



ELASTIC SCHLEIFWERKZEUGE

Für das Mattieren, Entgraten, Effektschleifen,
Feinschleifen und Polieren

TYROLIT Gruppe

Ein globales Unternehmen

Als einer der weltweit führenden Hersteller von gebundenen Schleif-, Trenn-, Säge-, Bohr- und Abrichtwerkzeugen sowie als Systemanbieter von Werkzeugen und Maschinen für die Bauindustrie steht das Familienunternehmen TYROLIT seit 1919 für Produkte höchster Qualität, Innovationskraft und Servicestärke.

Die Experten bei TYROLIT erarbeiten täglich maßgeschneiderte Lösungen für Kunden aus aller Welt und tragen damit zu deren Unternehmenserfolg bei. Rund 80.000 verfügbare Produkte setzen in den verschiedensten Branchen Maßstäbe.



Geschäftsfelder

TYROLIT sichert seinen Kunden ökonomische und ökologische Lösungen in aktuell vier Geschäftsfeldern. Mit einem weltweiten Vertrieb und einem Team aus erfahrenen Anwendungstechnikern bietet TYROLIT zudem ein Maximum an Servicequalität.



Metall / Präzision

Von der Präzisionsbearbeitung in der Motoren- und Getriebeindustrie bis zur Herstellung von Trennscheiben für die Stahlindustrie – das Produktsortiment im Geschäftsbereich Metall und Präzision umfasst Hightech-Werkzeuge für unzählige Anwendungen.



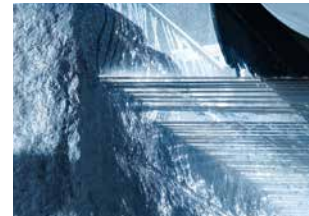
Handel

Mit einem weltweiten Vertrieb steht TYROLIT im Geschäftsbereich Handel, neben Premium-Produktlösungen in den drei Kernbereichen Trennen, Schleifen und Oberflächenbehandlung, für einen besonders kundenorientierten Marketing-Support.



Bau

Im Geschäftsbereich Bau ist TYROLIT führender Systemlieferant für Bohrsysteme, Wand- und Seilsägen, Fugenschneider und zur Oberflächenbearbeitung von betonierten Autobahnen.



Stein – Keramik – Glas

Die maßgeschneiderten Diamantwerkzeuge und Schleiflösungen im Geschäftsbereich Stein – Keramik – Glas überzeugen durch Ihre außergewöhnliche Performance und Qualität.

Qualität und Innovation

TYROLIT gehört weltweit zu den Marktführern der Branche. Wir legen Wert auf höchste Präzision – sowohl bei der Qualität der hergestellten Produkte als auch beim Thema Innovation. Die laufende Weiterentwicklung und Verbesserung der Produkte in allen Geschäftsbereichen ist ein zentrales unternehmerisches Ziel.

Know-how für Kunden

Unseren Kunden bieten wir einen erstklassigen Service in der Beratung und laufenden Betreuung. Ein Team aus Experten mit jahrelanger Branchenerfahrung steht Ihnen in jedem Geschäftsbereich unseres Unternehmens weltweit zur Seite – für eine maßgeschneiderte Betreuung vor Ort.

Produkte nach Maß

TYROLIT verfügt über ein breit gefächertes Produktsortiment für eine Vielzahl an Anwendungsbereichen. Dazu zählen sowohl Standardprodukte für den täglichen Gebrauch als auch individuell angepasste Sonderanfertigungen für kundenspezifische Prozesse.

