

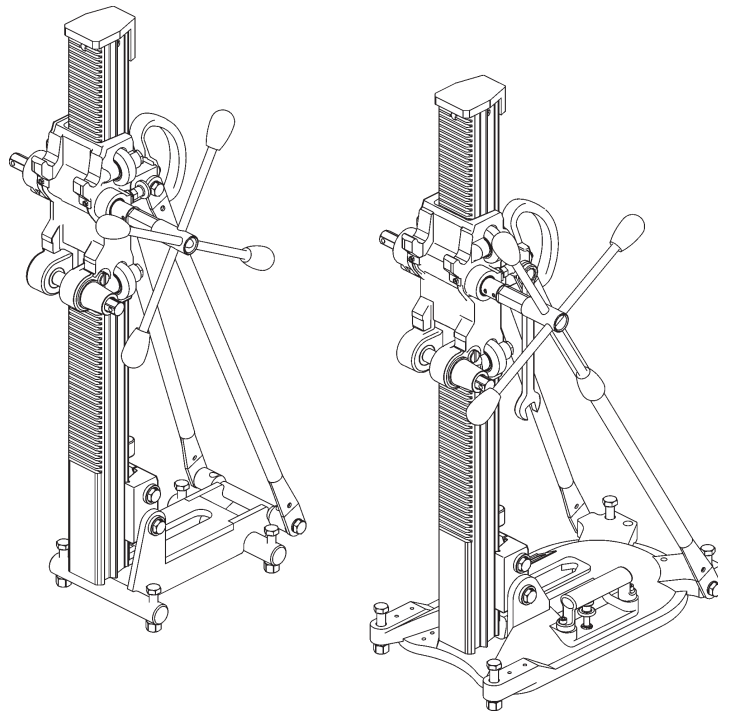
Betriebsanleitung

Bohrständer

DRU250★★★

DRA250★★★

Index 001



Wir gratulieren!

Sie haben sich für ein bewährtes TYROLIT Hydrostress Gerät und damit für einen technologisch führenden Standard entschieden. Nur Original TYROLIT Hydrostress Ersatzteile gewährleisten Qualität und Austauschbarkeit. Werden die Wartungsarbeiten vernachlässigt oder unsachgemäss ausgeführt, können wir unsere Garantieverpflichtung nicht erfüllen. Sämtliche Reparaturen dürfen nur von ausgebildetem Fachpersonal ausgeführt werden.

Um Ihre TYROLIT Hydrostress Geräte in einwandfreiem Zustand zu halten, steht Ihnen unser Kundendienst gerne zur Verfügung.

Wir wünschen Ihnen ein problemloses und störungsfreies Arbeiten.

TYROLIT Hydrostress

Copyright © TYROLIT Hydrostress

TYROLIT Hydrostress AG
Witzbergstrasse 18
CH-8330 Pfäffikon
Switzerland
Telefon 0041 (1) 952 18 18
Telefax 0041 (1) 952 18 00

1 Sicherheit



Diese Anleitung ist nur ein Bestandteil der produktebegleitenden Dokumentation des Bohrständers. Diese Anleitung wird zusammen mit dem «Sicherheitshandbuch / Systembeschreibung Kernbohren» vervollständigt.



GEFAHR

Bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise im «Sicherheitshandbuch / Systemhandbuch Kernbohren» drohen Tod oder schwere Verletzungen.

- ▶ Sicherstellen, dass das «Sicherheitshandbuch / Systembeschreibung Kernbohren» gelesen und verstanden worden sind.



GEFAHR

Tod oder schwere Verletzung durch plötzlich anlaufende Maschine!

- ▶ Vor dem Einschalten des Systems sicherstellen, dass sich keine Personen in den Gefahrenbereichen befinden.
- ▶ Vor An- oder Abkuppeln von Kabeln System ausschalten.
- ▶ System beim Verlassen ausschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.

Tod oder schwere Verletzungen durch Weiterlaufen der Bohrkronen bei Unfällen

- ▶ Sicherstellen, dass der EIN / AUS Schalter schnell erreichbar ist.

Stromschlag durch stromführende Kabel und Stecker!

- ▶ Vor An- oder Abkuppeln von Kabeln Bohrmotor ausschalten.

Brandgefahr durch falsche Netzspannung!

