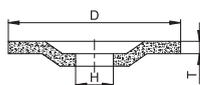
Form 27

Die neuen STANDARD SIC Schruppscheiben von Tyrolit wurden besonders für das Reinigen von Werkstücken aus Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL) und Sphäroguss (GJS) entwickelt. Durch die spezielle Siliziumkarbid-Spezifikation dieses Werkzeugs stellen schwere Versandungen und hartnäckige Gusschutt kein Problem mehr für Sie dar. Das neue Design reduziert zudem Randausbrüche auf ein Minimum und hochwertige Ergebnisse auf komplizierten Werkstücken werden ermöglicht. Im Gegensatz zu Konkurrenzprodukten steht das neue Schruppscheibensortiment von Tyrolit für reduzierte Vibrationen und eine klar erhöhte Anwenderfreundlichkeit.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	27	34675339	178 x 6.5 x 22.23	C24S-BFS	10
		34675338	230 x 6.5 x 22.23	C24S-BFS	10



## VIBSTAR SOFT Schruppscheiben für Gusseisen



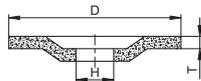
Form 27

Die von Tyrolit speziell entwickelte und patentierte Vibrationsdämpfung VIBSTAR ermöglicht Ihnen besonders schonendes Schleifen. Durch den Mehrschichtaufbau und den fest verbundenen Kunststoffansch wird die Vibrationsbelastung um bis zu 50 % reduziert. Mögliche Berufskrankheiten wie Muskel- und Skelettschädigungen sowie neurologische Erkrankungen und Durchblutungsstörungen, wie beispielsweise Weißfingerkrankheit, beeinträchtigen Sie nicht länger bei Ihrer Arbeit.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
	27	34675378	178 x 7.0 x 22.23	ZA24P-BFP	10
		34675379	230 x 7.0 x 22.23	ZA24P-BFP	10



## Schruppscheiben für Gusseisen



Form 27

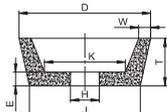
Mit der BASIC Schruppscheibe für Gusseisen erhalten Sie ein Werkzeug, das speziell für Putzarbeiten entwickelt wurde und eine hohe Formstabilität besitzt. Bereits bei geringem Anpressdruck ist dieses Werkzeug schnittig und langlebig. Diese Schruppscheibe wurde für die Anwendung auf allen Gusswerkstoffen entwickelt und ist besonders für das Gussputzen geeignet.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
27	567352	178 × 8.0 × 22.23	AC30N-BF	10
	567353	230 × 8.0 × 22.23	AC30N-BF	10



## Kunstharztopf für Stahl und Stahlguss



Form 11BT

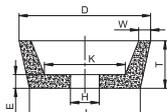
Tyrolit PREMIUM Schleiftöpfe erzielen höchste Abtragsleistung und Standzeit bei großflächigen Schleifarbeiten. Der speziell für Stahl entwickelte PREMIUM Schleiftopf eignet sich auch bestens zum Kantenschliff, Anfasen und zum Verschleifen von Schweißnähten. Zur Werkzeugaufnahme stehen Ihnen die Bohrungsausführung 22, 23 und die Gewindeausführung M14 zur Auswahl. Bitte beachten Sie die Arbeitsgeschwindigkeit von max. 50 m/s.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
11BT	310183	110/90 × 55 × 22.23	A16P4B84	2
	311096	110/90 × 55 × 22.23	A36O4B84	2
	310997	130/90 × 55 × 22.23	A36O4B84	2



## Kunstharztopf für Gestein und Gusseisen mit Vererzung



Form 11BT

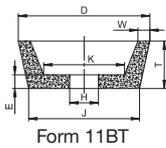
Tyrolit PREMIUM Schleiftöpfe erzielen höchste Abtragsleistung und Standzeit bei großflächigen Schleifarbeiten. Der für Gestein erhältliche Schleiftopf eignet sich besonders zum Verschleifen von Narben an Sichtbetonoberflächen, Anfasen und Vorschleifen von Kunststein und Terrazzoplatten sowie für den Flächenschliff auf Marmor, Schiefer und Granit. Zur Werkzeugaufnahme stehen Ihnen die Bohrungsausführung 22, 23 und die Gewindeausführung M14 zur Auswahl. Bitte beachten Sie die Arbeitsgeschwindigkeit von max. 50 m/s.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
11BT	318070	110/90 × 55 × 22.23	1C24L4B2	2