Industrie und Anwendung

TYROLIT Systemlösungen aus einer Hand

Industrie	Anwendung	Bauteil
Medizintechnik	Entgraten + Feinschleifen	Implantate (Knochenschienen)
	Mattieren	Pinzetten, Zangen usw.
	Schärfen	Skalpelle + Scheren
Schneidwarenindustrie	Schleifen	Messer + Scheren
	Abziehen	Messer
	Pliesten (Effektschleifen)	Kochmesser
Besteckhersteller	Mattieren	Besteckteile
Uhrenindustrie	Feinschleifen + Mattieren	Gehäuse + Bänder
Bijouteriewarenindustrie	Feinschleifen + Mattieren	Metallbrillengestänge
Metallwarenindustrie	Mattieren + Feinschleifen	Lampenteile, Abzeichnen
Nadelindustrie	Feinschleifen	Näh - und Stricknadeln
Textilindustrie	Feinschleifen + Entgraten	Garnspulen
Sportindustrie	Kantenfeinschleifen	Schikanten
Flachglasindustrie	Metallschicht entfernen	Thermogläser
Werkzeugindustrie	Effektschleifen	Kreissägeblätter
	Kantenverrunden	Gewindewalzbacken u.- rollen
	Nutenfeinschleifen	Spiralbohrer
	Kantenverrunden	Wendeschneidplatten
Holzindustrie	Feinschleifen	Bilderrahmenprofileleisten
Kunststoffindustrie	Feinschleifen Vorpolieren	Spritzgussformen
Flugindustrie	Feinschleifen	Turbinenschaufeln
Porzellanindustrie	Feinschleifen der Unterseiten	Teller und Tassen
	Fehlerschleifen	Zierkeramik
Elektronikindustrie	Metallschicht entfernen	Frequenzfilter (Keramik)
Motorenhersteller	Schmierölbohrung entgraten	Kurbelwellen
	Entgraten	Kolbenringe
Automobilzulieferindustrie	Feinstschleifen	Stossdämpferstangen
Rohrhersteller	Feinschleifen	INOX-Stahlrohre
Atom-Industrie	Feinschleifen	INCONELL - Rohre
Betonschneidfirmen	Schärfen	Dia - Sägen u. Hohlbohrer
Anlagenbau	Marmorieren Dekorschleifen	Geräte, Behälter, Regale

Die Alternative zu Schleifbänder TYROLIT Elastic

Das umfangreiche Programm an Elastic-Feinschleifscheiben bewährt sich, wenn es um die Verbesserung und Maßgenauigkeit von Werkstückoberflächen geht

Vorteile für Sie

- + Gleichmäßige Oberflächenstruktur und Rauigkeit über alle Werkstücke
- + Einsparung der Bandwechselzeiten (geringe Lebensdauer)
- + Höhere Standzeiten der Elastic Schleifwerkzeuge
- + Leichte Profilierbarkeit der Scheiben, wenn erforderlich
- + Trocken- und Nassschliff möglich

Mögliche Anwendungen:

Industrie	Anwendungen	Umfangsgeschwindigkeiten
Medizintechnik	Entgraten + Feinschleifen von Prothesen	20 m/s
Uhrenindustrie	Mattieren von Gehäusebauteilen	16 m/s
Besteckindustrie	Mattieren und Feinschleifen	20 m/s
Flugindustrie	Feinschleifen v. Turbinenschaufeln	20 m/s
Feingussindustrie	Entgraten von Alu-Druckgussteilen	20-32 m/s
Holzindustrie	Feinschleifen von Profilholzleisten	16-25 m/s
Metallwarenindustrie	Entgraten Mattieren Feinschleifen	20 m/s
Rohrhersteller	Centerless Schleifen (Lebensmittelind.)	45 m/s
Nuklearindustrie	Centerless Feinschleifen (Inconell-Rohre)	25 m/s

Voraussetzungen für die Anwendung von TYROLIT Elastic

- + Montage der Elastic-Scheibe auf Motorspindel (Antriebsspindel)
- + Drehzahlregulierung 16 – 32 m/s (Sonderfall 45 m/s.... für sehr harte Scheiben)
- + Wahl der passenden Scheibenabmessung (drehzahl- und anwendungsbedingt)
- + Scheibenausführung mit hartem Kernkörper (Sparkern ohne Schleifmittel) möglich.
- + Schleifkorn des Elastic Schleifwerkzeuges soll gröber als Schleifbandkorn sein
- + Gewichtssparende Schleifwerkzeugausführung mit Aussparungen im Trägerkörper (Form 7)
- + Spannflansche notwendig