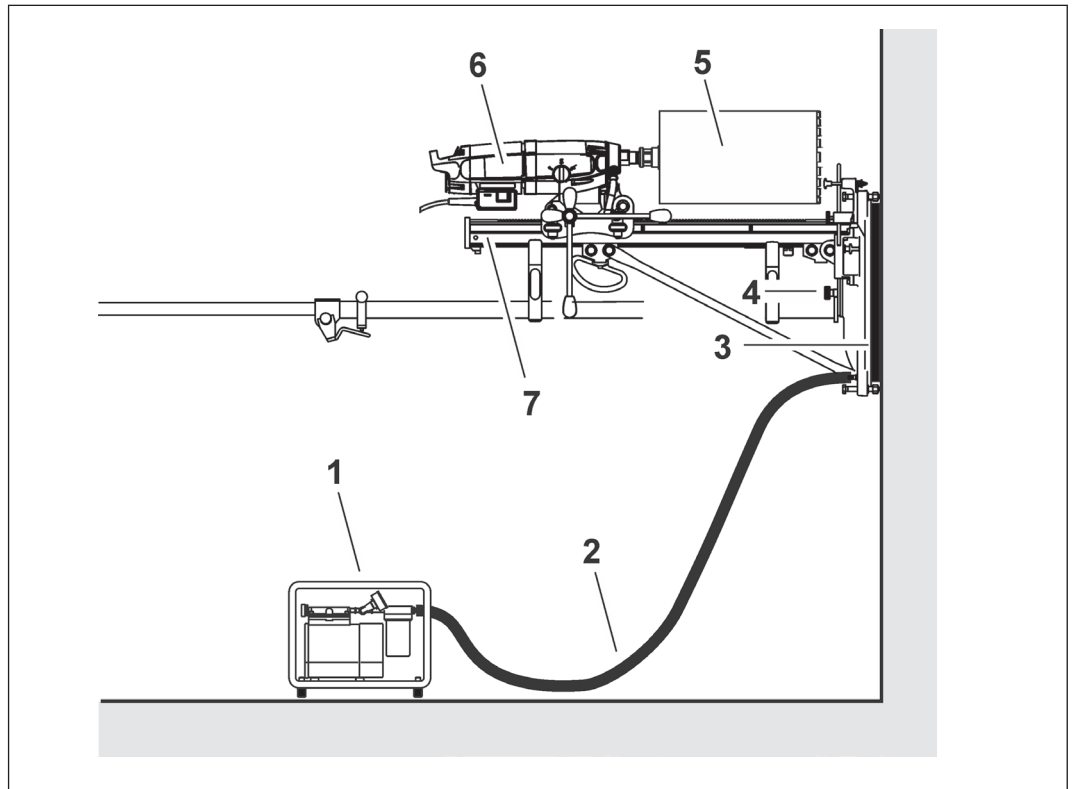
- ▶ Sicherstellen, dass Netzspannung und Netzfrequenz mit der Netzeinstellung des Bohrmotors übereinstimmen.

2 Beschreibung

2.1 Kernbohrsystem

Die Bohrstände DRU250★★★ und DRA250★★★ werden mit passenden TYROLIT Hydrostress Komponenten zu Kernbohrsystemen ergänzt.

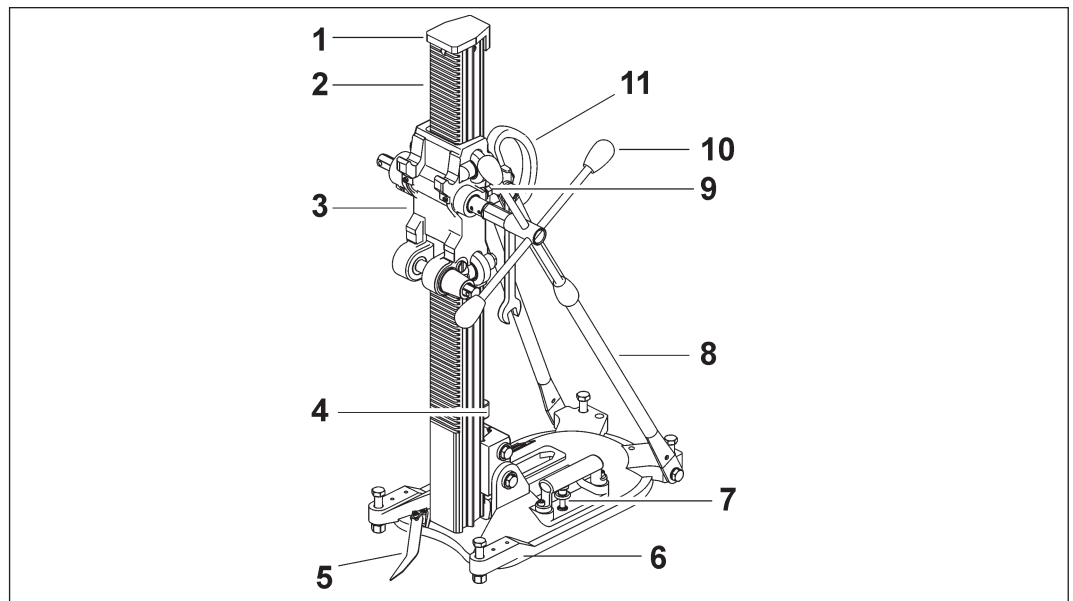
Beispiel DRU250★★★



Kernbohrsystem

- | | |
|------------------|--------------|
| 1 Vakuumpumpe | 5 Bohrkronen |
| 2 Vakuumschlauch | 6 Bohrmotor |
| 3 Vakuumdichtung | 7 Bohrstand |
| 4 Vakuumdeckel | |

