

Tronçonnage - Disques à tronçonner



Disques à tronçonner PREMIUM

pour métaux non ferreux



Application




- + Pour le travail de différents types de métaux non ferreux, comme par exemple l'aluminium, le cuivre, le bronze, le laiton, et le titane

Recommandation

- + 1,0 à 1,9 mm pour un tronçonnage ultrarapide et une formation de bavure minimale
- + 2,0 à 3,0 mm pour une durée de vie et une stabilité optimales

Avantages

- + De nouvelles spécifications évitent le colmatage et l'encrassement du disque
- + La spécification et la méthode de fabrication permettent des temps de coupe réduits

Forme		Numéro d'article	Dimension	Spécification	CDT		
		41	34332821	115 x 1,0 x 22,23	A 60 N- BFP	25 Pcs.	
			34163165	115 x 1,0 x 22,23	A60N-BFP	25 Pcs.	
			34332823	115 x 1,6 x 22,23	A 46 N- BFP	25 Pcs.	
			39624	115 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pcs.	
			34332822	125 x 1,0 x 22,23	A 60 N- BFP	25 Pcs.	
			34332824	125 x 1,6 x 22,23	A 46 N- BFP	25 Pcs.	
			39321	125 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pcs.	
			525355	178 x 2,0 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pcs.	
			32141	178 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pcs.	
			34332825	230 x 2,0 x 22,23	A 30 N- BFP	25 Pcs.	
			32142	230 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pcs.	
			42	82646	115 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pcs.
				366888	125 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pcs.
	5485		178 x 3,0 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pcs.		
	30741		230 x 3,0 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pcs.		