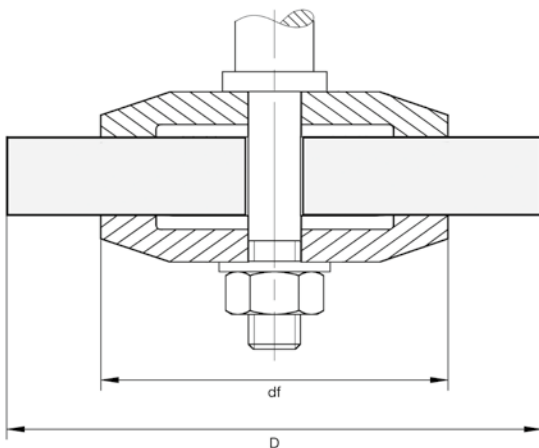
PRODUKTÜBERSICHT

COOL-CUT für Seitenflächenschleifen von Messern	9
COOL-CUT Pliestscheiben in Konglomeratausführung	10
COOL-CUT für Scheren-Bearbeitung	11
ELASTIC für chirurgische Instrumente & Titan-Implantate	13
ELASTIC für Feinmechanikbauteile	14
ELASTIC für Schleifböcke	15
ELASTIC für die Werkzeugindustrie	17
ELASTIC CENTERLESS für Feinstschleifen	18
ELASTIC Kantentuning-Schleifscheiben für die Ski-Industrie	19
ELASTIC THERMO für Metallschichtentfernung an Isoliergläsern	20
ELASTIC Feinschleifstifte, Marmorierstifte für Dekorschleife	21
ELASTIC Schärflplatten & TYFIX Schleifradierer	23
ELASTIC Bindungssysteme, Kornarten, Korngrößen, Hauptanwendungen	24



Umfangsgeschwindigkeiten und Spannflansche

Aus sicherheitstechnischen Gründen sind bei ELASTIC-Scheiben für Schleifböcke $2/3$ Spannflansche zu verwenden: $df = 2/3$ des Schleiben $\varnothing D$



Zeichen- und Begriffserklärung

Abmessungsrelevant

A	Anzahl der Gewindemuttern	J	Durchmesser der Abstufung bei abgesetzten Schleifscheiben
D, D1	Außendurchmesser der Schleifscheibe	N	Höhe der Abstufung
DB	Teilkreisdurchmesser für Gewindebuchse	T, T1	Breite der Schleifscheibe
df	Durchmesser Flansch	V, V1	Winkel von Randformen
E	Bodenstärke der Schleifscheibe	W	Wandstärke
GE	Gewindedurchmesser	X	Teilbreite von Randformen
H, H1	Bohrungsdurchmesser	vs	Umfangsgeschwindigkeit

Bindungsrelevant

F	Faserstoff-Verstärkung	SP	Schärfplatte
K	Konglomeratsausführung, harte Partikel in Weichmatrix	T	Harzvariante
P	Patentscheibenausführung, weiche Partikel in Hartmatrix	W	Füllstoff (porös)
R	Füllstoff (rote Farbgebung)		

Farbliche Unterscheidung Elastic Schleif- und Polierwerkzeuge

Nach intensiver Forschung ist es TYROLIT mit COOL-CUT gelungen ein kühl-schleifendes Hochleistungs-Schleifwerkzeug zu entwickeln. In der Folge soll ein Überblick über verschiedene Anwendungen von ELASTIC Schleif- und Polierwerkzeugen gegeben werden. COOL-CUT bietet auch eine Alternative zur Ablöse von Magnetscheiben (Umwelt).

Farben der Standardschleifwerkzeuge

Grün	Bindung BD740	weich
Gelb	Bindung BD760	mittel
Rot	Bindung BD780	hart

ELASTIC-Schleifwerkzeuge werden mit Ø 6 - 800 mm gefertigt!