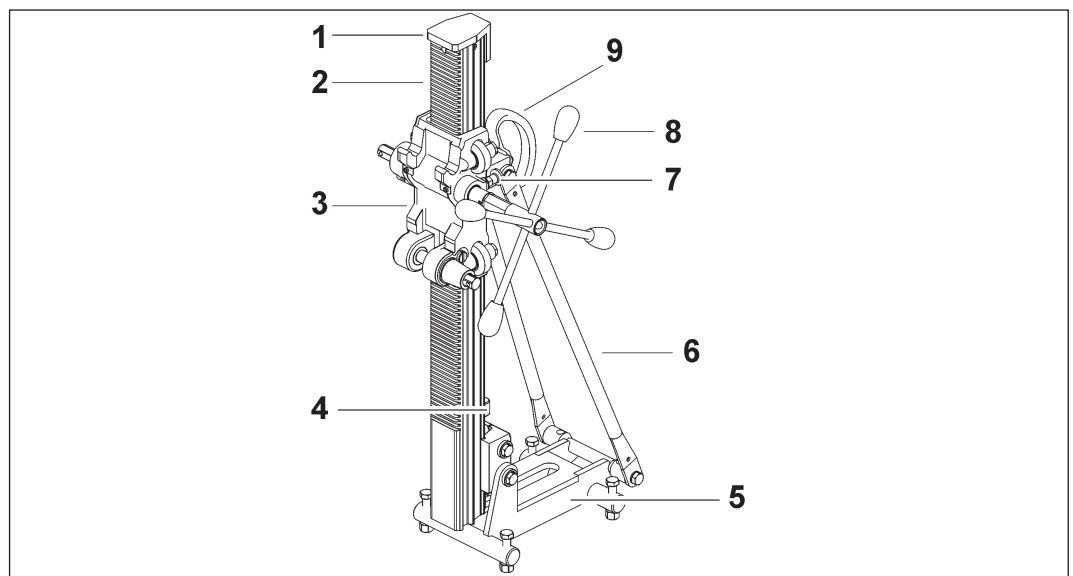
2.2 Hauptkomponenten DRU250★★★



Hauptkomponenten DRU250★★★

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 1 Deckel | 7 Vakuumentil |
| 2 Säule | 8 Stützstange |
| 3 Getriebesupport | 9 Support Arretierung |
| 4 Wasserwaage | 10 Handkurbel |
| 5 Zentrumszeiger | 11 Traggriff |
| 6 Vakuumpfuss | |

2.3 Hauptkomponenten DRA250★★★

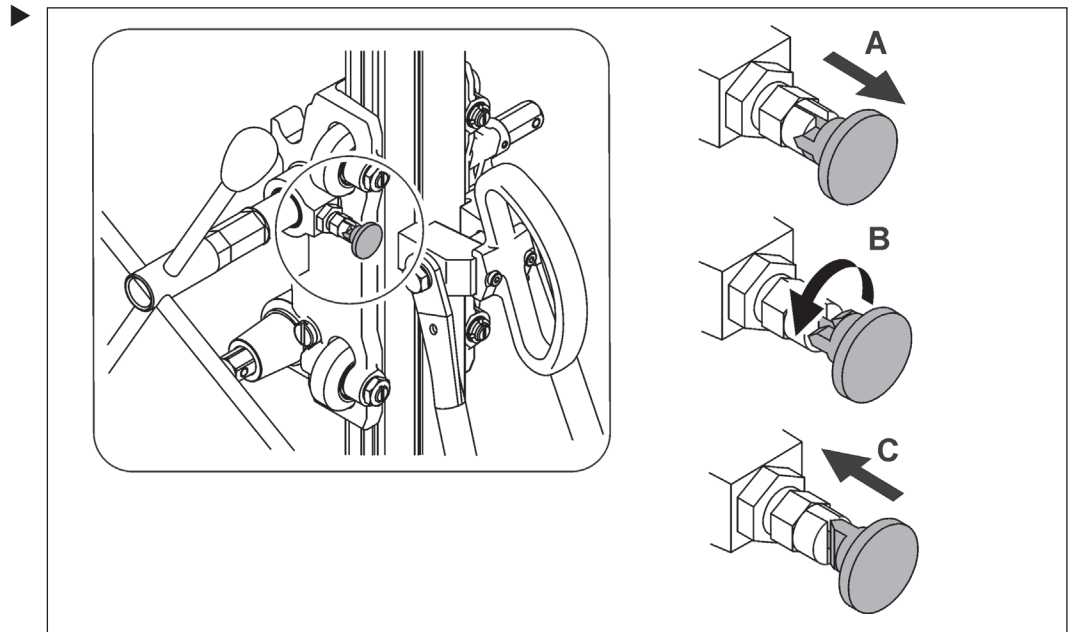


Hauptkomponenten DRA250★★★

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 1 Deckel | 6 Stützstange |
| 2 Säule | 7 Support Arretierung |
| 3 Getriebesupport | 8 Handkurbel |
| 4 Wasserwaage | 9 Traggriff |
| 5 Dübelfuß | |

