



# Ihr Partner in der Composites-Branche

## Werkzeuge und Systemlösungen

Deutsch

## Die Tyrolit Gruppe

Tyrolit ist einer der weltweit führenden Hersteller von Schleif- und Abrichtwerkzeugen sowie Systemanbieter für die Bauindustrie.

Seit 1919 leisten unsere innovativen Werkzeuge einen wichtigen Beitrag bei der technologischen Entwicklung in zahlreichen Industrien. Tyrolit bietet maßgeschneiderte Schleiflösungen für vielfältige Anwendungen sowie ein umfassendes Sortiment an Standardwerkzeugen für Kunden auf der ganzen Welt.

Mit Wurzeln im Herzen der österreichischen Alpen verbindet Tyrolit die Stärken familiärer Werte mit einer globalen Vision und über einem Jahrhundert individueller Unternehmens- und Technologie-Erfahrung.



Stammsitz von Tyrolit in Schwaz, Österreich

## Fakten und Zahlen



**80,000+**  
Produkte



**30+**  
Produktionsstandorte



**4,500+**  
Mitarbeiter weltweit



**140+**  
Länder, die wir abdecken



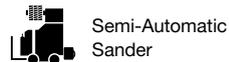
**500+**  
weltweite Patente

Vertriebsunternehmen in Argentinien, Australien, Belgien, Brasilien, China, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Großbritannien, Indien, Indonesien, Italien, Kanada, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Russland, Schweden, der Schweiz, Spanien, Südafrika, Südkorea, Thailand, Tschechien, Ungarn, den USA und den VAE. Vertriebspartner in 65 weiteren Ländern.

## Inhalt

Ihr Partner in der Composites-Branche	4
Branchenüberblick	5
Gesundheit, Sicherheit und Qualität	6
Oberflächenbearbeitung	7
Trennen und Schleifen	23
Bohren	29
Fräsen	33

## Piktogramme



# Ihr Partner in der Composites-Branche

## Umfassende Bearbeitungsmöglichkeiten von Composite-Materialien mit TYROLIT POWER

Geringes Gewicht, Langlebigkeit und Gestaltungsfreiheit sind Merkmale von Materialien, die normalerweise nicht miteinander vereinbar sind, was jedoch nicht für Verbundwerkstoffe gilt. In allen Branchen besteht ein hoher Bedarf an neuen Materialien, die hohe Festigkeiten besitzen, während sie den aktuellen Trend hin zur Leichtbauweise unterstützen. Folglich wird der Bedarf an effizienten Bearbeitungsmethoden für diese High-Tech-Materialien immer deutlicher. Tyrolit bietet seinen Kunden nun die Werkzeuge, um effiziente Arbeitsabläufe zu schaffen.

Innovative Materialien wie Glas-, Kohlenstoff- und Aramidfasern bringen neue Herausforderungen mit sich. Aufgrund der komplexen Materialzusammensetzung verlieren herkömmliche Werkzeuge oft schnell ihre

Schärfe und Form, was zu zeitlichen und finanziellen Ressourcenverlusten führt. Die TYROLIT POWER Produktreihe wurde speziell für die Bearbeitung von Verbundwerkstoffen entwickelt und ausgiebig getestet. Sie bietet eine unübertroffene Lebensdauer und ermöglicht äußerst effiziente Bearbeitungsprozesse. Durch die langjährige Zusammenarbeit mit renommierten Maschinenherstellern können wir unseren Kunden reproduzierbare Leistung über das gesamte Produktsortiment hinweg anbieten.

Das TYROLIT POWER Sortiment umfasst Werkzeuge zum Trennen, Schleifen, Bohren, Fräsen und zur Oberflächenbearbeitung von anspruchsvollsten Werkstücken mit handgeführten Maschinen, halbautomatischen Robotern und Hightech-CNC-Maschinen. Dank

unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Herstellung von Diamantwerkzeugen können wir eine Reihe von Produkten für das Bearbeiten von Composites auf wirtschaftlichste und nachhaltigste Weise anbieten. Ein weiterer wichtiger Erfolgsfaktor ist unser weltweites Expertennetzwerk, das Ihnen bei technischen Fragen und Prozessoptimierungen zur Seite steht. TYROLIT POWER zeichnet sich durch geringere Staubemissionen und Vibrationen aus, was zu deutlichen Verbesserungen für die Gesundheit und Sicherheit der Anwender führt. Mit Tyrolit haben Sie einen Partner an Ihrer Seite, der sich der Besonderheiten verschiedener Composite-Materialien bewusst ist und Ihnen die benötigte technische Unterstützung bietet, um jede branchenspezifische Herausforderung zu bewältigen.

### Ihre Vorteile mit Tyrolit:

- + TYROLIT POWER wurde für die Verwendung auf Verbundwerkstoffen konzipiert und umfassend in unseren Labors getestet
- + Maßgeschneiderte Prozessgestaltung und individuelle Beratung
- + Langjährige Kooperationen mit namhaften Maschinenherstellern
- + Erhöhte Gesundheits- und Sicherheitsstandards für Anwender dank gezielter Schutzmaßnahmen
- + Produktvielfalt für alle Bearbeitungsformen von Composite-Materialien
- + Weltweite und schnelle Lieferung sowie persönliche Beratung durch Experten



## Branchenüberblick



### WINDENERGIE

TYROLIT POWER wird in der Windenergiebranche zum Schleifen von Blättern, Formen und Gondeln von Windturbinen eingesetzt. Unser umfangreiches Sortiment wird von Herstellern von Windkraftanlagen weltweit genutzt.



### LUFT- UND RAUMFAHRT

In der Luft- und Raumfahrtindustrie wird TYROLIT POWER für das Mattieren der Oberflächen von Rümpfen, Tragflächen, Landeklappen und vieler anderer Komponenten eingesetzt.



### SCHIFFFAHRT

Beim Schiffbau wird TYROLIT POWER hauptsächlich für das Mattieren von Bootsrümpfen, Decks, Böden und vieler anderer Komponenten verwendet. Unsere Werkzeuge aktivieren diese Oberflächen und bereiten sie für weiteres Beschichten oder Verkleben vor.



### TRANSPORT

Mit der Produktreihe TYROLIT POWER werden im Fahrzeugbau Komponenten von Automobilen und Zügen bearbeitet und geschliffen. Insbesondere setzen diverse Hersteller unsere hochpräzisen Frässtifte und Schleifscheiben weltweit ein.



### WEITERE BRANCHEN

TYROLIT POWER wird auch in vielen anderen Branchen eingesetzt, in denen schwierig zu bearbeitende Oberflächen für die Weiterverarbeitung aktiviert werden müssen. Beispiele hierfür finden sich in der Ölwirtschaft und der Pipeline-Branche sowie beim Fertigen von Kabinen und Hochleistungssportgeräten.

# Gesundheit, Sicherheit und Qualität



## Ergonomie

Bei herkömmlichen Exzentrerschleifern führt die Arbeitshaltung durch wiederholte Belastung zu Verletzungen, da oft in gebückter oder sogar kniender Position geschliffen werden muss. Der TYROLIT POWER Surface Sander hingegen ermöglicht eine ergonomische Arbeitshaltung. Er schont damit die Gelenke und führt zu weniger Ermüdung, Schmerzen und Frustration.



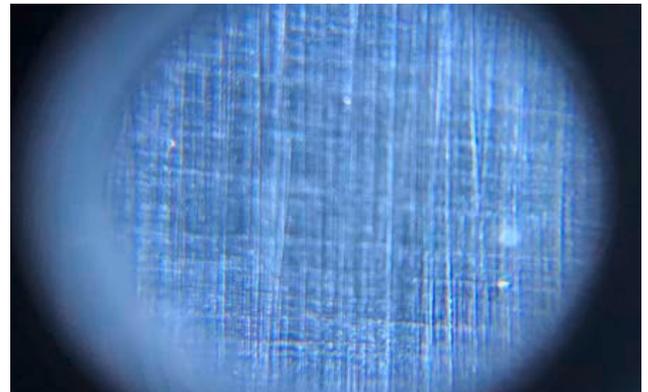
## Staubentwicklung

Die Arbeit mit Composites bringt erhebliche Staubemissionen mit sich, die zu gesundheitlichen Problemen führen können und die Umwelt belasten. TYROLIT POWER minimiert dieses Problem durch hohe Leistung, Werkzeugqualität und spezielle Sicherheitsmaßnahmen wie die neuen Abdeckungen unserer handgeführten Maschinen.



## Vibrationen

Herkömmliche Werkzeuge verursachen Vibrationen, die bei Langzeitnutzung zu erheblichen gesundheitlichen Problemen, wie der Weißfingerkrankheit (Kribbeln oder Taubheitsgefühl der Finger), führen können. Das innovative Design des TYROLIT POWER Surface Sanders und der handgeführten Maschinen senkt das Aufkommen vibrationsbedingter Erkrankungen deutlich und erhöht den Arbeitskomfort.



## Oberflächenqualität

Mit unseren innovativen TYROLIT POWER Strips werden höchst gleichmäßige Schleifmuster erzeugt. Bei der Verwendung von herkömmlichen Exzentrerschleifern hingegen variiert das Finish und die Gefahr das Material durchzuschleifen ist ständig präsent. TYROLIT POWER minimiert Oberflächenfehler und erhöht damit die Prozesssicherheit bei der Bearbeitung von Verbundwerkstoffen.