Farben der Sondertypen COOL-CUT

Hellgrau	Bindung BD745	mittelhart, offenporig
Blau	Bindung BD71P	Magnetscheibenersatz (weich)
Grau	Bindung BD61P	Magnetscheibenersatz (hart)
Rosa-rot	Bindung BD22	Scherenbearbeitung
Weinrot	Bindung BD33	Messerhohl-schliff
Weiß	Bindung BD41	Messerseitenflächenschliff

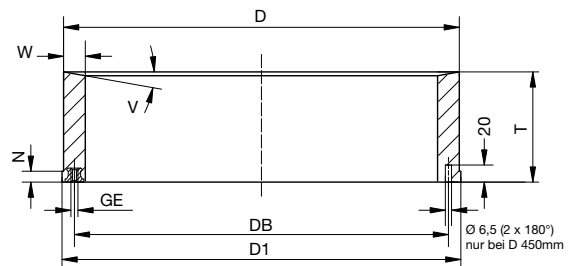
Nur für Nassschliff geeignet.

Vorteile des neuen Systems

- + Mit einem Bindungssystem können verschiedenste Stähle und Messerformen – geschmiedete als auch Blechmesser – bearbeitet werden
- + Verbesserte Produktivität durch optimale Abtragsleistung
- + Kühler Schliff ermöglicht hohe Vorschubwerte
- + Selbstschärfend, kein Abrichten nötig
- + Umweltfreundlich



COOL-CUT FÜR SEITENFLÄCHENSCHLEIFEN VON MESSERN



Form 37ST

- Verwendung: Seitenschleifen von Schneidwerkzeugen wie Messer, Beile etc.
- Maschinentypen: z.B. Berger, Siepmann
- Umfangsgeschwindigkeit: vs bis 40 m/s; BD740 vs 32 m/s
- Schleifscheibenformen: 37 ST mit Gewindemuttern
- Nur für Nassschliff, kein Abrichten nötig
- Andere Spezifikationen und Scheibenabmessungen auf Anfrage
- siehe auch COOL-CUT Broschüre

STANDARDABMESSUNGEN



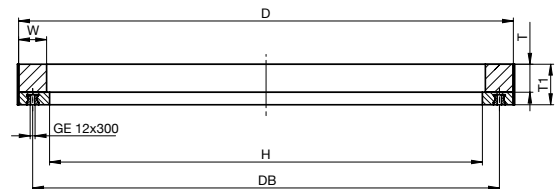
Form	D/D1	T/N	W	V	DB	GE	A
37ST - 1243A	350/354	125/12	30	22°	25	M8	6
37ST - 1153J	450/454	125/12	25	10°	425	M8	6
37ST - 1153K	450/454	125/12	35	10°	425	M8	6
37ST - 1153N	450/454	125/12	45	10°	425	M8	6
37ST - 1153W	450/454	125/12	45	7°	425	M8	6
37ST - 1260D	500/509	160	25	-	475	M8	8
37ST - 1260B	500/509	125	35	-	475	M8	8
37ST - 1260A	500/509	160	45	-	475	M8	8
37ST - 1186F	710/715	200/12	30	8°	685	M10	10
37ST - 1287A	710	200	45	5°	685	M10	10
37ST - 1186C	710/715	200/12	45	16°	685	M10	10
37ST - 1299A	710	200	45	13°	685	M10	10

Lagertype

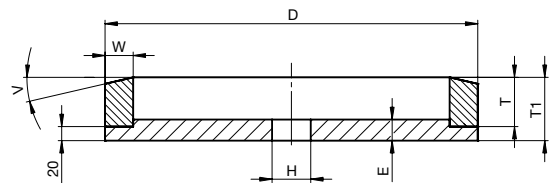
Form	D x T - W	Spezifikation	Typennummer
37ST - 1153W	450 x 125 - W45	89A120S14BD745	718161*

* Lagertype

COOL-CUT PLIESTSCHEIBEN IN KONGLOMERATAUSFÜHRUNG



Form 37ST



Form 2

Unter Pliesten versteht man eine Oberflächenbearbeitung mit elastischen Schleifscheiben. Die Oberfläche erhält einen matten Glanz quer zur Messer-Längsachse. Außerdem verbessert die Pliestoperation die Korrosionsbeständigkeit der Messer. Das Pliesten wird auch als Zwischenarbeitsgang für hochwertige spiegelglanzpolierte Messerklingen nach dem Schleifen eingesetzt. Die Scheiben benötigen ein Pliest- oder Schleiffett in fester oder flüssiger Form als Zusatz! (auch Emulsion)

