



Macchina per il taglio di giunti FSE1022

Profondità di taglio fino a 420 mm



Struttura particolarmente compatta



Disposizione degli elementi di comando chiara ed ergonomica

La robusta e potente macchina per il taglio di giunti FSE1022 è stata sviluppata specificatamente per le operazioni di taglio all'interno degli edifici. Il commutatore di frequenza permette una regolazione graduale del numero di giri dell'albero di taglio, in modo tale che sia possibile

impostare la velocità di taglio ottimale per ciascun diametro del disco diamantato. Il centro di gravità basso, unitamente all'esatta distribuzione dei pesi sugli assi, rendono il prodotto stabile e permettono un avanzamento diritto e molto preciso.

Sistema e accessori

Dati tecnici

Disco diamantato

Profondità di taglio max.	420 mm
Diametro max. disco diamantato	1 000 mm
Numero di giri disco	850 giri/min – 1 850 giri/min
Diametro foro centrale del disco diamantato	25,4 mm
Ø foro di trascinamento	11,5 mm
Ø interasse	57,4 mm

Motrice

Motrice/Motore	Motore elettrico
Potenza	22 kW
Tensione/Frequenza	400 V / 32 A
Raffreddamento motore	Ad aria
Avanzamento	Elettrico
Azionamento del disco	Tramite cinghie trapezoidali

Versione

Funzione di taglio a sinistra/a destra
Indicatore della profondità di taglio
Funzione di taglio d'angolo a filo parete
Regolazione elettroidraulica della profondità di taglio

Dimensioni e peso

Lunghezza	1 150 mm
Larghezza	795 mm
Altezza	1 350 mm
Peso	388 kg

Sistema e accessori

Macchina per il taglio di giunti FSE1022

11002122	Macchina per il taglio di giunti FSE1022
11002123	Carter di protezione del disco per taglio a filo da 800 mm