



Absaugsysteme VCE7500D

3-phasig, Motorenleistung von 7,5 kW



Das Absaugsystem VCE7500D besteht durch die Kombination von hohem Luftfluss und Unterdruck und hat einen Vorabscheider integriert. Dabei funktioniert das System mit Zyklon-Technologie, dem Vorabscheider, 15 Vorfiltern und zwei HEPA-Filtern. Das Saugsystem wird besonders für die Maschine FGE780 empfohlen,

eignet sich gleichzeitig auch für andere Anwendungen, bei denen eine effiziente Staubabsaugung gefordert wird. Durch die robuste Bauweise ist das Saugsystem optimal für Baustellen konzipiert, wobei die Räder auf dem Boden nicht abfärben. Das Absaugsystem VCE7500D ist Staubklasse H zertifiziert.

System & Zubehör

Technische Daten

Absaugsysteme	VCE7500D
Nennspannung / Frequenz	400 V / 50/60 Hz
Artikel-Nr.	11008465
Nennleistung	7,5 kW
Nennstrom	16 A
Max. Luftstrom	700 m ³ /h
Max. Vakuum	270 mbar
Vorfilter	2,6 m ²
HEPA-Filter	5 m ²
Anwendung	Dry
Schlauch	3" /78 mm

Ausführung

Longopac-Beutelwechselsystem	•
Sock Filter	•
H13 HEPA-Filtersystem	•
Manuelle Filterreinigung	•
Nicht abfärbende Räder	•

Maße & Gewicht

Länge	1 163 mm
Breite	657 mm
Höhe	1 680 mm
Gewicht	235 kg

Zubehör (optional)

11008542	Vorfilter VCE7500D
11008543	HEPA-Filter VCE7500
11008470	D50 Saugbürste Gummilippen
11006212	D50 Saugbürste Bürstenlippen
11002364	Endlos Schlauchbeutel (1 Box mit 4 Stück)
11005003	PAXXO Longopac Mega-Strong (1 Box mit 4 Stück)
11008524	PAXXO Longopac Mega-Strong für Asbest (1 Box mit 4 Stück)

Lieferumfang

Handrohr	Longopac-Schlauchbeutel
Saugdüse	Div. Camlocks
Saugschlauch	Schlauch D 50 mm with 2 Muffen
Fugendüse	Schlauchklemmen
Camlock-Adapter	