- Umfangsgeschwindigkeit: $v_s = \max. 20-25 \text{ m/s}$



STANDARDABMESSUNGEN

	Form	D/D1	T	T1	W	V	H	E	DB	GE	A
	2 - 1034B	530	50	70	40	15°	35	30	-	-	-
	2 - 1034C	530	60	80	40	15°	35	30	-	-	-
	2 - 1034G	530	50	70	40	10°	55	30	-	-	-
	2 - 1010B	530	55	75	40	15°	51	30	-	-	-
	2 - 1134F	530	50	70	40	5°	55	30	-	-	-
	2 - 1077A	695	70	90	45	5°	50	35	-	-	-
	2 - 1159E	795	60	80	45	5°	50	35	-	-	-
	37ST - 1220D	795	45	65	45	5°	695,5	20	750	M8	12
	2 - 1147A	800	70	90	45	5°	50	35	-	-	-
	37ST - 1220A	800	50	70	45	5°	695,5	20	750	M8	12

* Lagertype

Empfehlung

Verwendung	Standardspezifikation	Maschinentype
Für Standardmesser	A100-BE14TFK2	Siepmann oder Berger Maschine
Für große Messer	C100-BE1405FK	Siepmann oder Berger Maschine
Für feinere Oberflächen	C150-BE1405FK	Siepmann oder Berger Maschine
Für höhere Standzeit	C100-BE15FK	Siepmann oder Berger Maschine

Lagertype

Form	D x T - W	Spezifikation	Typennummer
37ST - 1220D	795 x 65 - W45	C100-BE1405FK	475504*

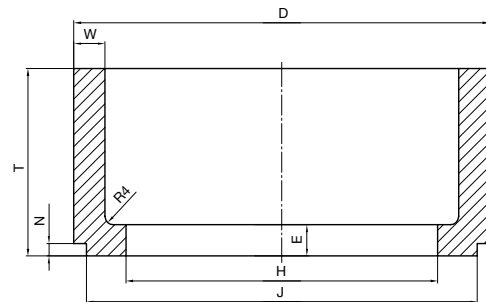
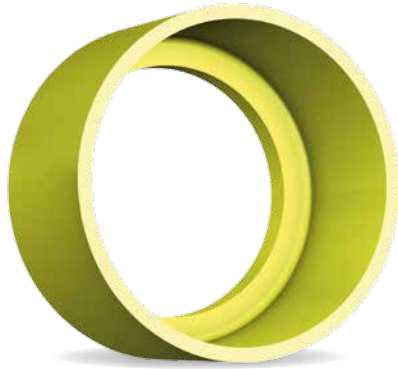
Gängige Typen

Form	D x T - W	Spezifikation	Typennummer
2 - 1034B	530 x 50 - W40	C100-BE1405FK	917129
37ST - 1220A	800 x 70 - W45	C100-BE1405FK	8001
37ST - 1220D	795 x 65 - W45	C100-BE15FK	550577
2 - 1147A	800 x 70 - W45	C100-BE14FK	309097
2 - 1134F	530 x 50 - W40	C100-BE14FK	723544



* Lagertype

COOL-CUT FÜR SCHEREN-BEARBEITUNG




Form 6

- Verwendung: Schleifen von medizinischen Scheren + Haarscheren
- Maschinentypen: z.B. Berger, Siepmann
- Umfangsgeschwindigkeit: V_s = bis 40 m/s
- Schleifscheibenform: 6
- Nur für Nassschliff, Kein Abrichten nötig
- Siehe auch in den Broschüren COOL-CUT & Schleifwerkzeuge für die Medizintechnik



STANDARDABMESSUNGEN

	Form	D	T	H	W	J	E	N
	6 - 1112D	200	90	150	4	188	17	6
	6 - 1112D	200	90	150	5	188	17	6
	6 - 1112F	200	90	150	6	188	17	6
	6 - 1112A	250	90	150	8	188	17	6
	6 - 1112C	200	90	150	10	188	15	6
	6 - 1112B	200	90	150	15	188	15	6
	6 - 1112E	200	90	150	20	188	22	6
	6 - 1302B	200	110	150	5	188	17	6
	6 - 1302A	200	110	150	8	188	17	6
	6 - 1302C	200	110	150	20	188	22	6
	6 - 1223B	200	120	140	15	190	20	6

