



STARTEC PG-1

SCHLEIFWERKZEUGE ZUM
HOCHGESCHWINDIGKEITS-
AUSSENROUND-LÄNGSSCHLEIFEN

STARTEC PG-1

Speziell für das Schälenschleifen von Werkzeugrohlingen aus Hartmetall bietet TYROLIT mit der Produktlinie STARTEC PG-1 erstmals innovative Schrupp- und Schlichtscheiben an. Bei der Schruppscheibe wird eine hochfeste metallische Bindung verwendet. Diese ermöglicht eine besonders wirtschaftliche und sichere Prozessführung. Bei der Schlichtscheibe kommen wahlweise standfeste Keramik- oder Metallbindungen zum Einsatz. Damit können auch größere Aufmaßschwankungen nach dem Schruppen ausgeglichen und höchste Oberflächengüten erzielt werden.

Anwendung

Schleifen von Werkstückgeometrien im Konturzugverfahren



+ Höchste Zerspanungsleistung:
Der Einsatz neuer Spezifikationen ermöglicht eine Vorschuberrhöhung beim Schruppen um bis zu 25 Prozent.

+ Reduziertes Schleifgeräusch:
Neue Rohstoffe, ein angepasstes Scheibendesign und die optimale Prozesseinstellung durch TYROLIT Anwendungstechniker reduzieren das Schleifgeräusch erheblich.



+ Geringer Scheibenverschleiß:
Die Kombination aus prozessoptimierter Diamantqualität und dem neuen Bindungssystem verringert den Scheibenverschleiß beim Schruppen um bis zu 10 Prozent.

+ Schnellste Verfügbarkeit:
Ausgewählte STARTEC PG-1 Schleif- und Abrichtwerkzeuge werden auf Lager bevorratet und können somit in kürzester Zeit ausgeliefert werden.

Anwendungsbeispiel

Rohling: K10F/d = 13 mm
Werkstück: Spiralbohrer d = 10,2 mm / Schneidenlänge l = 68 mm / Gesamtlänge l_g = 115 mm
Maschine: Reinecker RS500 / Kühlung: Öl

Reduktion der **Zykluszeit** um 24 Prozent



Verlängerung des Abrichtintervalls von 4 Tagen auf 5 Tage (entspricht +25 %)



Oberflächenrauigkeit

Rz = 1,2 µm

Empfohlene Abrichtscheiben

C80V für Korngrößen ≥ D54
C120V für Korngrößen < D54