



## **SCHLEIFWERKZEUGE** für Universalbearbeitungszentren

Premium-Schleifwerkzeuge seit 1919  
[www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)

**TYROLIT**

# SCHLEIFWERKZEUGE

## für Universalbearbeitungszentren

Die Möglichkeit Schleifbearbeitungen auf Universalbearbeitungszentren durchzuführen, erlaubt es in einer Werkstückaufspannung die Profil und Maßgenauigkeiten durch den Dreh- und Fräsprozess vorzubereiten und die hochgenauen Profil- und Oberflächenanforderungen durch die anschließende Schleif- Finishbearbeitung zu erreichen. Die Kühlmittelzufuhr für den Schleifprozess erfolgt über die Werkzeugspindel durch das Schleifwerkzeug oder wird durch den Schleifwerkzeughalter an die Schleifzone geführt. Dieser eigens entwickelte Halter ermöglicht einen raschen Wechsel des Schleifwerkzeuges.

**Anwendung:** Schleifen eines Getriebebauteils, um die Oberflächenanforderungen zu erreichen.



Photo: DMG Mori

+ **abgestimmte Schleifwerkzeuge:** Für die unterschiedlichen Qualitäts- und Leistungsanforderungen stehen. Diese Schleifwerkzeuge wurden speziell für die Schleifanwendungen auf Universalbearbeitungsmaschinen angepasst.

+ **Hohe Wirtschaftlichkeit:** Durch den Einsatz von Schleifwerkzeugen auf Dreh- und Fräszentren werden in einer Aufspannung die geforderten Profil- und Oberflächenanforderungen erreicht.





+ **Einfache Kühlmittelzuführung:** Durch den Einsatz von speziellen Spezifikationen kann das Kühlmittel durch die Schleifscheibe in den Schleifprozess eingebracht werden. Beim Einsatz des Schleifwerkzeughalters wird die Kühlung durch den Halter an den Schleifspalt herangeführt.

+ **Systemlösung:** Die Schleifwerkzeuge sind in ihrer Spezifikation optimal auf die Verwendung mit TYROLIT Abrichtwerkzeugen abgestimmt.

+ **Schneller Schleifscheibenwechsel:** Der Einsatz des Schleifwerkzeughalters erlaubt einen einfachen und raschen Wechsel von unterschiedlichen Schleifscheibenspezifikationen.



## Lagersortiment

		Typennummer	Abmessung [mm]	Spezifikation	Anmerkung
	Form 5 Schleifscheibe	34365826	100x40x32	SU33A80II11PVB1	Ra 0,3-0,5
		34365842	120x30x32	SU33A80II11PVB1	
		34365843	140x30x32	SU33A80II11PVB1	
		34365838	160x40x50,8	SU33A80II10PVB1	
		34365835	100x40x32	SU33A120HH10PVB1	Ra 0,15-0,3
		34365844	120x30x32	SU33A120HH11PVB1	
		34365846	140x30x32	SU33A120HH11PVB1	
		34365839	160x40x50,8	SU33A120HH10PVB1	
	Schleifwerkzeug mit Adapterring	34372156	120x40x75	SU33A80II11PVB1	Ra 0,3-0,5
		34372158	140x40x75	SU33A80II11PVB1	
		34372157	120x40x75	SU33A120HH11PVB1	Ra 0,15-0,3
		34372159	140x40x75	SU33A120HH11PVB1	
	Schleifwerkzeughalter	34363430	120x40x32	Passend für DM 120	Halter für Schleifwerkzeuge mit Adapterring
		34363472	140x40x32	Passend für DM 140	
	Abricht Fliese	853704	10x33x5	W3R071004	Zum Abrichten der Schleifwerkzeuge

## Anwendungstechnische Hinweise:

Die Schleifwerkzeuge werden mit Diamantabrichtwerkzeugen in der Maschine abgerichtet.

Für den Einsatz unserer konventionellen Schleifscheiben empfehlen die TYROLIT Anwendungstechniker folgende Parameter.

Schnittgeschwindigkeit vs[m/s]	Zustellung ae [µm]	Überdeckungsgrad beim Abrichten für das Feinschleifen	Kühlung
15-25	5-20	>= 7	notwendig

## Kontakt

Für weitere Informationen benützen Sie bitte das Kontaktformular auf der Tyrolit Website [www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)

**TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G.**

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer Website unter [www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)



Like us on Facebook  
[facebook.com/TYROLIT](https://facebook.com/TYROLIT)



Subscribe our channel  
[youtube.com/TYROLITgroup](https://youtube.com/TYROLITgroup)