Empfehlung

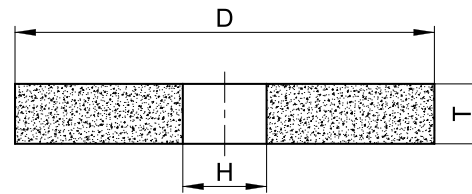
	Spezifikation	Bemerkung
Standard	91A150R14BD800	Kunststoff gebunden
Schnittig	89A180S14BD760	Kunststoff gebunden

Bestellbeispiel

Form	D x T x H	Spezifikation
6 - 1112C	200 x 90 x 150	91A150R14BD800

* Lagertype

ELASTIC FÜR CHIRURGISCHE INSTRUMENTE & TITAN-IMPLANTATE




Form 1

- Verwendung: Hart-Elastic-Schleifwerkzeuge für Feinschleifen, Entgraten, Mattieren und Polieren von chirurgischen Instrumenten und Implantaten
- Maschinentypen: Hand- und Stationärmaschinen
- Umfangsgeschwindigkeit: $V_s = 20 - 32$ m/s
- Vorwiegend Trockenschliff, Kein Abrichten nötig, nur Profilierung am Schleifbeginn mit Abrichtstein in Keramikbindung
- z. B. 50 x 20 x 150, 50C24H10V15, Typennummer 545066 oder 50 x 20 x 150, C-GROB, Typennummer 9009*
- siehe auch Broschüre Schleifwerkzeuge für Medizintechnik



STANDARDABMESSUNGEN

	Form	D	T	H	Spezifikation	Vmax	Eigenschaften
	1	100	5	25	A80 - BD-W	20	weich
		125	8	25	A150 - BD-M	25	mittel
		150	10	25	A240 - BD-H	32	hart

Korngrößenempfehlung

Vorschleif	A46, A80
Mittelschleif	A150, A240
Feinschleif	A400, A600
Vorpolieren	A800
Polieren	A1200

Empfehlung

Formfolgend	BD-Weich
Standard	BD-Mittel
Formgebend	BD-Hart

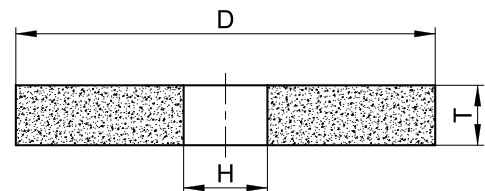
Bestellbeispiel

Form	D x T x H	Spezifikation
1	150 x 8 x 25	A150 - BD-M

* Lagertype

ELASTIC FÜR FEINMECHANIKBAUTEILE

in der Uhren-, Brillen-, und Bijouteriewarenindustrie




Form 1



- Verwendung: Feinschleifen und Mattieren von Bauteilen
- Maschinentypen: z.B. Witax, Crevoisier, Recomatic
- Umfangsgeschwindigkeit: $v_s = \text{bis } 32 \text{ m/s}$
- Für Nassschliff und Trockenschliff

STANDARDABMESSUNGEN UND EMPFEHLUNGEN

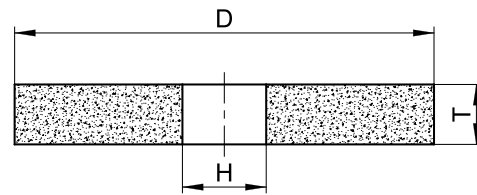
	Form	D	T	H (S)	Spezifikation	Typennummer	Bemerkung
	1	150	10	25	C150 - BE13	802276*	Effektschliff
		150	13	25	C150 - BE13	371911	Effektschliff
		150	20	25	C150 - BE13	7197	Effektschliff
		150	14,8	12	C220 - BD-M	34020575	Feinschliff
		150	12	12	C220 - BD-M	34020576	Feinschliff
		150	9,1	12	C220 - BD-M	34020600	Feinschliff
		150	20	10	C240 - BE1407	38679	Brillenindustrie
		100	80	32	C80 - BE1202	378453	Nadelindustrie
		40	80	20	C80 - BE1202	307807	Nadelindustrie
		200	15	25	C80 - BE13	672947	Mattieren
		100	10	25	1C600 - BE18	579845	Vorpolieren
		220	20	32	1C600 - BE18	352623	Vorpolieren
			52ZY	20	30	6x15	A280 - BD-MW