3 Montage

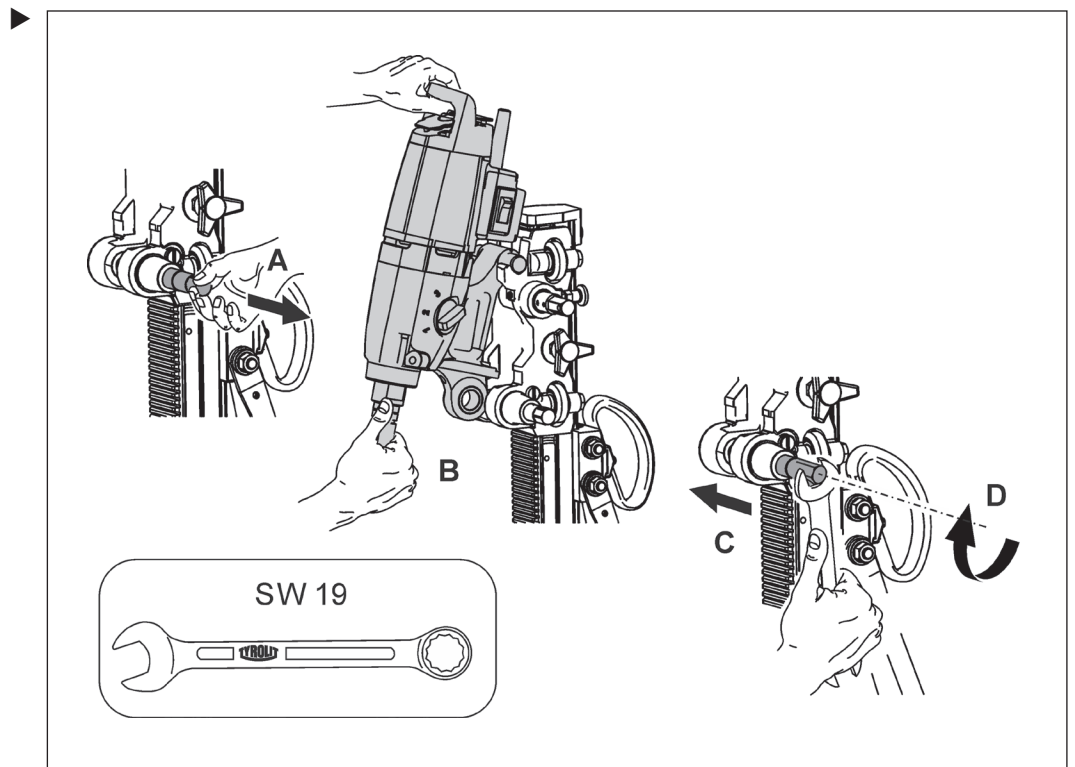
3.1 Support arretieren



3.2 Schnittstelle Bohrmotor

✓ Bevor Sie den Bohrmotor befestigen arretieren Sie den Support.
(siehe Support arretieren 3.1)