### Kunstharztopf für Stahl und Stahlguss



Form 11BT

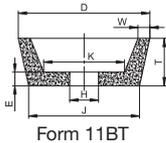
Tyrolit STANDARD Schleiftöpfe erzielen sehr gute Abtragsleistung und Standzeit bei großflächigen Schleifarbeiten. Der für Stahl erhältliche Schleiftopf eignet sich auch sehr gut für den Kantenschliff, zum Anfasen und zum Verschleifen von Schweißnähten. Zur Werkzeugaufnahme stehen Ihnen die Bohrungsausführung 22, 23 und die Gewindeausführung M14 zur Auswahl. Bitte beachten Sie die Arbeitsgeschwindigkeit von max. 50 m/s.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
11BT	895678	110/90 × 55 × 22.23	A16P-B	2
	895669	110/90 × 55 × 22.23	A36P-B	2



### Kunstharztopf für Gestein und Gusseisen mit Vererzung



Form 11BT

Tyrolit STANDARD Schleiftöpfe erzielen sehr gute Abtragsleistungen und Standzeit bei großflächigen Schleifarbeiten. Der für Gestein erhältliche Schleiftopf eignet sich besonders zum Verschleifen von Narben an Sichtbetonoberflächen, für das Anfasen und Vorschleifen von Kunststein und Terrazzoplaten sowie für den Flächenschliff auf Marmor, Schiefer und Granit. Zur Werkzeugaufnahme stehen Ihnen die Bohrungsausführung 22, 23 und die Gewindeausführung M14 zur Auswahl. Bitte beachten Sie die Arbeitsgeschwindigkeit von max. 50 m/s.

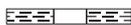


Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
11BT	895679	110/90 × 55 × 22.23	C16J-B	2

## Schleifscheiben für Geradschleifer



### Schleifscheiben für Stahl und Stahlguss



Form 1F80

Die Hochleistungs-Schruppscheibe PREMIUM 1F80 eignet sich besonders für universelle Schleifaufgaben an schwer zugänglichen Stellen. Das Anbringen von Nuten und Kerben sowie das Entgraten von Zahnrädern kann mit dieser Scheibe ausgeführt werden. Des Weiteren stellt auch das Instandhalten von Turbinenschaufeln, das Schrumpfen von gekrümmten Flächen in Hohlräumen sowie das Rippen kein Problem dar. Bei einem Durchmesser über 80 mm empfehlen wir die Verwendung einer Schutzhaube.



Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
1F80	441207	50 × 10 × 10	A30S-BFX80	25
	34512038	100 × 25 × 25	A30S-BFX80	25
	441206	50 × 10 × 10	A30R-BFX80	25
	441203	100 × 25 × 25	A30R-BFX80	25
	441247	50 × 10 × 10	A36N-BFX80	25
	34512039	100 × 25 × 25	A36N-BFX80	25
	34518080	50 × 10 × 10	ZA24P-BFX80*	25
	34182994	100 × 25 × 25	ZA24P-BFX80*	25
	803404	S6/H10/M10	Zubehör	1

\*speziell für Gusseisen



## Ständer- und Pendelschleifen

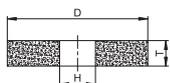
Tyrolit Werkzeuge zum Ständer- und Pendelschleifen überzeugen mit hoher Leistung und Wirtschaftlichkeit.

Durch ihre hohe Schnittigkeit reduziert sich die Kraftanstrengung des Anwenders um ein Vielfaches. Zusätzlich bieten diese Werkzeuge den höchsten Sicherheitsstandard bei manuellen Schleifanwendungen. Mit

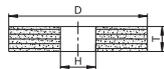
der Wahl der richtigen Spezifikation können Sie entweder Entgraten oder große Querschnitte bzw. harte Gusswerkstoffe bearbeiten. Tyrolit bietet Ihnen dazu individuelle anwendungstechnische Unterstützung.