Bestellbeispiel

Form	D x T x H	Spezifikation
1	150 x 10 x 25	C150 - BE13

* Lagertype

ELASTIC FÜR SCHLEIFBÖCKE




Form 1

- Verwendung: Feinschleifen und Polieren und Abziehen von Schneidwerkzeugen
- Maschinentypen: Hand- und Stationärmaschinen
- Umfangsgeschwindigkeit: $V_s = 16 - 32 \text{ m/s}$
- Schleifscheibenform: 1
- Trockenschliff
- Kein Abrichten nötig, nur Profilierung am Schleifbeginn mit Abrichtstein in Keramikbindung z.B. 50 x 20 x 150, 50C24H10V15, Typennummer: 545066 oder 50 x 20 x 150, C-GROB, Typennummer: 9009*



STANDARDABMESSUNGEN & BINDUNGSTYPEN & KORNGRÖSSEN

	Form	D	T	H	Spezifikation	Vmax	Eigenschaften
	1	150	20	20	C46 - BE12	20	Sehr weich
		150	20	20	C80 - BE13	16	Weich
		150	20	20	C150 - BE14	20	Mittel
		150	20	20	C240 - BE15	20	Mittelhart
		150	20	20	C400 - BE16	32	Hart
		150	20	20	C800 - BE11	25	Mittelhart

* Lagertype

Korngrößenempfehlung

Angeführte Korngrößen in allen Bindungen (BE12 - BE16) verfügbar.

	C46	Entgraten
	C80	Mattieren
	C150	Feinschleifen
	C240	Feinstschleifen
	C400	Vorpolieren
BE11 nur in Korn C800	C800	Abziehen (Schleigrat entfernen)

Lagertype

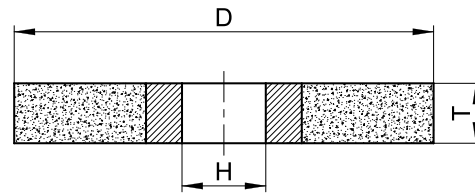
Form	D	T	H	Lagertype	Typennummer	Empfehlung
1	150	20	20	C80 - BE15	7186*	Entgraten
	200	25	20	C80 - BE15	7362*	Entgraten
1	150	20	20	C150 - BE15	2661*	Mattieren
	200	25	30	C150 - BE15	32765*	Mattieren
1	200	25	20	C240 - BE15	320369*	Vorpolieren
1	150	20	32	C150 - BE16	22257*	Feinschleifen
1	150	20	20	C400 - BE16	71212*	Feinstschleifen
1	125	20	20	C400 - BE15	19435*	Abziehen von Küchenmesser
	150	20	32	C400 - BE15	7203*	Abziehen von Küchenmesser
	200	25	32	C400 - BE15	22411*	Abziehen von Küchenmesser
1	125	25	32	C800 - BE11	2540*	Abziehen von Schnitzmesser
	150	20	32	C800 - BE11	7204*	Abziehen von Schnitzmesser
	175	20	32	C800 - BE11	669109*	Abziehen von Schnitzmesser



* Lagertype

ELASTIC FÜR DIE WERKZEUGINDUSTRIE


Effektschleifen von Kreissägen und Kantenverrunden von Gewindewalzbacken und -rollen