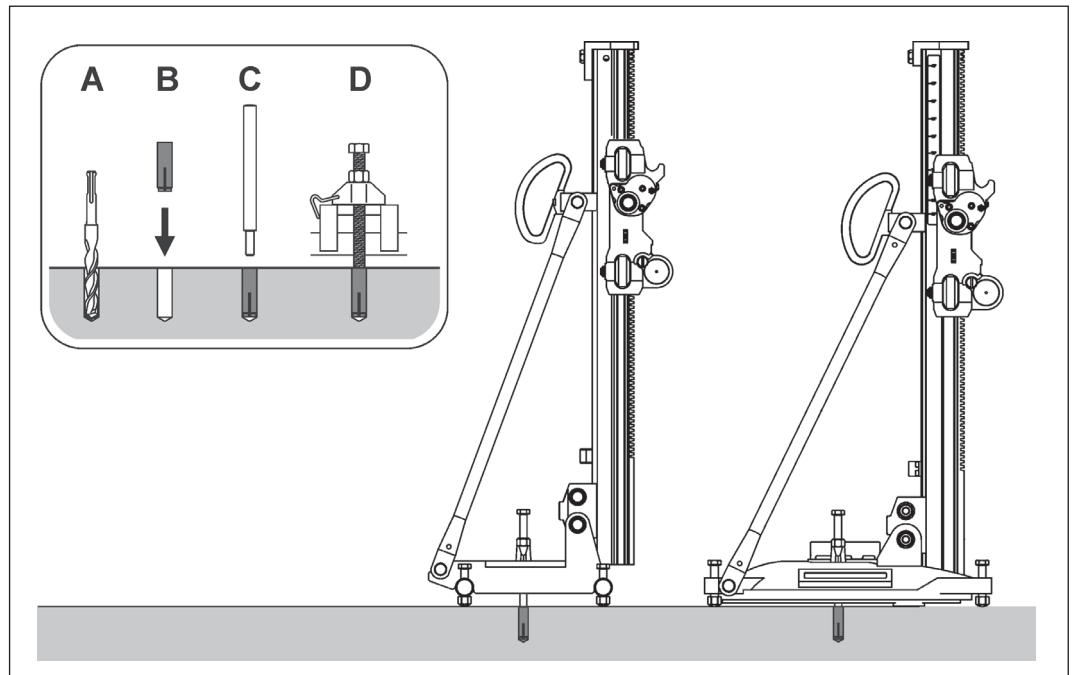
3.2.1 Bohrmotor montieren



3.3 Schnittstelle Untergrund

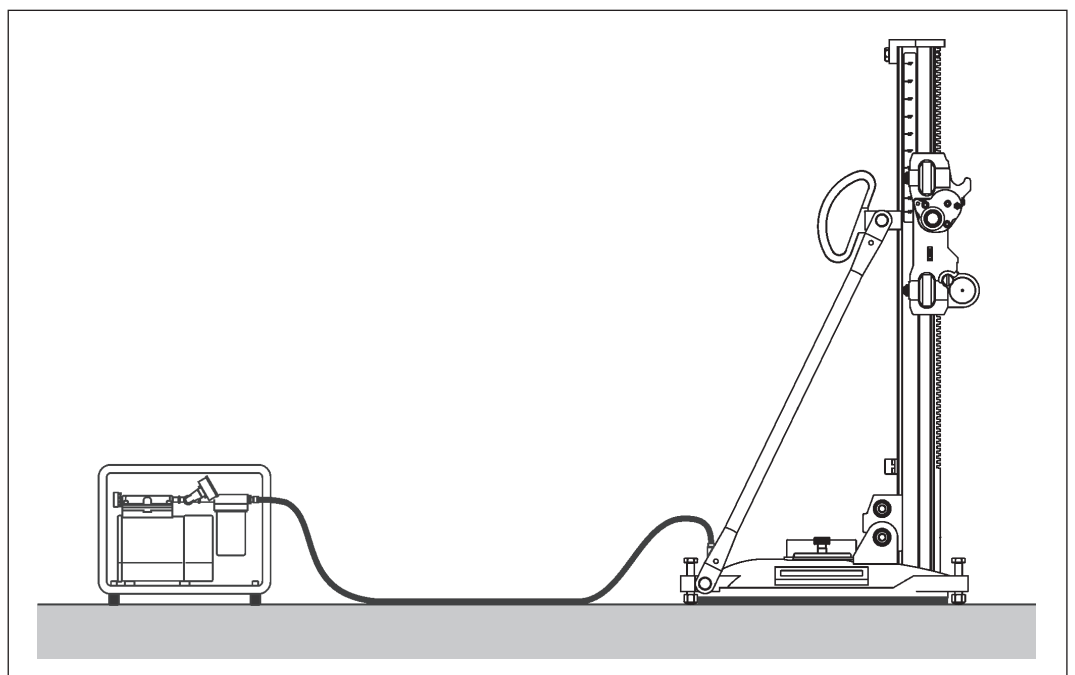
3.3.1 Dübelbefestigung

Die Bohrstände DRA250★★★ und DRU250★★★ können mit einer Dübelbefestigung fest mit dem Untergrund verbunden werden. Angaben zur sicheren Dübelbefestigung finden Sie im «Sicherheitshandbuch / Systembeschreibung Kernbohren».