### FOCUR-EXTRA für Ständer- und Pendelschleifen Manuelles Bearbeiten von Gusswerkstoffen



Form 1

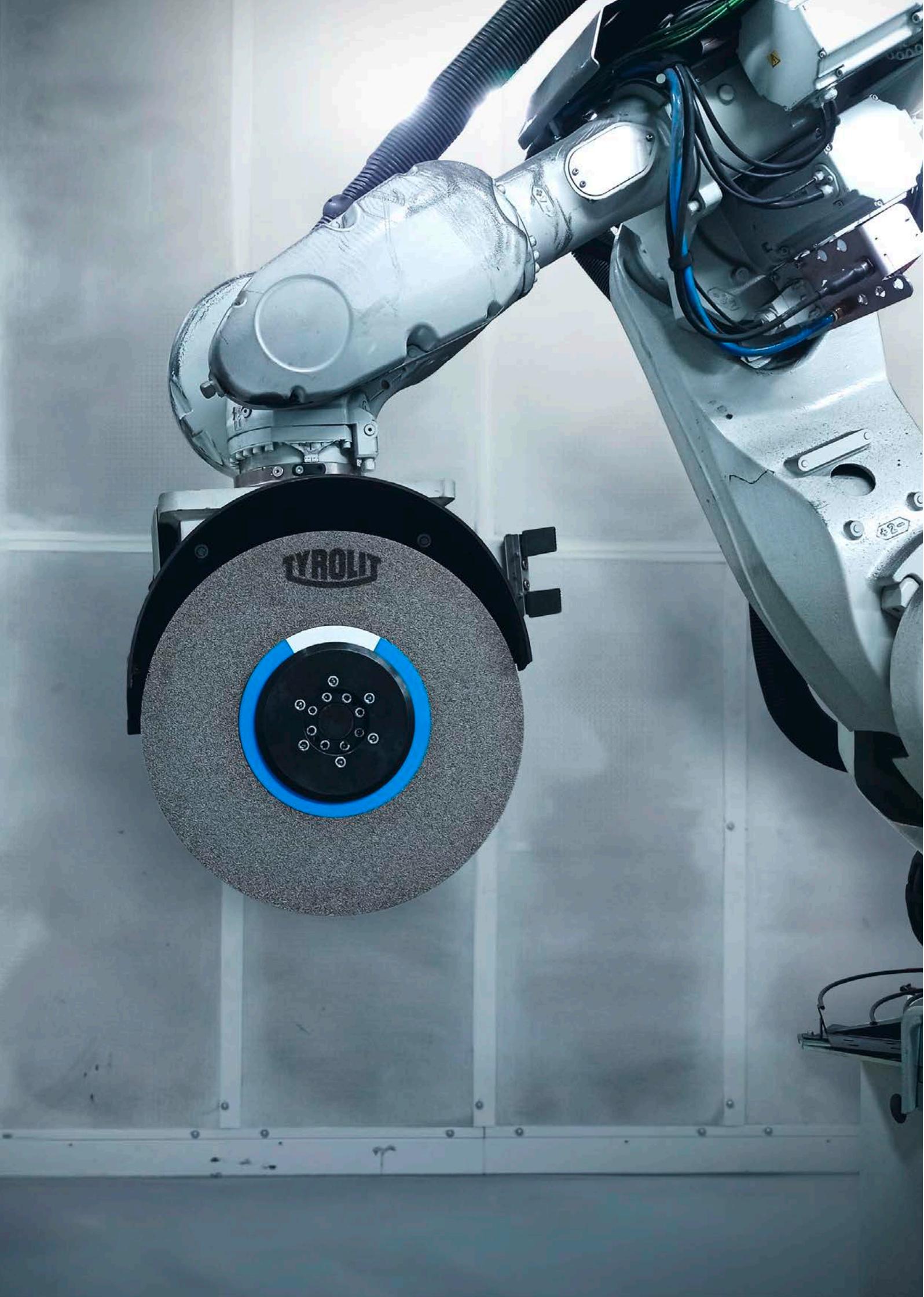


Form 1F63  
(with reinforcement)