# Oberflächen- bearbeitung



# TYROLIT POWER Handgeführte Maschine

für das Bearbeiten von harten Oberflächen

**+ Prozesssicherheit:**

Durch die Diamantbeschichtung und den gleichmäßigen Anpressdruck auf die Oberfläche wird ein perfektes, gleichmäßiges Ergebnis erzielt. Die Naturfaserbürsten verhindern das Durchschleifen insbesondere bei Kohlenstofffasern und an Kanten und Ecken.

**+ Vibrationsarmes Arbeiten:**

Auf das absolute Minimum reduzierte Vibrationen verringern das Auftreten der Weißfingerkrankheit.

**+ Maximale Kosteneffizienz:**

Vier bis fünf Mal schnellere Ergebnisse mit bis zu 75% weniger Arbeitsaufwand.



**+ Reduzierte Staubentwicklung:**

Die hohe Schnittigkeit, die Qualität des Werkzeugs und spezifische Sicherheitsmaßnahmen, wie die neue Abdeckung unserer handgeführten Maschinen, reduzieren die Staubentwicklung erheblich.

TYROLIT POWER bietet die innovative Lösung für das Schleifen harter Oberflächen. Der Einsatz unserer handgeführten Maschine anstelle herkömmlicher Exzentrerschleifer senkt die Kosten und steigert die Produktivität deutlich.

Dank der verbesserten Staubabsaugung und den minimierten Vibrationen ist der Schleifprozess gesundheitlich so unbedenklich wie möglich gestaltet. Durch die Verkürzung der Bearbeitungszeit und die Reduzierung von Engpässen wird die tägliche

Produktionsrate erheblich gesteigert. Die handgeführten Maschinen sind sowohl für Nassarbeiten als auch für Trockenarbeiten verfügbar.

## TYROLIT POWER Handgeführte Maschine für das Bearbeiten von harten Oberflächen



Form	Typennummer	Abmessungen	Inhalt	VP	Lager	
		34647441	45 x 100	Handgeführte elektrische Maschine TPHE Halbschutz 3D-Kern schwarz: 34325250 3D-Schutz schwarz: 34325248 Handgriff (100 mm): 34269603 Absaugung: 34290535	1	●
		34635957	45 x 100	Handgeführte pneumatische Maschine TPHP Vollschutz 3D-Kern schwarz: 34325250 3D-Schutz schwarz: 34325248 Handgriff (200 mm): 34635957 Absaugung: 34290535	1	
		34300791	45 x 100	Handgeführte pneumatische Maschine Halbschutz 3D-Kern schwarz: 34325250 3D-Schutz schwarz: 34325248 Handgriff (100 mm): 34269603 Absaugung: 34290535	1	●

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

# TYROLIT POWER D101 FINISH Strips

PATENTIERT

für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen

**+ Perfekter Oberflächenfeinschliff:**

Die Kombination aus Diamantbeschichtung und gleichbleibendem Anpressdruck durch die Maschine ermöglicht höchst gleichmäßige Oberflächenergebnisse.

**+ Hervorragende Lebensdauer:**

Der diamantbeschichtete Netzträger verleiht den TYROLIT POWER Strips eine einzigartige Lebensdauer.

**+ Sicherer Einsatz:**

Die auf das absolute Minimum reduzierten Vibrationen der Werkzeugreihe TYROLIT POWER verringern das Auftreten der Weißfingerkrankheit.



**+ Prozesssicherheit:**

Der gleichmäßig verteilte Anpressdruck reduziert potentielles Durchschleifen und Nacharbeiten auf ein Minimum.

Für die TYROLIT POWER D101 FINISH Strips werden diamantbeschichtete Netzträger verwendet, die das Zusetzen der Strips verhindern und die Lebensdauer des Werkzeugs auf harten Oberflächen maßgeblich erhöhen. Durch Naturfaserbürsten werden die Strips stabilisiert und der

Aufbau statischer Aufladungen auf ein Minimum reduziert. Zusätzlich wird dadurch die Staubabfuhr verbessert. Die Diamantbeschichtung gewährleistet maximale Lebensdauer und gleichförmige Oberflächen. TYROLIT POWER D101 FINISH Strips wurden speziell für das Mattieren oder

Vorbereiten sehr harter Oberflächen für die Weiterbehandlung entwickelt. Mit geringem bis mittlerem Anpressdruck eingesetzt, erreicht dieses Produkt eine exzellente Oberflächengüte ohne merklichen Materialabtrag.

## TYROLIT POWER D101 FINISH Strips

für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen



Form	Typennummer	Abmessungen	Korn	Farbe	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34318742	45 x 100	80	ROT	800	400 – 500	20	●
	34318743	45 x 100	120	BLAU	800	400 – 500	20	●
	34318744	45 x 100	180	SCHWARZ	800	400 – 500	20	●
	34318745	45 x 100	240	GRÜN	800	400 – 500	20	●
	34318746	45 x 100	320	GRAU	800	400 – 500	20	●
	34318747	45 x 100	500	BRAUN	800	400 – 500	20	●

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

## TYROLIT POWER D101 FINISH Strips

für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen



Form	Typennummer	Abmessungen	Korn	Farbe	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34243919	45 × 100	80	ROT	800	400 – 500	100	●
	34243920	45 × 100	120	BLAU	800	400 – 500	100	●
	34241218	45 × 100	180	SCHWARZ	800	400 – 500	100	●
	34243951	45 × 100	240	GRÜN	800	400 – 500	100	●
	34243952	45 × 100	320	GRAU	800	400 – 500	100	●
	34241588	45 × 100	500	BRAUN	800	400 – 500	100	●
	34290221	45 × 200	80	ROT	800	400 – 500	100	
	34290222	45 × 200	120	BLAU	800	400 – 500	100	
	34254310	45 × 200	180	SCHWARZ	800	400 – 500	100	
	34290223	45 × 200	240	GRÜN	800	400 – 500	100	
	34290224	45 × 200	320	GRAU	800	400 – 500	100	
	34290225	45 × 200	500	BRAUN	800	400 – 500	100	

# TYROLIT POWER D101 PLUS Strips

PATENTIERT

für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen

**+ Perfekter Oberflächenfeinschliff:**

Die Kombination aus Diamantbeschichtung und gleichbleibendem Anpressdruck durch die Maschine ermöglicht höchst gleichmäßige Oberflächenergebnisse.

**+ Maximale Lebensdauer:**

Der diamantbeschichtete Netzträger und der zusätzliche Gewebeträger zwischen Bürste und Schleifmittel garantieren maximale Lebensdauer.

**+ Sicherer Einsatz:**

Die auf das absolute Minimum reduzierten Vibrationen der Werkzeugreihe TYROLIT POWER verringern das Auftreten der Weißfingerkrankheit.

**+ Prozesssicherheit:**

Der gleichmäßig verteilte Anpressdruck reduziert potentielles Durchschleifen und Nacharbeiten auf ein Minimum.



Im Vergleich zu den D101 FINISH Strips ist die D101 PLUS Variante mit einem zusätzlichen Gewebeträger ausgestattet, der für maximale Stabilität sorgt. TYROLIT POWER Strips werden mit diamantbeschichteten Netzträgern hergestellt. Deren Beschichtung verhindert das Zusetzen der Strips, gleichmäßige

Oberflächenergebnisse können erreicht werden und die Lebensdauer des Werkzeugs wird maßgeblich erhöht. Das Trägermaterial wird zusätzlich durch Naturfaserbürsten stabilisiert, welche den Aufbau statischer Aufladung verhindern und somit eine bessere Staubabfuhr ermöglichen. Dieses Produkt wurde vorrangig zum

Mattieren oder Vorbereiten sehr harter Oberflächen für die Weiterbehandlung entwickelt. Mit geringem bis mittlerem Anpressdruck eingesetzt, erreichen die TYROLIT POWER D101 PLUS Strips eine exzellente Oberflächengüte ohne merklichen Materialabtrag.

## TYROLIT POWER D101 PLUS Strips

für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen



Form	Typennummer	Abmessungen	Korn	Farbe	Maximale Drehzahl	Empfohlene VP Drehzahl	Lager	
 	34443689	45 x 100	80	ROT	800	400 – 500	20	
	34443690	45 x 100	120	BLAU	800	400 – 500	20	
	34443731	45 x 100	180	SCHWARZ	800	400 – 500	20	
	34443743	45 x 100	240	GRÜN	800	400 – 500	20	
	34443744	45 x 100	320	GRAU	800	400 – 500	20	
	34443745	45 x 100	500	BRAUN	800	400 – 500	20	
	34443746	45 x 100	80	ROT	800	400 – 500	400	
	34443747	45 x 100	120	BLAU	800	400 – 500	100	●
	34443748	45 x 100	180	SCHWARZ	800	400 – 500	100	●
	34443751	45 x 100	240	GRÜN	800	400 – 500	100	●
	34443753	45 x 100	320	GRAU	800	400 – 500	400	
	34443756	45 x 100	500	BRAUN	800	400 – 500	400	

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

# TYROLIT POWER D105 REMOVAL Strips

für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen

## + Gleichmäßiges Finish:

Die Kombination aus galvanisch gebundenen Diamanten, die am Ende des Strips konzentriert sind, und gleichmäßigem Anpressdruck erzielt höchst einheitliche Oberflächenergebnisse.

## + Sicherer Einsatz:

Die auf das absolute Minimum reduzierten Vibrationen der Werkzeugreihe TYROLIT POWER verringern das Auftreten der Weißfingerkrankheit.



## + Maximale Lebensdauer:

Die hohe Konzentration galvanisch gebundener Diamanten und der steife Träger ermöglichen schnelles und effektives Schleifen sowie eine hervorragende Lebensdauer.