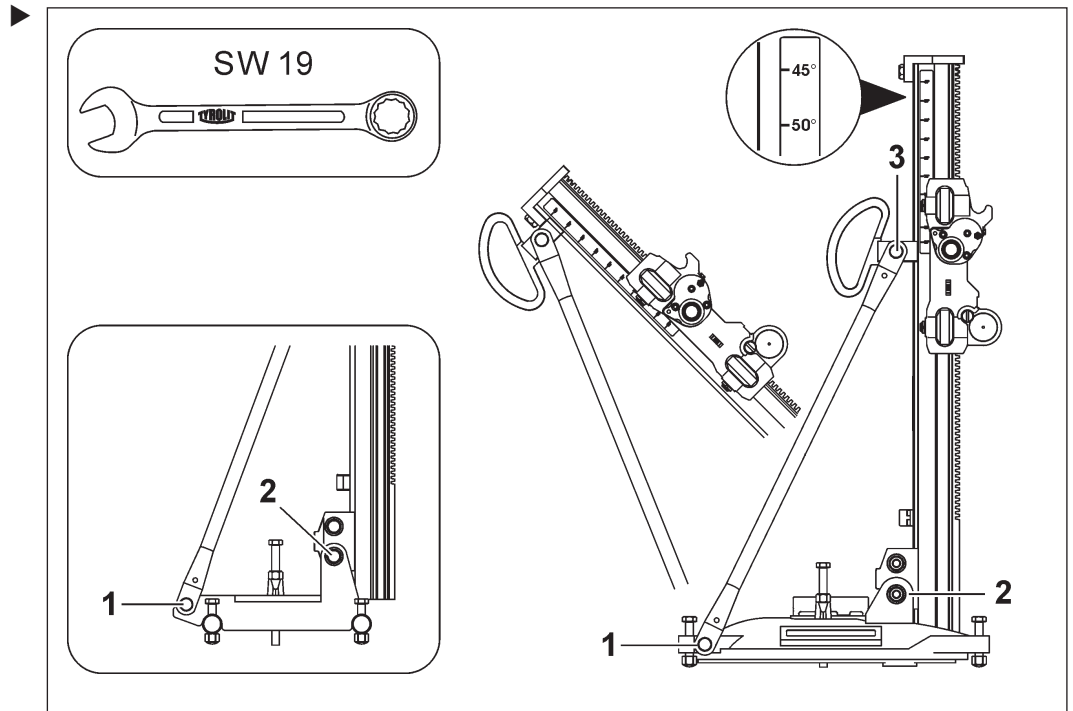
3.3.2 Vakuumbefestigung

Der Bohrstand DRU250★★★ kann mit passenden TYROLIT Hydrostress Komponenten mittels Vakuum fest mit dem Untergrund verbunden werden. Angaben zur sicheren Vakuumbefestigung finden Sie im «Sicherheitshandbuch / Systembeschreibung Kernbohren».