Das Pendelschleifen kommt vor allem bei schweren und sperrigen Gussteilen zum Einsatz. Scheiben von Tyrolit gewährleisten das Arbeiten bei reduzierter Kraftanstrengung und hoher Abschleißleistung. In den meisten Schleifmittelmischungen zum Bearbeiten von Gusswerkstoffen wird Zirkonkorund eingesetzt, wodurch erheblich kürzere Schleifzeiten, höhere Abschleißwerte und längere Standzeiten erzielt werden.

	Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
	1	34507308	400 × 50 × 127	A16-BA/63	1	
		34507309	500 × 50 × 127	A16-BA/63	1	
		34535416	500 × 60 × 127	A16-BH/63	1	
		34507364	500 × 60 × 127	A16-BA/63	1	
		34507369	600 × 60 × 127	A14-BA/63	1	
		34507368	600 × 60 × 203,2	A14-BA/63	1	
		34535418	760 × 76 × 305	A14-BH/63	1	
		34507370	760 × 76 × 305	A14-BA/63	1	
		1F63	34535417*	600 × 60 × 203,2	A16-BFA/63	1

\*1F63 – Form 1F80 auf Anfrage  
Spezifikation ...-BH ist härter als ...-BA



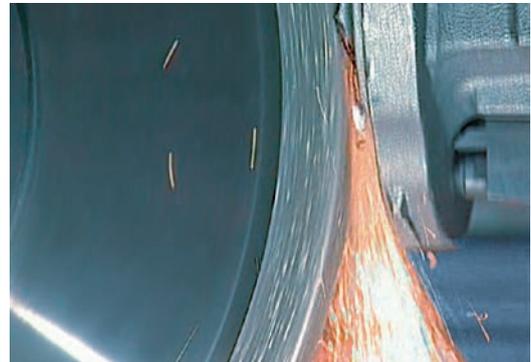
# FOCUR SA

## Die wirtschaftlichste Lösung

Mit dem Einsatz von Diamant ist uns ein Quantensprung in der Bearbeitungsqualität von Grau- und Sphäroguss gelungen.

### Ihre Vorteile:

- + Konstanter Außendurchmesser des Werkzeuges
- + Exakte Formgenauigkeit über die gesamte Lebensdauer
- + Höchste Standzeit
- + Kein Abrichtzyklus notwendig
- + Reduzierte Lärm- und Staubbelastung
- + Reduzierte Zykluszeiten durch Parameteroptimierung
- + Höchste Produktsicherheit
- + Mögliches Wiederbelegen erhöht Rentabilität



Form 9LL1S

## Überlegene Kühlung mit FOCUR SA

Beim Schleifen großer Flächen, Steigern und Angüssen empfehlen wir den Einsatz von FOCUR SA mit Schlitzen. Diese Schlitze bieten mehr Spanraum und erlauben kühleres Schleifen, wodurch Standzeit und Blankschliffverhalten am Werkstück entscheidend verbessert werden.

Neben einem bereits definierten Standardsortiment für alle MAUS Gussputzautomaten von SAM 300 – SAM 2000 sind auch Werkzeuge für Gussputzanlagen sämtlicher Maschinenhersteller auf Anfrage erhältlich.

Für Angebote senden Sie bitte eine Zeichnung Ihres aktuellen Werkzeuges an Ihre Tyrolit Verkaufsniederlassung und Sie erhalten umgehend die entsprechende Werkzeugempfehlung aus der Produktlinie FOCUR SA.



1LL2



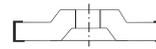
3LL1



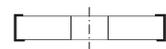
9LL1/9LL1S



14LL1



12LL1



1LL1R

Produkte können durch unsere erfahrenen Anwendungstechniker angepasst werden, um Ihren individuellen Schleifprozess zu unterstützen.