D105 REMOVAL Strips werden mit galvanisch belegten Diamanten auf einem Polyurethan-Träger hergestellt. Die hohe Konzentration von Diamanten und ihre Anordnung am Ende des Strips garantieren eine signifikant erhöhte Lebensdauer des Werkzeugs.

Um den Aufbau statischer Aufladungen zu verringern und somit die Staubabfuhr zu verbessern, wird der ohnehin schon steife Trägerkörper von Naturfaserbürsten unterstützt. TYROLIT POWER REMOVAL D105 Strips wurden speziell für das Mattieren sehr

harter Oberflächen zur Vorbereitung auf die Weiterbehandlung entwickelt. Dieses Produkt erzeugt ein raueres Finish mit leichtem Materialabtrag und ist sowohl ohne als auch mit Schlitzen für bessere Ergebnisse auf unebenen Oberflächen erhältlich.

## TYROLIT POWER D105 REMOVAL Strips für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen



Form	Typennummer	Abmessungen	Schlitze	Korn	Maximale Drehzahl	VP	Lager
 	34442889	45 × 100	15	40	2000	20	●
	34430408	45 × 100	15	60	2000	20	●
	34430409	45 × 100	15	80	2000	20	●
	34430410	45 × 100	15	120	2000	20	●
	34430411	45 × 100	15	200	2000	20	●
	34430413	45 × 100	15	300	2000	20	●
	34442961	45 × 100	15	400	2000	80	
	34443780	45 × 100	15	40	2000	400	
	34443831	45 × 100	15	60	2000	100	●
	34443832	45 × 100	15	80	2000	100	●
	34443833	45 × 100	15	120	2000	100	●
	34443815	45 × 100	15	200	2000	100	●
	34443816	45 × 100	15	300	2000	400	
	34443817	45 × 100	15	400	2000	400	

ZUM PATENT  
ANGEMELDET

### TYROLIT POWER LEVELLING Strips

für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Gelcoat, Epoxidharz, Beschichtungen und Verbundwerkstoffe



TYROLIT POWER LEVELLING Strips bestehen aus einem Polyesterträger und sind mit hochwertigem Siliziumkarbid beschichtet. Dadurch eignen sich die Strips perfekt für Arbeiten, bei denen in großem Umfang Verbundwerkstoffe, Gelcoat, Epoxidharz, Füllstoffe und andere Beschichtungen entfernt werden müssen.

Zwischen dem Polyesterträger und der Siliziumkarbidschicht ist eine Filzschicht angelegt. Diese ist sowohl stoßdämpfend als auch druckbeständig. TYROLIT POWER LEVELLING Strips sind in den Abmessungen 19 x 100 mm und 19 x 265 mm sowie den Körnungen 36, 40, 60, 80 und 120 erhältlich.

Form	Typennummer	Abmessungen	Korn	Maximale Drehzahl	VP	Lager
	34549178	19 x 100	36	2000	15	●
	34549192	19 x 100	40	2000	15	●
	34549193	19 x 100	60	2000	15	●
	34549194	19 x 100	80	2000	15	●
	34573174	19 x 100	120	2000	15	●

### TYROLIT POWER C-P65 Z Strips

für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Gelcoat, Epoxidharz, Beschichtungen und Verbundwerkstoffe



Die C-P65 Z Strips bestehen aus Siliziumkarbid auf einem sehr steifen Polyesterträger. Aufgrund der robusten Zusammensetzung ist dieses Werkzeug perfekt für das schnelle Abtragen starker Schichten von Composite-Oberflächen aller Art geeignet. Der steife Träger wird zusätzlich

von Naturfaserbürsten unterstützt. Diese reduzieren den Aufbau statischer Aufladungen auf ein Minimum und verbessern somit die Staubabfuhr.

Form	Typennummer	Abmessungen	Korn	Maximale Drehzahl	VP	Lager
	34556331	45 x 100	24	2000	96	●
	34494908	45 x 100	36	2000	96	●

### TYROLIT POWER Zubehör

Spiralkern



Spiralkerne für die TYROLIT POWER Handgeführte Maschine sind für 100 mm und 200 mm breite Strips erhältlich.

Form	Typennummer	Abmessungen	Maximale Drehzahl	Slots	Anmerkung	Nute	VP	Lager
	34229443	80 x 66 x 100	2000	Spirale	Standard	20	1	●
	34255902	80 x 66 x 200	2000	Spirale	Standard	20	1	●
	34680437	80 x 66 x 100	2000	Spirale	3D-Leichtversion	20	1	●
	34598709	80 x 60 x 100	2000	Gerade*	3D-Leichtversion	16	1	●
	34549025	80 x 60 x 100	2000	Gerade*	3D-Leichtversion	15	1	●

\* für LEVELLING Strips

## TYROLIT POWER Zubehör

### Schutz



Der TYROLIT POWER Schutz schirmt den Anwender vor Staub und Bruchstücken ab.

	Typennummer	Abmessungen	Typ	Anmerkung	VP	Lager
	34261198	155 × 120	Plexiglas		1	●
	34261199	155 × 233	Plexiglas		1	●
	34680438	198 × 111	3D-Halbschutz	Leichtversion	1	●
	34453959	105 × 10 × 53	Bürste 3D-Halbschutz Ersatzteil		1	●

## TYROLIT POWER Zubehör

### Handgriff



Der Handgriff verbessert die Führungseigenschaften für mehr Komfort und Griffigkeit während des Bearbeitungsprozesses.

	Typennummer	Abmessungen	Anmerkung	VP	Lager
	34269603	45 × 100	Für 100 mm	1	●
	34269604	45 × 200	Für 200 mm	1	●
	34651429	75 × 160	Für Vollschutz	1	●

## TYROLIT POWER Zubehör

### Schlauch für Staubabsaugung, Schrauben und Gummiring



Zum Ersetzen des Absaugschlauchs, Schrauben für 3D-Halbschutz 34325248 und Gummiring für Kern 34229443.

	Typennummer	Abmessungen	Anmerkung	VP	Lager
	34290535	32 × 38 × 1200	Schlauch für Staubabsaugung	1	●
	34290537	80 × 66	Gummiring	1	●
	34290538	M5 × 10	Schrauben	1	●

# TYROLIT POWER Surface Sander

für das Bearbeiten von harten Oberflächen

**+ Sicheres Arbeiten:**

Bei der Arbeit mit dem TYROLIT POWER Surface Sander werden Vibrationen minimiert und somit wird das Risiko an der Weißfingerkrankheit zu erkranken gesenkt.

**+ Perfekte Oberflächenergebnisse:**

Die Kombination aus Diamantbeschichtung und gleichbleibendem Anpressdruck durch die Maschine ermöglicht höchst gleichmäßige Oberflächen, die kaum nachbearbeitet werden müssen.



**+ Hohe Effizienz:**

Der TYROLIT POWER Surface Sander arbeitet bis zu zehnmal schneller als herkömmliche Exzentrerschleifer und reduziert die benötigten Arbeitskräfte somit um bis zu 80%.

**+ Ergonomisches Arbeiten:**

Mit dem TYROLIT POWER Surface Sander ist kein Schleifen in gebückter oder kniender Haltung mehr erforderlich. Das macht die Maschine zu der ergonomischsten Lösung für die Bearbeitung von Composites.

Der TYROLIT POWER Surface Sander ist die perfekte Lösung für das großflächige Schleifen von harten Oberflächen. Mit TYROLIT POWER werden herkömmliche Schleifmaschinen obsolet, da die Schleifzeiten um das 10-fache reduziert werden

können. Darüber hinaus wurde der TYROLIT POWER Surface Sander besonders ergonomisch gestaltet, um auch nach mehrstündigem Arbeiten noch hohen Komfort zu gewährleisten. Dies bedeutet eine massiv gesteigerte Tagesproduktion bei

gleichzeitiger Kostenminimierung und zusätzlichem Schutz der Gesundheit des Anwenders. TYROLIT POWER Maschinen sind für Nass- und Trockenanwendungen erhältlich.

## TYROLIT POWER Surface Sander für das Bearbeiten von harten Oberflächen



Form	Typennummer	Abmessungen	Anmerkung	VP	Lager
 	34647454	45 x 265	Ohne Stützräder und Gewichtsblock	1	●

### TYROLIT POWER Stützräder\* für den Surface Sander\*\*



Typennummer	VP	Lager
34647455	1	●

Die TYROLIT POWER Stützräder ermöglichen das exakte Führen der Maschine beim Schleifen und sorgen für vibrationsarmes Arbeiten. Die variable Höheneinstellung erleichtert anwendungsspezifisch das Kalibrieren des Anpressdrucks. Die verringerte Belastung der Strips verlängert die Lebensdauer der Werkzeuge.

\* besteht aus einem Set von zwei Rädern  
\*\* passend zu 34647454

### TYROLIT POWER Gewichtsblock für den Surface Sander\*\*



Typennummer	Abmessungen	VP	Lager
34647439	350 x 160	1	●

Zusätzliches Anpassen des Anpressdrucks mit dem TYROLIT POWER Gewichtsblock (4,3 kg) für den Flächenschleifer führt zu einer weiteren Reduktion der Vibrationen. In Kombination mit den Stützrädern lässt sich die Schleifleistung somit optimieren.