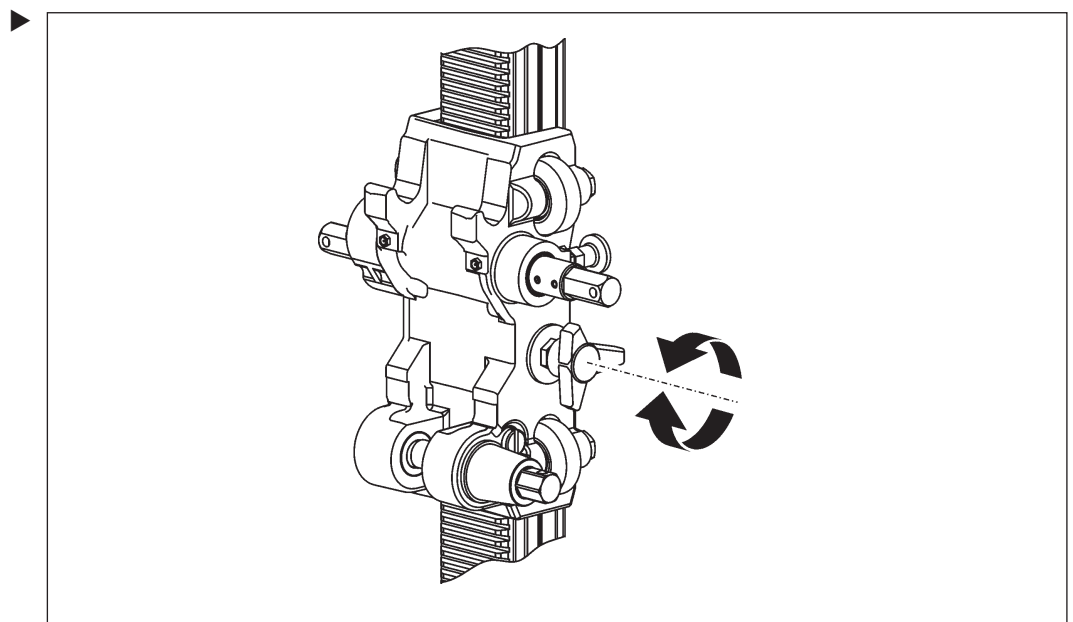


4 Einstellungen

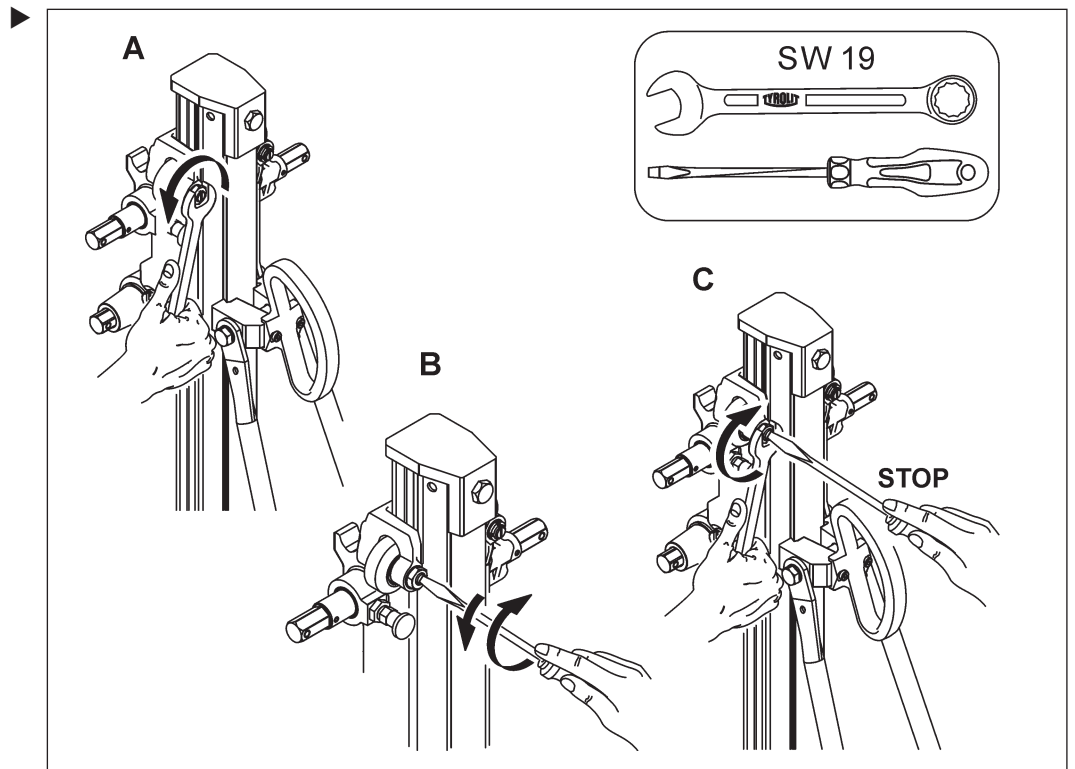
4.1 Schrägstellung



4.2 Bremse



4.3 Rolleneinstellung



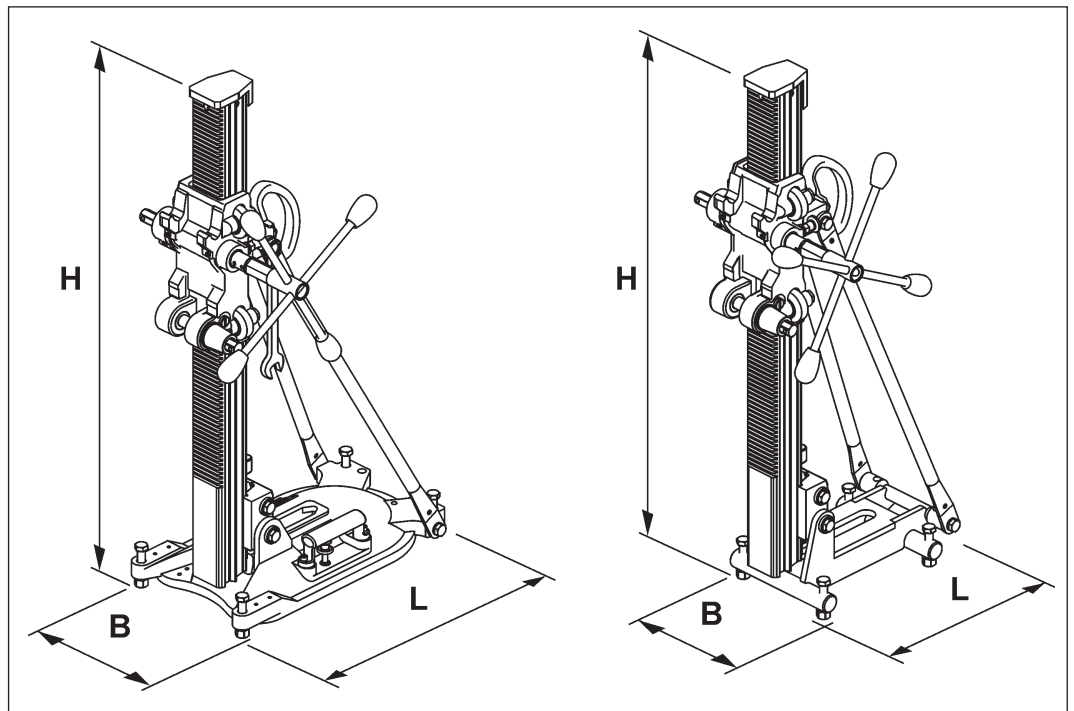
5 Wartung und Instandhaltung

Wartungs- und Instandhaltungstabelle							
		Vor jeder Inbetriebnahme	Nach Arbeitsende	Wöchentlich	Jährlich	Bei Störungen	Bei Beschädigungen
Bohrständer	▶ Mit Wasser abwaschen		X			X	X
	▶ Gewinde der Verstellfüsse schmieren			X		X	X
	▶ Lose Schrauben und Muttern nachziehen	X					
	▶ Verzahnung der Führungssäule reinigen		X			X	
Support	▶ Lose Schrauben und Muttern nachziehen	X				X	X
	▶ Rollenführung überprüfen und gegebenenfalls nachstellen (siehe Rolleneinstellung 4.2)	X				X	
	▶ Rollenführung wechseln						X
Service	▶ Von TYROLIT Hydrostress AG oder bei einer autorisierten Vertretung durchführen lassen.	Erster Service nach 100 Betriebsstunden Jeder weitere nach 200 Betriebsstunden					

