

Tronçonnage - Disques de tronçonnage stationnaires



Disques de tronçonnage labo PREMIUM pour acier et acier inoxydable



Application

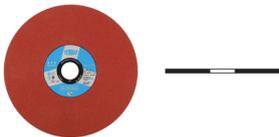
- + Pour le travail de différentes qualités d'acier et d'acier inoxydable
- + Pour le tronçonnage sous arrosage d'échantillons de laboratoire sur des machines stationnaires

Recommandation

- + Fixer la pièce à usiner lors de l'usinage et ne pas exposer le disque à une charge latérale
- + Tendre pour HRC (dureté Rockwell) de 60,5-72,3
- + Moyen pour HRC (dureté Rockwell) de 22,0-60,5
- + Dur pour HRC (dureté Rockwell) jusqu'à 22,0
- + Respecter une vitesse de travail maximale de 50 m/s

Avantages

- + Tronçonne les échantillons en laboratoire sans modification de la structure, ni déformation de la pièce à usiner ni fissure
- + Performances maximales et nette réduction de l'usure de l'outil
- + Qualité de coupe nette

Forme		Numéro d'article	Dimension	Spécification	CDT
	41N	167215	230 x 1,5 x 32	A80-BM /50	10 Pcs.
		167207	250 x 1,5 x 32	A80-BH /50	10 Pcs.
		167205	250 x 1,5 x 32	A80-BM /50	10 Pcs.
		165940	250 x 1,5 x 32	A80-BS /50	10 Pcs.
		596848	250 x 1,8 x 32	89A 60 L5 B17 /50	10 Pcs.
		597041	300 x 2 x 32	89A 60 L5 B17 /50	10 Pcs.
		167226	300 x 2 x 32	A80-BM /50	10 Pcs.
		597383	350 x 2,5 x 32	89A 60 J5 B17 /50	10 Pcs.
		167334	350 x 2,5 x 32	A80-BM /50	10 Pcs.
		167333	350 x 2,5 x 32	A80-BS /50	10 Pcs.
		167339	400 x 3 x 32	A80-BM /50	10 Pcs.
		167351	432 x 3 x 32	A80-BM /50	10 Pcs.