\*\* passend zu 34647454

PATENTIERT

### TYROLIT POWER D101 FINISH Strips für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen



Für die TYROLIT POWER D101 FINISH Strips werden diamantbeschichtete Netzträger verwendet, die das Zusetzen der Strips verhindern und die Lebensdauer des Werkzeugs auf harten Oberflächen maßgeblich erhöhen. Durch Naturfaserbürsten werden die Strips stabilisiert und der Aufbau statischer Aufladungen auf ein Minimum reduziert. Zusätzlich wird dadurch die Staubabfuhr verbessert. Die Diamantbeschichtung gewährleistet maximale

Lebensdauer und gleichförmige Oberflächen. TYROLIT POWER D101 FINISH Strips wurden speziell für das Mattieren oder Vorbereiten sehr harter Oberflächen für die Weiterbehandlung entwickelt. Mit geringem bis mittlerem Anpressdruck eingesetzt, erreicht dieses Produkt eine exzellente Oberflächengüte ohne merklichen Materialabtrag.

Form	Typennummer	Abmessungen	Korn	Farbe	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34309671	45 x 265	80	ROT	700	400 – 500	24	●
	34309673	45 x 265	120	BLAU	700	400 – 500	24	●
	34309674	45 x 265	180	SCHWARZ	700	400 – 500	24	●
	34309675	45 x 265	240	GRÜN	700	400 – 500	24	●
	34309676	45 x 265	320	GRAU	700	400 – 500	24	●
	34309677	45 x 265	500	BRAUN	700	400 – 500	24	●

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

## TYROLIT POWER D105 REMOVAL Strips für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen



D105 REMOVAL Strips werden mit galvanisch belegten Diamanten auf einem Polyurethan-Träger hergestellt. Die hohe Konzentration von Diamanten und ihre Anordnung am Ende des Strips garantieren eine signifikant erhöhte Lebensdauer des Werkzeugs. Um den Aufbau statischer Aufladungen zu verringern und somit die Staubabfuhr zu verbessern, wird der ohnehin schon steife Trägerkörper von Naturfaserbürsten unterstützt.

TYROLIT POWER REMOVAL D105 Strips wurden speziell für das Mattieren sehr harter Oberflächen zur Vorbereitung auf die Weiterbehandlung entwickelt. Dieses Produkt erzeugt ein raueres Finish mit leichtem Materialabtrag auf großen Flächen und ist sowohl ohne als auch mit Schlitzern für bessere Ergebnisse auf unebenen Oberflächen erhältlich.

Form	Typennummer	Abmessungen	Schlitz	Korn	Maximale Drehzahl	VP	Lager
	34444200	45 x 265		40	700	24	
	34430414	45 x 265		60	700	24	
	34430415	45 x 265		80	700	24	
	34430416	45 x 265		120	700	24	
	34430417	45 x 265		200	700	24	
	34430419	45 x 265		300	700	24	
	34444236	45 x 265		400	700	24	
	34444239	45 x 265	15	40	700	24	●
	34444259	45 x 265	15	60	700	24	
	34444260	45 x 265	15	80	700	24	
	34444281	45 x 265	15	120	700	24	●
	34444282	45 x 265	15	200	700	24	
	34444291	45 x 265	15	300	700	24	
	34444382	45 x 265	15	400	700	24	

## TYROLIT POWER C-P65 Z Strips für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen



Die C-P65 Z Strips bestehen aus Siliziumkarbid auf einem sehr steifen Polyesterträger. Mit ihren robusten Trägereigenschaften sind die Strips perfekt für das schnelle Abtragen starker Schichten von Composite-Oberflächen aller Art geeignet. Der steife Träger wird zusätzlich von

Naturfaserbürsten unterstützt. Diese reduzieren den Aufbau statischer Aufladungen auf ein Minimum und verbessern somit die Staubabfuhr.

Form	Typennummer	Abmessungen	Korn	Maximale Drehzahl	VP	Lager
	34556332	45 x 265	24	700	24	●
	34487838	45 x 265	36	700	24	●

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

ZUM PATENT  
ANGEMELDET

## TYROLIT POWER LEVELLING Strips für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Gelcoat, Epoxidharz, Beschichtungen und Verbundwerkstoffe



TYROLIT POWER LEVELLING Strips bestehen aus einem Polyesterträger und sind mit hochwertigem Siliziumkarbid beschichtet. Dadurch eignen sich die Strips perfekt für Arbeiten, bei denen in großem Umfang Verbundwerkstoffe, Gelcoat, Epoxidharz, Füllstoffe und andere Beschichtungen entfernt werden müssen.

Zwischen dem Polyesterträger und der Siliziumkarbidschicht ist eine Filzschicht angelegt. Diese ist sowohl stoßdämpfend als auch druckbeständig. TYROLIT POWER LEVELLING Strips sind in den Abmessungen 19 × 100 mm und 19 × 265 mm sowie den Körnungen 36, 40, 60 und 80 erhältlich.

Form	Typennummer	Abmessungen	Korn	Maximale Drehzahl	VP	Lager
	34556513	19 × 265	36	700	24	●
	34556514	19 × 265	40	700	24	●
	34556515	19 × 265	60	700	24	●
	34556516	19 × 265	80	700	24	●

## TYROLIT POWER Ersatzteilset für den Surface Sander



Das Ersatzteilset zum Nachbestellen beinhaltet die wichtigsten Teile für den TYROLIT POWER Surface Sander.

Typennummer	Set	Lager
34396554	Schläuche für Staubabsaugung Luftschnellkupplung Bürsten Schalldämpfer Beschläge für Schalldämpfer Transportrad Bolzen für Schleif-Strips Luftschlauch, Länge 1 m, Ø 10 mm	●

## TYROLIT POWER D101 FINISH Strips für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen



Für die TYROLIT POWER D101 FINISH Strips werden diamantbeschichtete Netzträger verwendet, die das Zusetzen der Strips verhindern und die Lebensdauer des Werkzeugs auf harten Oberflächen maßgeblich erhöhen. Durch die Verwendung von Naturfaserbürsten werden die Strips stabilisiert und der Aufbau statischer Aufladungen auf ein Minimum reduziert. Zusätzlich wird dadurch die Staubabfuhr verbessert.

Die Diamantbeschichtung gewährleistet maximale Lebensdauer und gleichförmige Oberflächen. TYROLIT POWER D101 FINISH Strips wurden speziell für das Mattieren oder Vorbereiten sehr harter Oberflächen für die Weiterbehandlung entwickelt. Mit geringem bis mittlerem Anpressdruck eingesetzt, erreicht dieses Produkt eine exzellente Oberflächengüte ohne merklichen Materialabtrag.

Form	Typennummer	Abmessungen	Korn	Farbe	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34300378	45 × 800	80	ROT	250	100 – 180	112	●
	34248859	45 × 800	120	BLAU	250	100 – 180	112	●
	34229418	45 × 800	180	SCHWARZ	250	100 – 180	112	●
	34297846	45 × 800	240	GRÜN	250	100 – 180	112	●
	34297847	45 × 800	320	GRAU	250	100 – 180	112	●
	34425616	45 × 800	500	BRAUN	250	100 – 180	112	●

## TYROLIT POWER D101 PLUS Strips

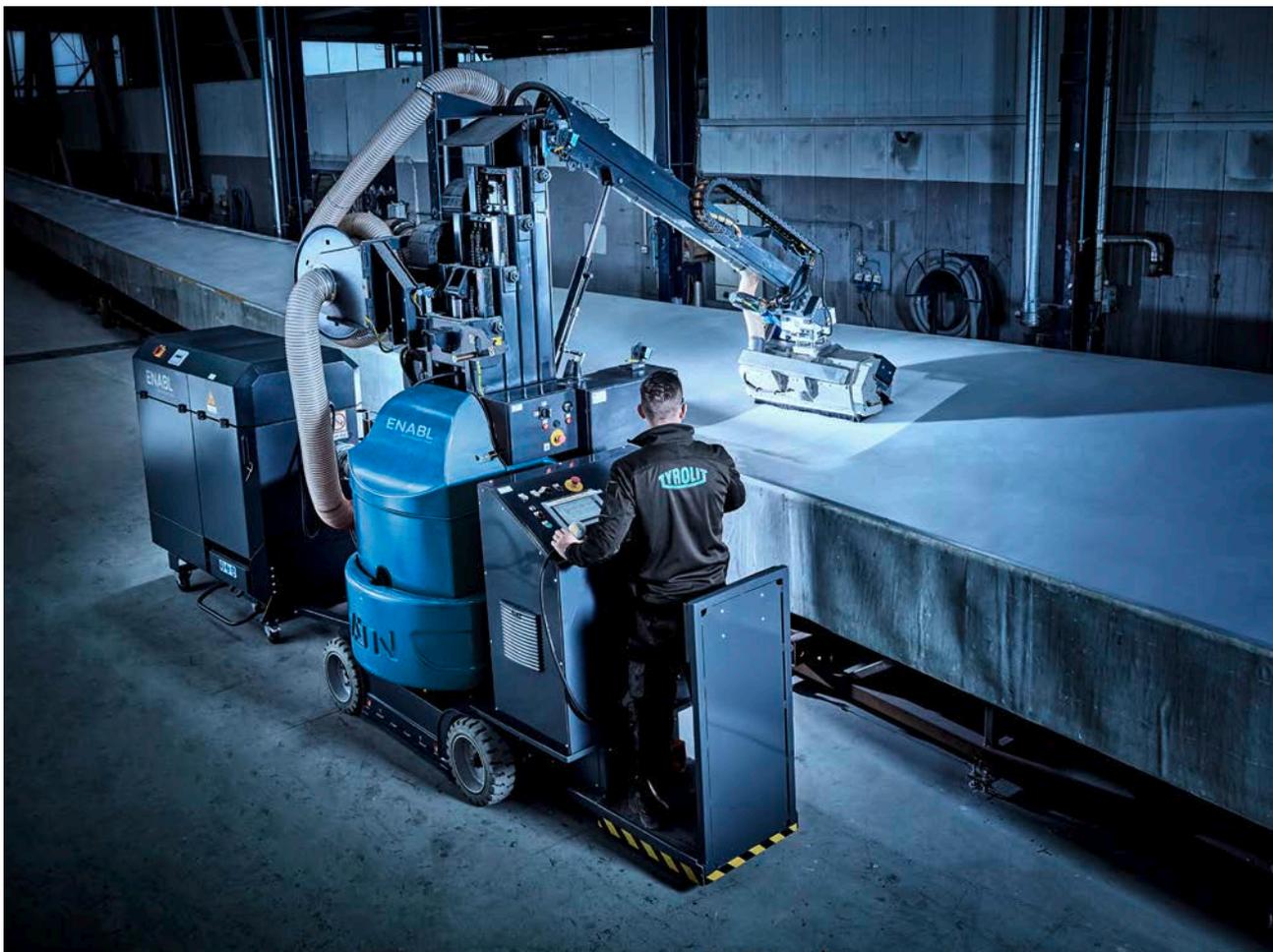
### für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen



Im Vergleich zu den D101 FINISH Strips ist die D101 PLUS Variante mit einem zusätzlichen Gewebeträger ausgestattet, der für maximale Stabilität sorgt. TYROLIT POWER Strips werden mit diamantbeschichteten Netzträgern hergestellt. Deren Beschichtung verhindert das Zusetzen der Strips, gleichmäßige Oberflächenergebnisse können erreicht werden und die Lebensdauer des Werkzeugs wird maßgeblich erhöht. Das Trägermaterial wird zusätzlich durch Naturfaserbürsten stabilisiert, welche

den Aufbau statischer Aufladung verhindern und somit eine bessere Staubabfuhr ermöglichen. Dieses Produkt wurde vorrangig zum Mattieren oder Vorbereiten sehr harter Oberflächen für die Weiterbehandlung entwickelt. Mit geringem bis mittlerem Anpressdruck eingesetzt, erreichen die TYROLIT POWER D101 PLUS Strips eine exzellente Oberflächengüte ohne merklichen Materialabtrag.

Form	Typennummer	Abmessungen	Korn	Farbe	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34446891	45 × 800	80	ROT	250	100 – 180	112	
	34446892	45 × 800	120	BLAU	250	100 – 180	112	
	34446893	45 × 800	180	SCHWARZ	250	100 – 180	112	●
	34446894	45 × 800	240	GRÜN	250	100 – 180	112	
	34446895	45 × 800	320	GRAU	250	100 – 180	112	
	34446896	45 × 800	500	BRAUN	250	100 – 180	112	



## TYROLIT POWER D105 REMOVAL Strips für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen



D105 REMOVAL Strips werden mit galvanisch belegten Diamanten auf einem Polyurethan-Träger hergestellt. Die hohe Konzentration von Diamanten und ihre Anordnung am Ende des Strips garantieren eine signifikant erhöhte Lebensdauer des Werkzeugs. Um den Aufbau statischer Aufladungen zu verringern und somit die Staubabfuhr zu verbessern, wird der ohnehin schon steife Trägerkörper von Naturfaserbürsten unterstützt.

TYROLIT POWER REMOVAL D105 Strips wurden speziell für das Mattieren sehr harter Oberflächen zur Vorbereitung auf die Weiterbehandlung entwickelt. Dieses Produkt erzeugt ein raueres Finish mit leichtem Materialabtrag auf großen Flächen und ist sowohl ohne als auch mit Schlitzen für bessere Ergebnisse auf unebenen Oberflächen erhältlich.

Form	Typennummer	Abmessungen	Schlitze	Korn	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
 	34505544	45 × 800	15	40	250	100 – 180	56	●
	34431726	45 × 800	15	60	250	100 – 180	56	●
	34431728	45 × 800	15	80	250	100 – 180	56	●
	34431730	45 × 800	15	120	250	100 – 180	56	●
	34431741	45 × 800	15	200	250	100 – 180	56	●
	34431742	45 × 800	15	300	250	100 – 180	56	●
	34593227	45 × 800	15	400	250	100 – 180	56	●

## TYROLIT POWER Stützbürste für den Semi-Automatic Sander



Typennummer	Abmessungen	Anmerkung	VP	Lager
34479384	18 × 800	Stützbürste	112	●
34637081	23 × 800	Stützbürste	112	●

## TYROLIT POWER Kern und Flansch für Schleifroboter



Form	Typennummer	Abmessungen	Anmerkung	Nute	Lager
 	34434596	280 × 266 × 800	Flansche und Kern	56	●
	34560441	280 × 266 × 800	Flansche und Kern	42	●

## TYROLIT POWER Diamant-Handpads und Diamant-Klettscheiben für Composites



Die TYROLIT POWER Diamant-Handpads und Diamant-Klettscheiben sind ideal zum Säubern, Entgraten und Feinbearbeiten von Oberflächen auf Composite-Werkstücken geeignet. Der diamantbeschichtete Schleifbelag ermöglicht eine

lange Lebensdauer der Werkzeuge, wodurch der Arbeitskomfort deutlich erhöht wird. Die Werkzeuge sind auf Trocken- sowie Nassarbeiten optimiert und können daher universell in der Bearbeitung von Composites verwendet werden.

Typennummer	Abmessungen	Bindung	Korn	Design	VP	Lager
34629486	55 × 100	EP	60	D105	5	●
34629487	55 × 100	EP	120	D105	5	●
34629489	55 × 100	EP	200	D105	5	●
34629490	55 × 100	EP	400	D105	5	●
34629491	55 × 100	EP	800	D105	5	●

EP Galvanisch belegt  
VB Vakuumgelötet

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

## TYROLIT POWER Diamant-Handpads und Diamant-Klettscheiben für Composites



	Typennummer	Abmessungen	Bindung	Korn	Design	VP	Lager
	34627249	125 x 22	EP	60	D105	10	●
	34627250	125 x 22	EP	80	D105	10	●
	34627331	125 x 22	EP	120	D105	10	●
	34627332	125 x 22	EP	150	D105	10	●
	34627333	125 x 22	EP	220	D105	10	●
	34627334	125 x 22	EP	400	D105	10	●
	34627335	125 x 22	EP	800	D105	10	●
	34627336	125 x 22	EP	1200	D105	10	●

## Zubehör Stützteller



	Typennummer	Durchmesser	Design	Härtegrad	Maximale Drehzahl	VP	Lager
	710007	125	M14	HART	12 300	5	●
	709997	125 x 22	M14	HART	12 300	5	●

## TYROLIT POWER TFC-Schleifscheiben für Glasfaser, Kohlenstofffaser, Verbundwerkstoffe und Beschichtungen



Form	Typennummer	Abmessungen	Korn	VP	Lager
	34402592	150	80	20	●
	34402593	150	120	20	●
	34402594	150	180	20	●
	34402595	150	240	20	●
	34402596	150	320	20	●
	34402600	150	500	20	●

## Zubehör Stützteller



	Typennummer	Durchmesser	Design	Löcher	Härtegrad	Maximale Drehzahl	VP	Lager
	34177464	150	5/16 - M8	21	HART	10 500	1	●
	710008	150	5/16 - M8	23	HART	10 500	1	●



A long, flexible, corrugated metal duct is shown in a dark industrial setting. The duct is connected to a white rectangular box. The background features a window with vertical blinds, through which some light is visible. The overall scene is dimly lit, emphasizing the texture of the duct and the industrial environment.

## Trennen und Schleifen

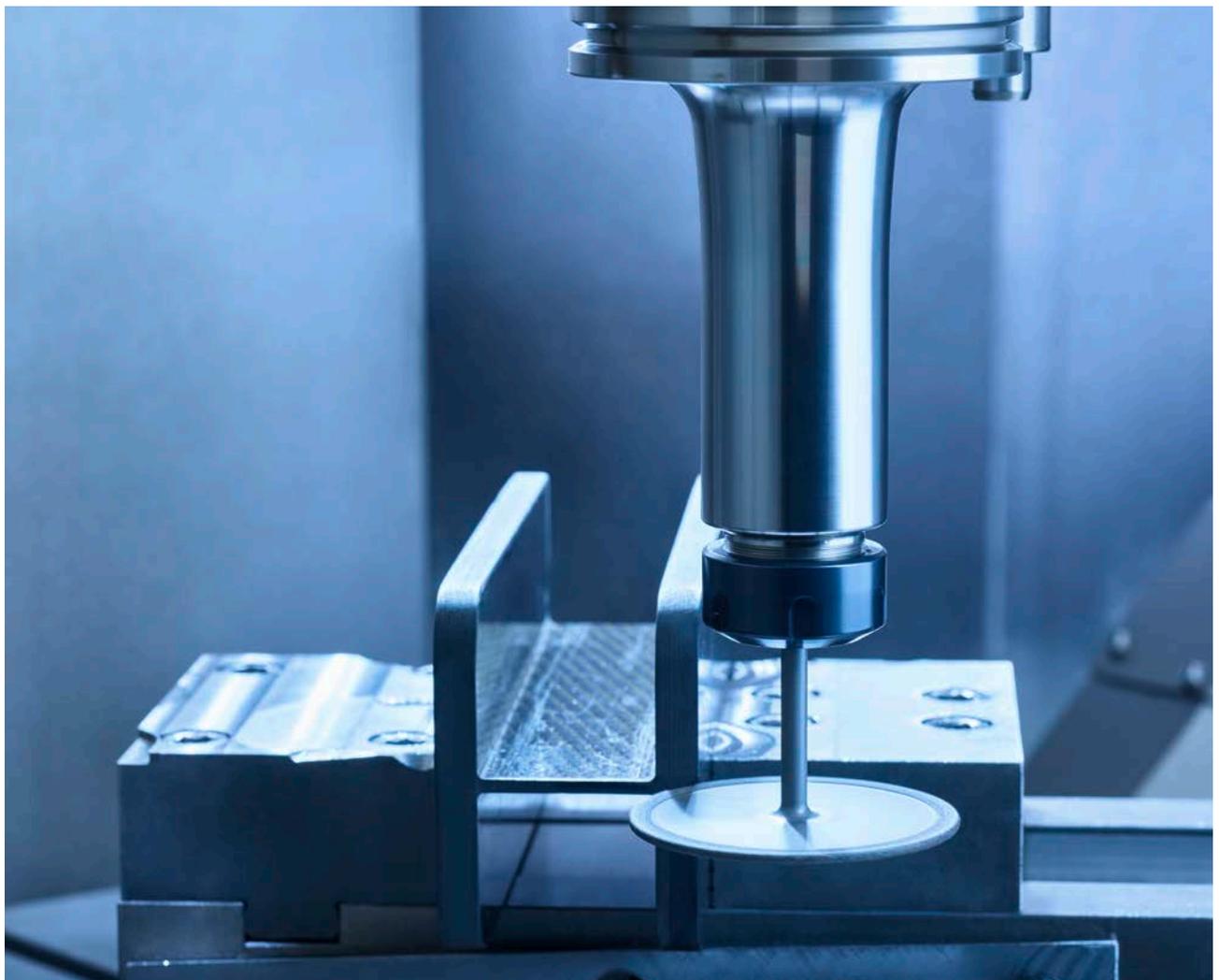
## TYROLIT POWER Trennscheiben mit Schaft für Composites