6 Störungen

Störungen		
Störung	Mögliche Ursache	Behebung
Diamantbohrkrone klemmt	Diamantbohrkrone verrutscht durch schlechte Befestigung der Führungsschiene oder des Bohrständers	▶ Diamantbohrkrone lösen und herausziehen. Bohrkern brechen und Bohrständerbefestigung verbessern
	Diamantbohrkrone verläuft durch zu grosses Spiel in den Rolleneinführungen	▶ Bohrständer lösen und Rolleneinführungen nachstellen
	Bohrsegmente sind abgenutzt (Kein Freischnitt vorhanden)	▶ Bohrkrone austauschen
Grosser Verschleiss am Bohrkronenrohr	Schlechte Führung der Diamantbohrkrone im Bohrloch	▶ Rolleneinführungen nachstellen
	Lagerung des Bohrmotors defekt	▶ Bohrmotor austauschen ▶ TYROLIT Hydrostress AG Kundendienst verständigen.
Vorschub klemmt auf der ganzen Länge der Führungsschiene	Klemmung der Rolleneinführungen ist zu stark eingestellt	▶ Klemmung der Rolleneinführungen nachstellen
Vorschub klemmt an einer Stelle der Führungsschiene	Führungsschiene ist verbogen oder beschädigt	▶ TYROLIT Hydrostress AG Kundendienst verständigen
Bohrkrone ist schwer zu zentrieren	Diamantbohrkrone verrutscht durch schlechte Befestigung des Bohrständers	▶ Bohrständerbefestigung verbessern
	Diamantbohrkrone verläuft durch zu grosses Spiel in den Rolleneinführungen	▶ Rolleneinführungen nachstellen
	Schlechter Rundlauf der Bohrkrone	▶ Bohrkrone austauschen ▶ TYROLIT Diamantwerkzeug verwenden.
Fuss- Stellschrauben lassen sich nur schwer oder gar nicht drehen	Gewinde nicht geschmiert	▶ Gewinde schmieren
	Füsse verbogen	▶ TYROLIT Hydrostress AG Kundendienst verständigen
Bohrständer lässt sich nur schwer oder gar nicht schräg stellen	Führungsschiene verbogen oder beschädigt	▶ TYROLIT Hydrostress AG Kundendienst verständigen.
Vakuum lässt sich nicht aufbauen	Vakuumgummi des Vakuumsfusses defekt	▶ Vakuumgummi ersetzen
	Vakuumventil des Vakuumsfusses defekt	▶ Vakuumventil ersetzen
	Vakuumpumpe oder Schlauch defekt	▶ Vakuumpumpe oder Schlauch ersetzen
	Untergrund ist nicht geeignet für Vakuumbefestigung	▶ Andere Befestigungsart wählen

7 Technische Daten



Abmessungen

Masse		
	DRU250 ★★★	DRA250 ★★★
Länge L	447 mm	305 mm
Breite B	250 mm	205 mm
Höhe H	908 mm	933 mm

Gewichte		
	DRU250 ★★★	DRA250 ★★★
Gewicht (ohne Handkurbel)	14 kg	17 kg

Bohrkronen		
	DRU250 ★★★	DRA250 ★★★
Bohrdurchmesserbereich bei Dübelbefestigung	Ø 40 – Ø 250 mm	Ø 40 – Ø 250 mm
Bohrdurchmesserbereich bei Vakuumbefestigung	Ø 40 – Ø 200 mm	–
Max. Bohrdurchmesser mit Wassersammelring	Ø 200 mm	–
Max. Bohrkronenlänge	582 mm	600 mm

Ausführung		
	DRU250 ★★★	DRA250 ★★★
Fuss	Dübel-Vakuum Fuss aus Aluminium	Dübel-Fuss aus Stahl
Vorschubgetriebe	Zweigang-Vorschubgetriebe $i = 1:1$ und $i = 1:3.5$	
Vorschub	Mittels Handkurbel	
Schrägverstellbarkeit	90°-45° mit Winkelanzeige	
Zentrumszeiger	Zeiger einschwenkbar	Kein Zeiger
Verstellfüsse	Schraube M12	
Bohrmotoraufnahme	ModulDrill-Schnellspannsystem	
Supportführung	Einstell- und auswechselbare Rollenführung	

8 EG-Konformitätserklärung

Bezeichnung	Bohrständer
Typenbezeichnung	DRU250★★★ DRA250★★★

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt mit den folgenden Richtlinien und Normen übereinstimmt:

Angewandte Richtlinie

2006/42/EG

Angewandte Normen

EN 12100 : 2010

EN 12348 : 2000 + A1 : 2009

Pfäffikon, 12.05.2017



Pascal Schmid
Leiter Entwicklung

