

## MIRA DDS

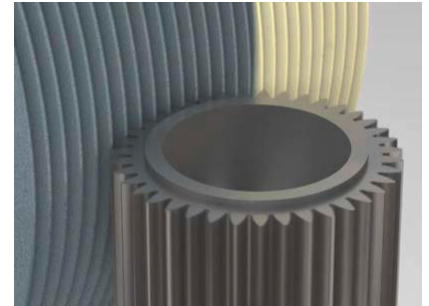
Diamant-Abrichtwerkzeuge zum Abrichten von Schleifschnecken  
beim kontinuierlichen Wälzschleifen von Verzahnungen

# MIRA DDS (Diamond Dressing System)

Mehr als 25 Jahre Erfahrung in der Hartfeinbearbeitung von Verzahnungen machen TYROLIT zum Markt- und Technologieführer in diesem Bereich. TYROLIT erweitert das MIRA Produktsortiment für die Hartfeinbearbeitung von Verzahnungen nun mit den neuen MIRA DDS Abrichtwerkzeugen für das Abrichten beim kontinuierlichen Wälzschleifen. MIRA DDS Abrichtwerkzeuge garantieren aufgrund von höchster Fertigungsqualität und optimal angepassten Werkzeugauslegungen beste Verzahnungsqualitäten und ein dauerhaft reproduzierbares Arbeitsergebnis.

## Anwendung:

Kontinuierliches Wälzschleifen von Verzahnungen

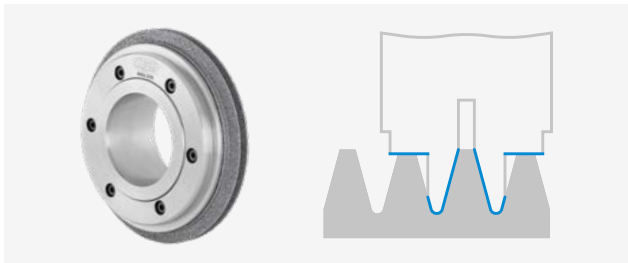


- + Qualität:**  
Höchste Qualität, Präzision und Langlebigkeit bei optimaler Profilhaltigkeit und bestem Schnittverhalten.
- + Vielfalt:**  
Umfassendes Sortiment an Werkzeugausführungen mit dem alle individuellen Kundenanforderungen abgedeckt werden.
- + Engineering:** Individuelle Beratung, optimierte Werkzeugauslegung sowie die Umsetzung jeglicher Modifikationen inklusive tangentialer Übergänge.
- + Verschleißschutz:**  
Wahlweise Ausführung auch mit PKD/CVD Verstärkung.
- + Service:**  
Nacharbeit, Reparaturservice und Werkzeugregeneration durch Neu- belegung möglich.
- + Systemlösung:**  
Angepasste und optimierte Systemlösungen mit TYROLIT MIRA Schleifschnecken.
- + Anwendungstechnik:**  
Unsere kompetente Anwendungstechnik ist kurzfristig verfügbar und unterstützt den Einsatz von MIRA DDS Abrichtwerkzeugen weltweit.



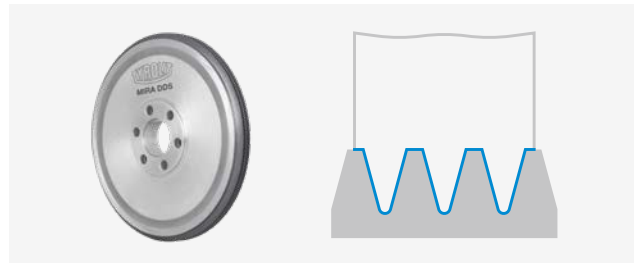
## MIRA DDS (Diamond Dressing System)

MIRA DDS Abrichtwerkzeuge zum ein- und mehrgängigen Abrichten von Schleifschnecken beim kontinuierlichen Wälzschleifen von Verzahnungen mit unterschiedlichen Werkzeugkonzepten.



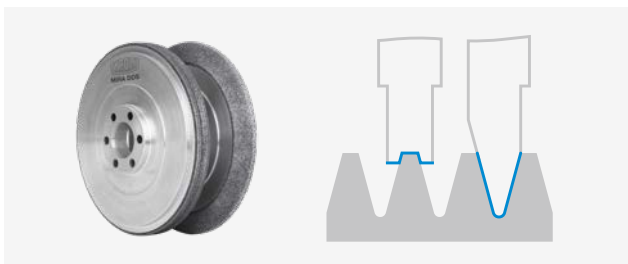
### MIRA DDS Satzprofilrolle

Die Satzprofilrollen sind mehrteilige Werkzeuge, die montiert und hochgenau abgestimmt ausgeliefert werden. Gleichzeitiges Abrichten eines Schleifschneckenganges ist auch mit kompletter Zahnfußgeometrie möglich. Die Werkzeuge werden in der automatisierten Fertigung für Mittel- und Großserien eingesetzt. Die Fertigung erfolgt im galvanisch positiven Belegungsverfahren. Für die Regeneration der Werkzeuge wird eine Neubelegung durchgeführt.



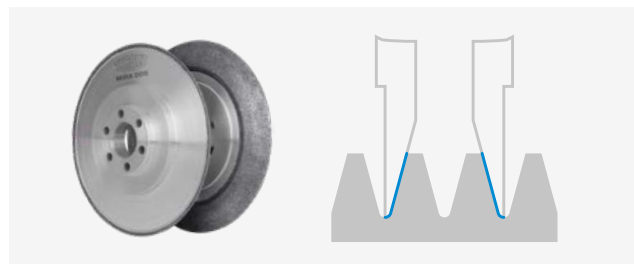
### MIRA DDS Vollprofilrolle (mehr-rippig)

Die Vollprofilrolle wird mehr-rippig ausgeführt. Gleichzeitiges Abrichten mehrerer Schleifschneckengänge ist mit kompletter Zahnfußgeometrie auch möglich. Die Werkzeuge werden in der automatisierten Fertigung für Mittel- und Großserien eingesetzt. Die Fertigung erfolgt grundsätzlich im galvanischen Umkehrverfahren.



### MIRA DDS Vollprofilrolle (1-rippig)

Die Vollprofilrolle kann wahlweise auch in Kombination mit einer Abrundrolle als Werkzeugpaar eingesetzt werden. Gleichzeitiges Abrichten eines Schleifschneckenganges ist in Kombination mit einer Abrundrolle mit kompletter Zahnfußgeometrie auch möglich. Die Fertigung erfolgt im galvanisch positiven Belegungsverfahren. Die Regeneration erfolgt durch Nacharbeit oder Neubelegung.



### MIRA DDS Einkegelabrichtscheiben

Die Werkzeuge werden grundsätzlich paarweise eingesetzt. Die Fertigung erfolgt im galvanisch positiven Belegungsverfahren. Die Regeneration durch Nacharbeit oder Neubelegung. Diese Werkzeuge werden vorwiegend bei Klein- und Mittelserien eingesetzt und bieten dem Anwender eine hohe Flexibilität.

**TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G.**

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer Website unter **[www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)**



Find us on social media  
**TYROLITgroup**