Die TYROLIT POWER Trennscheiben mit Schaft eignen sich ideal für handgeführte und CNC-gesteuerte Arbeiten, bei denen eine hohe Handlichkeit und Qualität gefordert sind. Der Schaft des Werkzeugs ermöglicht es, verwinkelte Stellen zu bearbeiten und bündige Schnittkanten zu erreichen. Dank der Diamantbeschichtung bieten diese Trennscheiben, neben einer exzellenten Lebensdauer, hervorragende Schnittleistungen.

Schleifkräfte und Schleiftemperaturen können durch die hohe Schnittigkeit niedrig gehalten werden, um Schäden am Werkstück zu vermeiden. Das Werkzeug wurde für Trocken- sowie Nassarbeiten optimiert und kann daher in sämtlichen Einsatzgebieten verwendet werden.

	Typennummer	Abmessungen	Bindung	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34627114	25 x 2 – 6 x 40	VB	61.100	61.100	1	●
	34627115	40 x 2 – 6 x 40	VB	38.200	38.200	1	●
	34627116	50 x 2 – 6 x 40	VB	30.600	30.600	1	●
	34627117	65 x 2 – 6 x 40	VB	23.500	23.500	1	●
	34627118	75 x 2 – 6 x 40	VB	20.400	20.400	1	●



EP Galvanisch belegt  
VB Vakuumgelötet

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

# TYROLIT POWER Diamanttrennscheiben

für Composites

**+ Hervorragende Schnittleistung:**  
Die TYROLIT POWER Diamanttrennscheiben sind auf den Einsatz für Composites optimiert und getestet, was zu hervorragenden Schnittleistungen führt.

**+ Höchste Lebensdauer:**  
Hochwertige Diamanten in Kombination mit zuverlässigen Bindungssystemen statten die TYROLIT POWER Trennscheiben mit einer außergewöhnlichen Leistung und Lebensdauer aus.



**+ Präzise Schnitte:**  
Durch beste Materialien und verfeinerte Fertigungsprozesse ist die Qualität der Produkte gleichbleibend hoch. Das Ergebnis sind zuverlässige, präzise und saubere Schnitte.

**+ Hoher Arbeitskomfort und wirtschaftliches Arbeiten:**  
Die auf dem Trägermaterial aufbrachte hochwertige Schleifschiicht verhindert, dass sich der Durchmesser der Trennscheiben verändert. Dadurch ist kein ständiges Adjustieren des Werkzeugs nötig.

Die TYROLIT POWER Diamanttrennscheiben sind ideal für handgeführte und stationäre Arbeiten geeignet, bei denen Schnittleistung und hohe Schnittkantenqualität gefordert sind. Während die galvanisch belegte Version der Trennscheiben (DC CEP) präziseste Schnitte ermöglicht, erbringen

die vakuumgelöteten Trennscheiben (DC CVB) noch höhere Schnittleistungen. Der konstante Durchmesser erhöht den Arbeitskomfort nachhaltig und das Werkzeug kann vollumfänglich genutzt werden. Die hochwertige Beschichtung des Produkts hält die Schleifkräfte und Schleiftemperaturen

niedrig und vermeidet dadurch Schäden am Werkstück. Die Trennscheibe wurde für Trocken- sowie Nassarbeiten optimiert und kann daher in allen Einsatzgebieten verwendet werden.

## TYROLIT POWER Diamanttrennscheiben galvanisch belegt für Composites



	Typennummer	Abmessungen	Bindung	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34629040	76 x 2,2 x 10	EP	20 100	20 100	1	●
	34629061	76 x 2,2 x 12	EP	20 100	20 100	1	●
	34629062	76 x 2,2 x 16	EP	20 100	20 100	1	●
	34629063	76 x 2,2 x 20	EP	20 100	20 100	1	●
	34629064	76 x 2,2 x 22	EP	20 100	20 100	1	●
	34656016	100 x 2,5 x 10	EP	15 300	15 300	1	●
	34629065	100 x 2,5 x 12	EP	15 300	15 300	1	●
	34629066	100 x 2,5 x 16	EP	15 300	15 300	1	●
	34629067	100 x 2,5 x 20	EP	15 300	15 300	1	●
	34629068	100 x 2,5 x 22	EP	15 300	15 300	1	●

EP Galvanisch belegt  
VB Vakuumgelötet

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

## TYROLIT POWER Diamanttrennscheiben galvanisch belegt für Composites



	Typennummer	Abmessungen	Bindung	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34629069	115 × 2,5 × 22	EP	13 300	13 300	1	●
	34629070	125 × 2,5 × 22	EP	12 200	12 200	1	●
	34629071	150 × 3 × 22	EP	10 200	10 200	1	●
	34629075	180 × 3 × 22	EP	8 500	8 500	1	●
	34629076	230 × 3 × 22	EP	6 600	6 600	1	●
	34702356	305 × 2,2 × 30	EP	5 000	5 000	1	●

## TYROLIT POWER Diamanttrennscheiben vakuumgelötet für Composites



	Typennummer	Abmessungen	Bindung	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34628441	76 × 2,2 × 10	VB	20 100	20 100	1	●
	34628442	76 × 2,2 × 12	VB	20 100	20 100	1	●
	34628443	76 × 2,2 × 16	VB	20 100	20 100	1	●
	34628444	76 × 2,2 × 20	VB	20 100	20 100	1	●
	34628445	76 × 2,2 × 22	VB	20 100	20 100	1	●
	34628446	100 × 2,7 × 12	VB	15 300	15 300	1	●
	34628447	100 × 2,7 × 16	VB	15 300	15 300	1	●
	34628448	100 × 2,7 × 20	VB	15 300	15 300	1	●
	34628449	100 × 2,7 × 22	VB	15 300	15 300	1	●
	34628450	115 × 2,8 × 22	VB	13 300	13 300	1	●
	34628461	125 × 2,8 × 22	VB	12 200	12 200	1	●
	34629080	150 × 2,8 × 22	VB	10 200	10 200	1	●
	34629081	180 × 3,1 × 22	VB	8 500	8 500	1	●
	34628462	230 × 3,4 × 22	VB	6 600	6 600	1	●
	34628463	350 × 4,1 × 20	VB	5 500	5 500	1	●
	34628464	350 × 4,1 × 25,4	VB	5 500	5 500	1	●

## TYROLIT POWER Zubehör Reduzierringe



	Typennummer	Abmessungen	VP	Lager
	90052532	30 × 1,0 × 25,4	1	●
	Reduzierring mit gerändeltem Rand für TYROLIT POWER Diamanttrennscheiben mit einer Stammblattdicke von min. 1,2 mm für die Reduktion des Bohrungsdurchmessers von 30 mm auf 25,4 mm. Passend für 34702356.			

EP Galvanisch belegt  
VB Vakuumgelötet

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

## TYROLIT POWER Vanity-Sägen für Composites



Erhöhte Handlichkeit und Ergebnisse von höchster Qualität – die TYROLIT POWER Vanity-Sägen sind die erste Wahl für handgeführte Arbeiten. Die radial und axial diamantbesetzte Schleiffläche ermöglicht bündige Schnittkanten, leichte Kurvenschnitte und effizientes Entgraten von Schnittkanten. Der konstante Scheibendurchmesser erhöht den

Arbeitskomfort und die Säge kann vollumfänglich genutzt werden. Dank der hochwertigen Beschichtung des Produkts sind äußerst präzise Schnitte und saubere Schnittkanten garantiert. Dieses Werkzeug ist für Trocken- sowie Nassarbeiten optimiert und kann daher in allen Einsatzgebieten verwendet werden.