**Schleifstifte &  
Hartmetallfräser**



## Keramische Stifte für Stahl und Stahlguss

In Gießereien und Formenbau sind keramische Schleifstifte oftmals die einzige Möglichkeit, um an schwer erreichbaren Stellen verbesserte Oberflächenergebnisse zu erzielen. Dafür bieten die PREMIUM Schleifstifte von Tyrolit höchstmögliche Standzeit auch für gehärtete Stähle. Diese

Werkzeuge bieten darüber hinaus auch eine optimale Abstimmung aus Spanleistung und der zu erreichenden Oberflächengüte. Arbeitshöchstgeschwindigkeit: 50 m/s

Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
	52ZY	548169	25 x 40 – 6 x 40	88A36P5V38	25
		34511978	40 x 40 – 6 x 40	88A60P5V38	25
	52A-11	148517	22 x 50 – 6 x 40	88A36P5V38	25
		20031	22 x 50 – 6 x 40	88A60P5V38	25
	52A-3	11480	25 x 70 – 6 x 40	88A36P5V38	25
		104894	25 x 70 – 6 x 40	88A60P5V38	25



## Kunstharzgebundene Schleifstifte für Gusseisen

Die PREMIUM Kunstharzstifte (dunkelbraun) wirken durch ihre Zusammensetzung schwingungsdämpfend und weisen daher eine geringe Schlagempfindlichkeit auf. Durch ihre besondere Qualität eignen sich

diese Stifte bestens zum Entgraten, Anfasen und Kantenbrechen auf Gusseisen-Werkstoffen. Aufgrund ihrer Bindung speziell für Guss geeignet. Arbeitshöchstgeschwindigkeit: 50 m/s

Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
	52ZY	108261	10 x 25 – 6 x 40	A36Q4B84	25
		682107	20 x 40 – 6 x 40	A36Q4B0	25
		2211	25 x 32 – 6 x 40	A36Q4B84	25
		2249	32 x 40 – 6 x 40	A36Q4B84	25
		682111	40 x 20 – 6 x 40	A36Q4B0	25
		123696	40 x 25 – 6 x 40	A36Q4B84	25
		2284	50 x 25 – 6 x 40	A36Q4B84	25
	52W	310504	16 x 50 – 6 x 40	A46S4B84	25
		21202	25 x 40 – 6 x 40	A46S4B84	25
		123644	32 x 32 – 6 x 40	A46S4B84	25
	52A-11	126460	22 x 50 – 6 x 40	A46P4B84	25
	52A-3	129260	25 x 70 – 6 x 40	A46P4B84	25



## Hartmetallfräser HPC

### Für Guss, Stahl und Edelstahl

Mit den PREMIUM Hartmetallfräsern HPC (High Performance Coating) für den Geradschleifer schafft Tyrolit ein bisher nicht erreichtes Leistungs-niveau. Die neu entwickelte Geometrie der Schneiden gewährleistet höchste Standzeiten und beste Ergebnisse auf allen Stahlarten. Zudem sind die Hartmetallfräser mit einer hochmodernen Beschichtung ausgestattet, welche

diese Fräser durch die einzigartige Farbkombination zu einem Unikat macht. Die Werkzeuge sind dadurch noch härter und haben eine glattere Oberfläche. Die Kombination aus neuer, einzigartiger Geometrie mit hochmoderner Beschichtungstechnologie garantiert höchste Produktivität – im Vergleich zu anderen Premium-Hartmetallfräsern verdoppelt sich die Abtragsleistung.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		52ZYA-S	34551596	6 × 18 – 6 × 50	MX-HPC	1
			34551597	8 × 19 – 6 × 64	MX-HPC	1
			34551598	10 × 19 – 6 × 64	MX-HPC	1
			34551599	12 × 25 – 6 × 70	MX-HPC	1
		52WRC	34551600	6 × 18 – 6 × 50	MX-HPC	1
			34551651	8 × 19 – 6 × 64	MX-HPC	1
			34551652	10 × 19 – 6 × 64	MX-HPC	1
			34551653	12 × 25 – 6 × 70	MX-HPC	1
		52RBF	34551654	6 × 18 – 6 × 50	MX-HPC	1
			34551655	8 × 19 – 6 × 64	MX-HPC	1
			34551656	10 × 19 – 6 × 64	MX-HPC	1
			34551657	12 × 25 – 6 × 70	MX-HPC	1



