

**STARTEC XP-P+**  
METALLGEBUNDENE SCHLEIFWERKZEUGE  
ZUM NUTENSCHLEIFEN

# STARTEC XP-P+

Mit der Produktlinie STARTEC XP-P+ definiert TYROLIT ein neues Leistungsniveau beim Nutenschleifen von Schneidwerkzeugen aus Hartmetall. Zwei unterschiedliche Diamantqualitäten und der innovative Bindungsaufbau führen entweder zu einer signifikanten Reduktion der Schleifkräfte, oder zu einer stark gesteigerten Profilhaltigkeit. Die Präzision der bearbeiteten Werkzeuge bleibt dabei auf dem bekannt hohen Niveau.

## Anwendung

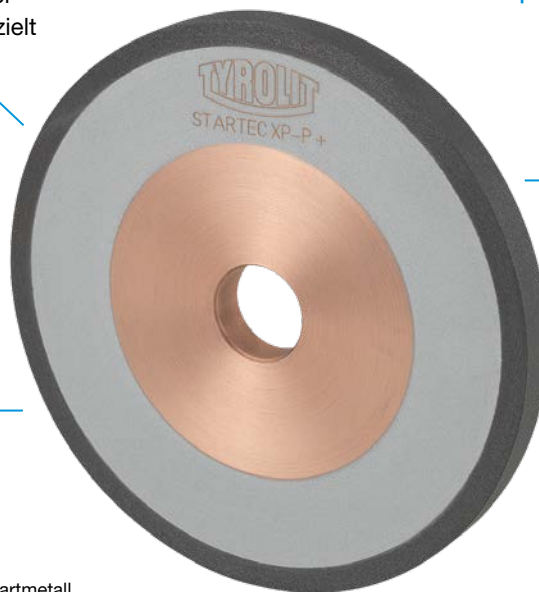
Nutenschleifen von Zerspanungswerkzeugen aus Hartmetall



**+ Gesteigerte Vorschubgeschwindigkeit:** Mit der Diamantqualität DC können Steigerungen im Vorschub um bis zu 30 Prozent erzielt werden.

**+ Verlängerte Abrichtintervalle:** Die Verwendung der Diamantqualität DP verringert den Schleifscheibenverschleiß um bis zu 20 Prozent und erhöht die Profilhaltigkeit.

**+ Leichte Profilierbarkeit:** Durch die innovative metallische Bindung ist das Profilieren der Schleifscheibe in kürzester Zeit möglich.



## Anwendungsbeispiel

Werkstück: Spiralbohrer d=8,5 mm K30F Hartmetall  
 Maschine: ANCA MX7 / Kühlschmiermittel: Öl  
 Schleifscheibe: DC54 MXPP+

Erhöhung der **Vorschubgeschwindigkeit** um 25 Prozent und Reduktion der **Schleifzeit** um 15 Prozent.



Reduktion der **Schleifkräfte** um 50 Prozent. (Kraftaufnahme bei Nut 8)



## Diamantqualitäten

**DC** – für reduzierte Schleifkräfte  
**DP** – für gesteigerte Profilhaltigkeit

Beide Diamantqualitäten sind in Korngrößen von 35 bis 181 µm verfügbar.