	Typennummer	Abmessungen	Bindung	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34627119	100 × 15,9	EP	15 300	15 300	1	●
	34627120	110 × 22	EP	13 900	13 900	1	●
	34627191	125 × 22	EP	12 200	12 200	1	●
	34627192	115 × M14	EP	13 300	13 300	1	●
	34627193	125 × M14	EP	12 200	12 200	1	●

EP Galvanisch belegt  
VB Vakuumgelötet

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

# TYROLIT POWER Diamantschleifscheiben

## für Composites

### + Lange Werkzeuglebensdauer:

Die reduzierte Anzahl von Scheibenwechseln macht dieses Werkzeug zu einer wirtschaftlichen und gleichzeitig hocheffizienten Option.

### + Hervorragende Handlichkeit:

Die ausgezeichnete Handlichkeit der Diamantschleifscheiben erhöht den Anwenderkomfort deutlich.



### + Geringe Schleifkräfte und Wärmeentwicklung:

Die hochwertige und schnittige Diamantqualität hält Temperatur und Schleifkräfte niedrig, was Schäden am Werkstück verhindert.

Die TYROLIT POWER Diamantschleifscheiben sind ideal für handgeführte Arbeiten geeignet, bei denen hohe Abtragsleistungen gefordert sind. Der diamantbeschichtete Schleifbelag ermöglicht höchsten Materialabtrag

gepaart mit hervorragender Lebensdauer des Schleifwerkzeugs. Durch die einzigartige Aggressivität dieser Schleifscheiben werden die Schleifkräfte und Schleiftemperaturen niedrig gehalten, was Schäden am

Werkstück verhindert. Das Schleifwerkzeug ist für Trocken- sowie Nassarbeiten optimiert und kann daher in sämtlichen Einsatzgebieten verwendet werden.

## TYROLIT POWER Diamantschleifscheiben

### für Composites



	Typennummer	Abmessungen	Bindung	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34636596	115×2×22	VB	13 300	13 300	1	●
	34636641	125×2×22	VB	12 200	12 200	1	●

EP Galvanisch belegt  
VB Vakuumgelötet

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.



**Bohren**

## TYROLIT POWER Bohrkronen für Composites



Die TYROLIT POWER Bohrkronen eignen sich hervorragend für das handgeführte Bohren von Löchern mit großem Durchmesser in Bauteile aus Verbundwerkstoffen. Der schnittige Diamantschleifbelag ermöglicht präzise und hochwertige Bohrarbeiten auf wirtschaftlichste Weise. Durch die hohe Aggressivität werden Schleifkräfte und Schleiftemperaturen

niedrig gehalten und somit thermische Schäden am Werkstück effizient verhindert. TYROLIT POWER Bohrkronen sind für Trocken- sowie Nassarbeiten optimiert und können daher in sämtlichen Einsatzgebieten verwendet werden.

	Typennummer	Abmessungen	Bindung	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	69769	20 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	34214903	25 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	34214904	35 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	69768	38 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	34214905	42 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	69767	52 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	69766	65 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	34369204	68 x M14	VB	13 300	13 300	1	●

## TYROLIT POWER Hartmetallbohrer für Composites



TYROLIT POWER Hartmetallbohrer sind ideal für CNC-geführte Arbeiten geeignet, bei denen hochwertige Bohrwerkzeuge notwendig sind. Die spezielle Form und Zahnausführung ermöglichen eine sehr lange Lebensdauer bei gleichzeitig hervorragender Bohrleistung. Darüber hinaus

ermöglicht die spezielle Ausführung bei Composites deutlich niedrigere Bearbeitungstemperaturen und schützt so das Werkstück vor thermischen Schäden.

	Typennummer	Ø Schnitt	L. O. C.	Ø Schaft	O. A. L.	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	Empfohlener Vorschub	VP	Lager
	34635422	4	15,7	4	75	72 000	13 000	0,05 mm / Umdrehung	1	●
	34640479	5	50	6	75	57 000	10 000	0,05 mm / Umdrehung	50	
	34640480	6	45	6	75	48 000	8 500	0,05 mm / Umdrehung	1	●
	34640581	8	45	8	100	36 000	6 400	0,07 mm / Umdrehung	50	
	34640582	10	40	10	72	29 000	5 100	0,10 mm / Umdrehung	50	
	34640583	12	35	12	90	24 000	4 300	0,10 mm / Umdrehung	50	

L.O.C. = Schnittlänge (Length of cut) | O.A.L. = Gesamtlänge (Overall length)

## TYROLIT POWER Senkbohrer für Composites



Senkbohrer von TYROLIT POWER wurden speziell für handgeführte und CNC-gesteuerte Arbeiten entwickelt, bei denen die Kante nach dem Bohren oder Fräsen gefast werden muss. Der diamantbeschichtete Schleifbelag ermöglicht exzellente Oberflächenergebnisse und eine lange

Lebensdauer der Bohrer. Das Schleifwerkzeug wurde auf Trocken- sowie Nassarbeiten optimiert und kann daher in allen Einsatzgebieten verwendet werden.

	Typennummer	Abmessungen	Bindung	Ø Schaft	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34627280	5,5 mm	VB	3 mm	6 400	6 400	1	●
	34627281	11 mm	VB	5 mm	3 500	3 500	1	●
	34627282	17 mm	VB	8 mm	2 200	2 200	1	●

EP Galvanisch belegt  
VB Vakuumgelötet

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

# TYROLIT POWER Spiralbohrer

für Composites

## + Lange Lebensdauer:

Hochwertige Diamanten in Kombination mit zuverlässigen Bindungssystemen stellen die TYROLIT POWER Spiralbohrer mit einer außergewöhnlichen Lebensdauer aus.

## + Höchste Präzision:

Hochwertige Diamanten in Kombination mit zuverlässigen Bindungssystemen ermöglichen hohe Bohrleistungen und gleichbleibende Qualität über die gesamte Lebensdauer.



## + Saubere Bohrkante:

Die diamantbeschichteten Schneiden der TYROLIT POWER Spiralbohrer halten die Bohrlochqualität von der ersten bis zur letzten Bearbeitung konstant.

## + Außergewöhnliche Bohrleistung:

Höchste Produktionsstandards und daraus resultierende Bohrleistungen garantieren Arbeitsvorgänge auf Composites in absoluter Präzision.

Die TYROLIT POWER Spiralbohrer sind ideal für handgeführte Arbeiten geeignet, bei denen präzise und effizient durchgeführte Bohrungen in Composite-Werkstücke durchgeführt

werden müssen. Die diamantbeschichtete Schneidkante erhöht die Lebensdauer des Spiralbohrers deutlich und das Produkt glänzt mit besten Bohrleistungen. Die Bohrer

wurden auf Trocken- sowie Nassarbeiten optimiert und können daher in allen Einsatzgebieten verwendet werden.

## TYROLIT POWER Spiralbohrer für Composites



	Typennummer	Abmessungen	Bindung	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34627271	3,00	VB	48 000	48 000	1	●
	34706704	4,00	VB	36 000	36 000	1	●
	34706709	5,00	VB	28 800	28 800	1	●
	34627273	6,00	VB	24 000	24 000	1	●
	34627275	8,00	VB	18 000	18 000	1	●
	34627278	10,00	VB	14 000	14 000	1	●
	34627279	12,00	VB	12 000	12 000	1	●

EP Galvanisch belegt  
VB Vakuumgelötet

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

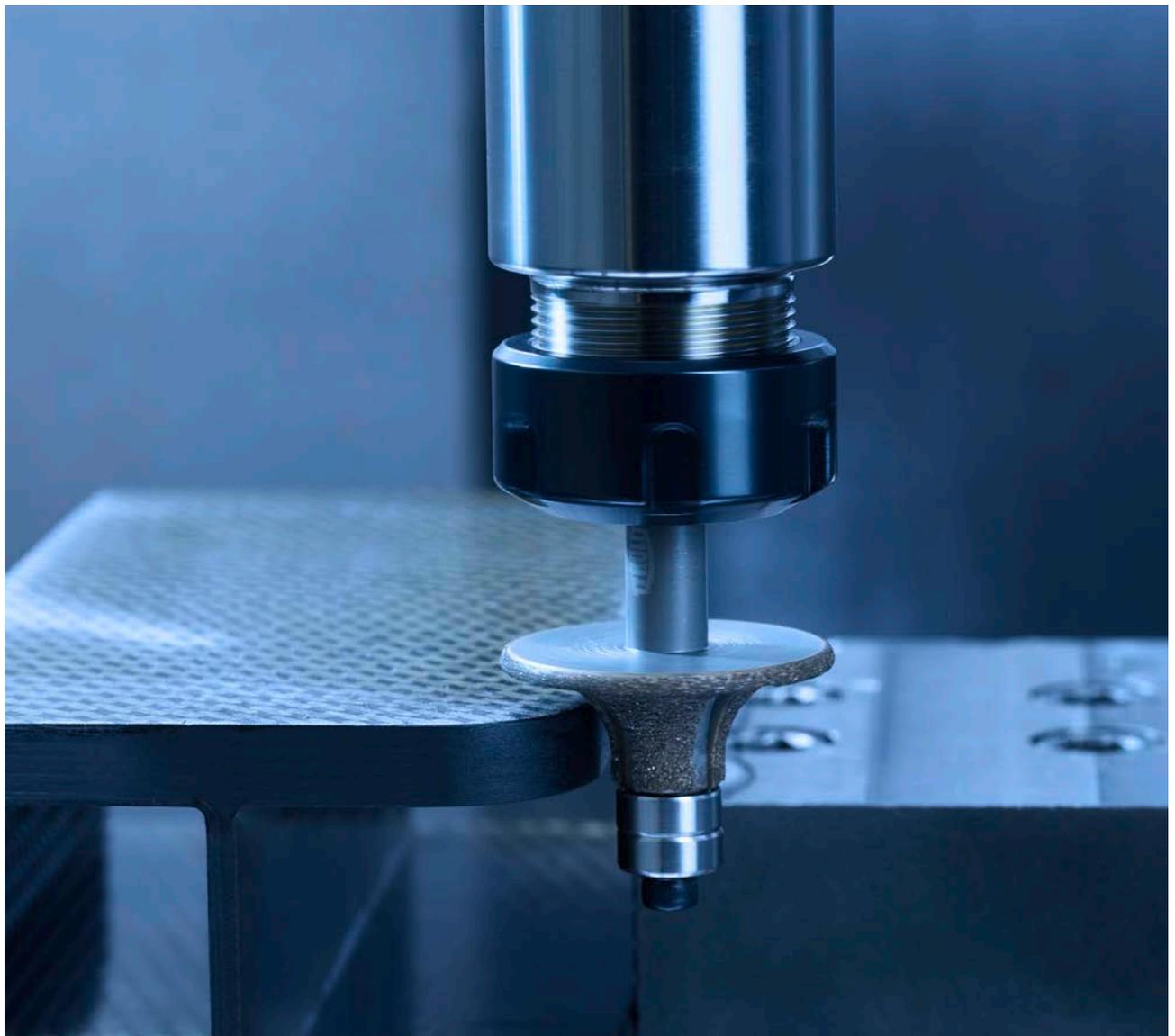
## TYROLIT POWER Anfaswerkzeuge für Composites