## Hartmetallfräser

### für Gusseisen, Stahl und Edelstahl

Die PREMIUM Hartmetallfräser für den Geradschleifer werden auf modernsten CNC-Schleifautomaten gefertigt. Dadurch entsteht ein leistungsfähiges Präzisionswerkzeug in verschiedenen Ausführungen, das alle Voraussetzungen für optimale Ergebnisse liefert. Die aggressive Fräserform ist besonders langspanend und liefert größten Abtrag

bei Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen. Durch eine speziell entwickelte Geometrie der Schneiden gelingt es diesem Werkzeug die Wärmeentwicklung stets niedrig zu halten, um das Werkstück und den Fräser zu schonen. Dadurch erzielen Sie beste Standzeiten auf nahezu allen Werkstoffen.

	Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP
		52ZYA-S	768712	8 × 19 – 6 × 65	MX	1
			766116	10 × 19 – 6 × 65	MX	1
			766949	12 × 19 – 6 × 65	MX	1
			768721	16 × 25 – 6 × 70	MX	1
	52WRC	768881	10 × 19 – 6 × 65	MX	1	
		766930	12 × 25 – 6 × 70	MX	1	
		766133	12 × 25 – 6 × 70	MXX	1	
	52KEL	766068	10 × 19 – 6 × 65	MX	1	
		768894	12 × 30 – 6 × 75	MX	1	



### Hartmetallfräser für Stahl und Stahlguss

Dieses leistungsfähige Präzisionswerkzeug bietet beste Voraussetzungen für optimale Schleifergebnisse. Durch die speziell entwickelte Geometrie der Schneiden erhalten Sie höchste Standzeiten und beste Ergebnisse

auf allen Arten von Stählen. Die aggressive Fräserform ist besonders langspanend und sorgt so für ein großes Abtragsvolumen. Eine reduzierte Wärmeentwicklung schont den Fräser und das Werkstück.

Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
	52ZYA-S	34213557	6 × 18–6 × 50	SC	1
		34213559	10 × 19–6 × 64	SC	1
	52WRC	34213583	8 × 19–6 × 64	SC	1
		34213585	3 × 25–6 × 70	SC	1



### Hartmetallfräser für Nichteisenmetalle und Nichteisenguss

Die Fertigung der Tyrolit PREMIUM Fräser erfolgt auf modernen CNC-Schleifautomaten. Dadurch entsteht ein leistungsfähiges Präzisionswerkzeug, welches speziell für die Anwendung auf Nichteisenmetallen entwickelt wurde. Mit diesen Produkten erzielen Sie

beste Standzeiten. Mit der Wahl der richtigen Maschine, der richtigen Drehzahl und Arbeitsgeschwindigkeit sowie der geeigneten Fräser- und Zahnform bilden Sie die Grundlage für außergewöhnliche Ergebnisse.

Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
	52ZYA-S	768715	10 × 19–6 × 65	ALU	1
		768717	12 × 25–6 × 70	ALU	1
	52WRC	768884	10 × 19–6 × 65	ALU	1
		768885	12 × 25–6 × 70	ALU	1
	52KEL	766935	10 × 27–6 × 75	ALU	1
		768896	12 × 30–6 × 75	ALU	1



### Diamantschleifstifte für Gusseisen

Form	Typennummer	Abmessung	Spezifikation	VP	
	52ZY	34530842	30 × 15 × 8	D851XGST	1
		52KE	34530843	20 × 40 × 8	D851XGST
		34530844	30 × 40 × 8	D851XGST	1
	52WR	34530845	20 × 30 × 8	D851XGST	1
		34530846	30 × 40 × 8	D851XGST	1



A man with grey hair, wearing safety glasses and large black earplugs, is focused on his work. He is dressed in a dark grey, heavy-duty work uniform with a logo on the chest. He is operating a blue industrial grinding machine. A bright shower of orange sparks is being produced as he grinds a metal piece. The background shows a blurred industrial workshop with various tools and equipment.