Die TYROLIT POWER Anfaswerkzeuge eignen sich hervorragend für handgeführte oder CNC-gesteuerte Arbeiten, bei denen die Kante nach dem Bohren oder Fräsen gefast werden soll. Der diamantbeschichtete Schleifbelag ermöglicht beste Oberflächenergebnisse, gratfreie

Bearbeitung und lange Standzeiten. Das Schleifwerkzeug wurde auf Trocken- sowie Nassarbeiten optimiert und kann daher in allen Einsatzgebieten verwendet werden.

	Typennummer	Abmessungen	Bindung	Ø Schaft	Maximale Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	VP	Lager
	34627283	40 mm	VB	10 mm	38 000	22 000	1	●
	34627285	60 mm	VB	12 mm	25 500	25 500	1	●
	34627284	80 mm	VB	12 mm	19 000	19 000	1	●



EP Galvanisch belegt  
VB Vakuumgelötet

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.



**Fräsen**

# TYROLIT POWER Hartmetallfräser

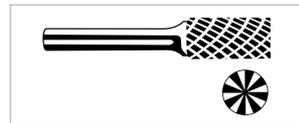
## für Composites



**ohne Stirverzahnung**  
Anwendbar für das Nuten- und Profilverfräsen



**Fräs-Stirverzahnung**  
Anwendbar für das Nuten-, Profil- und Taschenfräsen



**Stirverzahnung**  
Anwendbar für das Nuten- und Profilverfräsen



**Bohr-Stirverzahnung**  
Anwendbar für das Nutenfräsen mit Bohroperation

+ **Außergewöhnliche Schnittqualität:**  
Die speziell für die Bearbeitung von Composites entwickelten Fräser steigern die Schnittgüte und die daraus resultierende Werkstückqualität erheblich.

+ **Geringe Schleifkräfte und Wärmeentwicklung:**  
TYROLIT POWER Hartmetallfräser ermöglichen Arbeiten mit sehr geringen Schnittkräften und äußerst niedrigen Frästemperaturen. Das wird vorrangig durch die speziellen Formen und Zähne der Werkzeuge ermöglicht, was die Qualität des Bearbeitungsprozesses deutlich steigert.



+ **Hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten:**  
Das spezifische Design unserer TYROLIT POWER Werkzeuge ermöglicht hohe Bearbeitungseffizienz und zuverlässige Werkzeugqualität für die Bearbeitung von Composite-Materialien.

+ **Höchste Präzision und Lebensdauer:**  
Bei unseren Produktionsprozessen werden nur hochwertigste Materialien eingesetzt, wodurch TYROLIT POWER Hartmetallfräser engste Toleranzen und eine außergewöhnliche Lebensdauer bieten können.

TYROLIT POWER Hartmetallfräser eignen sich ideal für CNC-gesteuerte Anwendungen, die neben exzellenter Schnittleistung auch höchste Präzision erfordern. Mit einer besonderen Zahnform ausgestattet, ermöglicht

dieses Werkzeug gratfreies Fräsen und Bohren auf Werkstücken aus Composite-Materialien. Die zusätzlich beschichtete CCP-Variante der Hartmetallfräser ermöglicht noch längere Standzeiten des Werkzeugs und garantiert insbesondere

bei anspruchsvollen Arbeiten und seriellen Verfahren höchste Wirtschaftlichkeit. TYROLIT POWER Hartmetallfräser sind auf Trocken- sowie Nassarbeiten optimiert und können daher in allen Einsatzgebieten verwendet werden.

## TYROLIT POWER Hartmetallfräser CCP (beschichtet)

### für Composites



Typennummer	Ø Schnitt	L. O. C.	Ø Schaft	O. A. L.	Verzahnung	Max. Drehzahl	Empf. Drehzahl	Empfohlener Vorschub	VP	Lager
34628902	3	12	3	38	ohne Stirverzahnung	95 000	48 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628903	6	19	6	63	ohne Stirverzahnung	48 000	24 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628904	8	25	8	63	ohne Stirverzahnung	36 000	17 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628905	10	25	10	75	ohne Stirverzahnung	29 000	14 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628906	12	25	12	75	ohne Stirverzahnung	24 000	12 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●

L.O.C = Schnittlänge (Length of cut) | O.A.L = Gesamtlänge (Overall length)

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

## TYROLIT POWER Hartmetallfräser CCP (beschichtet) für Composites



Typennummer	Ø Schnitt	L. O. C.	Ø Schaft	O. A. L.	Verzahnung	Max. Drehzahl	Empf. Drehzahl	Empfohlener Vorschub	VP	Lager
 34628907	3	12	3	38	Fräs-Stirnverzahnung	95 000	48 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628908	6	19	6	63	Fräs-Stirnverzahnung	48 000	24 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628909	8	25	8	63	Fräs-Stirnverzahnung	36 000	17 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628910	10	25	10	75	Fräs-Stirnverzahnung	29 000	14 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628921	12	25	12	75	Fräs-Stirnverzahnung	24 000	12 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
 34628922	3	12	3	38	Stirnverzahnung	95 000	48 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628923	6	19	6	63	Stirnverzahnung	48 000	24 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628924	8	25	8	63	Stirnverzahnung	36 000	17 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628925	10	25	10	75	Stirnverzahnung	29 000	14 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628926	12	25	12	75	Stirnverzahnung	24 000	12 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
 34628927	3	12	3	38	Bohr-Stirnverzahnung	95 000	48 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628928	6	19	6	63	Bohr-Stirnverzahnung	48 000	24 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628929	8	25	8	63	Bohr-Stirnverzahnung	36 000	17 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628930	10	25	10	75	Bohr-Stirnverzahnung	29 000	14 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628941	12	25	12	75	Bohr-Stirnverzahnung	24 000	12 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●

L.O.C = Schnittlänge (Length of cut) | O.A.L = Gesamtlänge (Overall length)

## TYROLIT POWER Hartmetallfräser CCB (unbeschichtet) für Composites



Typennummer	Ø Schnitt	L. O. C.	Ø Schaft	O. A. L.	Verzahnung	Max. Drehzahl	Empf. Drehzahl	Empfohlener Vorschub	VP	Lager
 34623714	3	12	3	38	ohne Stirnverzahnung	95 000	48 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628545	6	19	6	63	ohne Stirnverzahnung	48 000	24 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628546	8	25	8	63	ohne Stirnverzahnung	36 000	17 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628547	10	25	10	75	ohne Stirnverzahnung	29 000	14 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628548	12	25	12	75	ohne Stirnverzahnung	24 000	12 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
 34623715	3	12	3	38	Fräs-Stirnverzahnung	95 000	48 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628549	6	19	6	63	Fräs-Stirnverzahnung	48 000	24 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628550	8	25	8	63	Fräs-Stirnverzahnung	36 000	17 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628551	10	25	10	75	Fräs-Stirnverzahnung	29 000	14 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628552	12	25	12	75	Fräs-Stirnverzahnung	24 000	12 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
 34628555	3	12	3	38	Stirnverzahnung	95 000	48 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628556	6	19	6	63	Stirnverzahnung	48 000	24 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628565	8	25	8	63	Stirnverzahnung	36 000	17 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628566	10	25	10	75	Stirnverzahnung	29 000	14 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628797	12	25	12	75	Stirnverzahnung	24 000	12 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
 34628799	3	12	3	38	Bohr-Stirnverzahnung	95 000	48 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628861	6	19	6	63	Bohr-Stirnverzahnung	48 000	24 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628862	8	25	8	63	Bohr-Stirnverzahnung	36 000	17 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628863	10	25	10	75	Bohr-Stirnverzahnung	29 000	14 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●
34628864	12	25	12	75	Bohr-Stirnverzahnung	24 000	12 000	0,005 bis 0,0075 mm / Umdrehung	1	●

L.O.C = Schnittlänge (Length of cut) | O.A.L = Gesamtlänge (Overall length)

Alle mit einem Punkt gekennzeichneten Produkte sind Lagerartikel.

**Tyrolit – Schleifmittelwerke Swarovski AG & Co K.G.**

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Österreich

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer  
Website [www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)



Find us on social media  
**TYROLITgroup**