## Schleifbänder



PREMIUM

## CERABOND X Bänder für Stahl, Stahlguss und Edelstahl

CERABOND X Bänder mit selbstschärfendem keramischem Korn bieten eine hohe Abtragsleistung auf Stahl, Stahlguss und Edelstahl. Durch diesen Selbstschärfungseffekt über die gesamte Lebensdauer der Schleifbänder,

erhält man eine gleichmäßige Oberflächengüte. Zudem verringert die Beschaffenheit des Schleifbandes die Arbeitsbelastung für den Anwender, da weniger Druck erforderlich ist.

Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	Korn	VP	
		BELT-PE	34572498	75 × 2000	CA-P94	24	10
		34571573	75 × 2000	CA-P94	36	10	
		34572499	75 × 2000	CA-P94	40	10	
		34572500	75 × 2000	CA-P94	50	10	
		34572511	75 × 2000	CA-P94	60	10	
		34572512	75 × 2000	CA-P94	80	10	
		34572517	150 × 2000	CA-P94	24	10	
		34572520	150 × 2000	CA-P94	36	10	
		34572532	150 × 2000	CA-P94	40	10	
		34572533	150 × 2000	CA-P94	50	10	
		34572534	150 × 2000	CA-P94	60	10	
		34572535	150 × 2000	CA-P94	80	10	

Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.



### ZA-P48 PE Y Bänder für Stahl, Stahlguss und Edelstahl

Diese PREMIUM Bänder sind durch das harte Zirkonium ideal für sehr hohen Druck und liefern überdurchschnittliche Abtragsleistung. Aktive Kühlmittel reduzieren die Wärmeentwicklung während des Schleifens. Dieses mit strapazierfähigem Polyestergewebe ausgerüstete

Hochleistungsprodukt wurde für anspruchsvolle Anwendungen auf Stahl, Stahlguss und Edelstahl entwickelt. Diese Produkte kommen hauptsächlich für die Trockenanwendung zum Einsatz.

Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	Korn	VP
 	BELT-PE	706473	75 × 2000	ZA-P48	36	10
		706474	75 × 2000	ZA-P48	60	10
		706475	75 × 2000	ZA-P48	80	10
		706477	75 × 2000	ZA-P48	120	10

Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.



### ZA-P41 PC X Bänder für Stahl, Stahlguss und Nichteisenguss

Dieses mit strapazierfähigem Polycottongewebe ausgerüstete Hochleistungsprodukt wurde für anspruchsvolle Anwendungen auf Stahl, Stahlguss und Nichteisenguss entwickelt. In Kombination mit hartem Zirkonium sind diese Bänder ideal für sehr hohen Druck und liefern überdurchschnittliche

Abtragsleistung. Aktive Kühlmittel reduzieren die Wärmeentwicklung während des Schleifens. Eine weitere Besonderheit: Das Produkt kann auch nass mit Öl, Emulsion oder Wasser verwendet werden und bietet dennoch beste Ergebnisse.

Form		Typennummer	Abmessung	Spezifikation	Korn	VP
 	BELT-PE	706463	75 × 2000	ZA-P41	40	10
		706464	75 × 2000	ZA-P41	60	10
		706465	75 × 2000	ZA-P41	80	10
		706466	75 × 2000	ZA-P41	120	10
		706504	150 × 2000	ZA-P41	40	10
		706506	150 × 2000	ZA-P41	60	10
		706507	150 × 2000	ZA-P41	80	10

Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

**Tyrolit – Schleifmittelwerke Swarovski AG & Co K.G.**

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Österreich

Tel. +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer Website unter **[www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)**



Find us on social media  
**TYROLITgroup**