Form 1



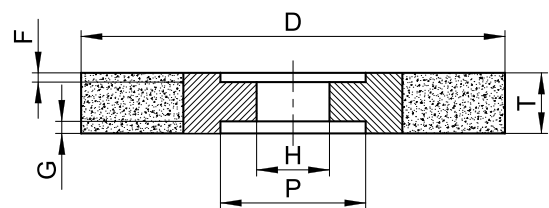
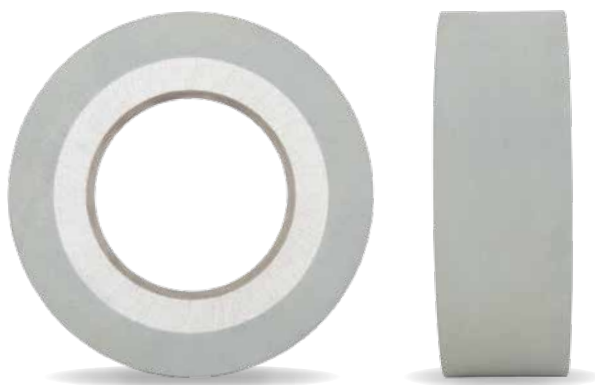
STANDARDABMESSUNGEN UND EMPFEHLUNGEN

	Form	D	T	H	Spezifikation	Typennummer	Bemerkung	
	1	250	25	32	C46 – BE16	491888*	Effektschleifen von Kreissägestammlätter	
		250	25	32	C46 – BE19F	401616*		
		250	25	32	C24 – BE19F	181806		
		250	30	40	A46 – BE16RTF	252064		
		250	40	25	A46 – BE16RTF	311597		
		250	25	76	C46 – BE19F	874172		
		400	25	127	C46 – BE16	492007		
		200	40	76,2	A46 – BE1307	736451		
		240	50	76,2	A46 – BE1307	760509		Kantenverrunden von Gewindewalzbacken und -rollen
		300	50	76,2	A46 – BE1307	807057		
		400	50	127	A46 – BE1307	761483		
		100	6	6	A60 BD-H	760597		Feinstschleifen von Spiralbohrernuten
		100	10	10	A80 BD-H	180674		
		150	10	20	A120 BD-H	34016982		
		150	3	20	A180 BD-H	771526		
200	4	35	A180 BD-H	34016258				

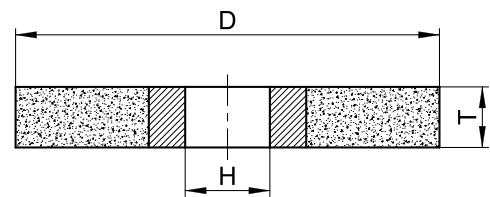
* Lagertype

ELASTIC CENTERLESS

FÜR FEINSTSCHLEIFEN VON ROHREN, STANGEN UND STOSSDÄMPFER



Form 7



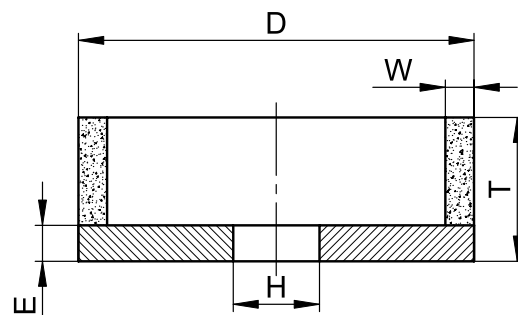
Form 1

STANDARDABMESSUNGEN UND EMPFEHLUNGEN

	Form	D	T	H	Spezifikation	Typennummer	Bemerkung
	1	380	230	127	C400-BE1906/25	669633	Inconell-Rohre für Atomkraftwerke
		380	230	127	C400-BE1906/25	657271	
	7	450	150	127	91A-46-BE16TFK1/45	555758	Rostfreie Stahlrohre
		400	150	127	C150-BE21K	57559	
		400	150	127	C240-BE20	190336	
	1	400	150	127	C320-BE20	190337	Stoßdämpferstangen
500		200	304,8	89A320-BE18	581049		
508		150	304,8	89A400-BE18	34031343		
5	508	350	254	604A180-BD850/50	704962	Feinstschleifen von Stabstahl bei 45 m/s	
	609	254	304,8	604A180-BD850/50	729454		
1	630	250	305	605A180-BD850/50	759650	Feinstschleifen von Stabstahl bei 45 m/s	
	630	250	305	605A280-BD850/50	34022103		

* Lagertype

ELASTIC KANTENTUNING FÜR DIE SKI-INDUSTRIE




Form 6

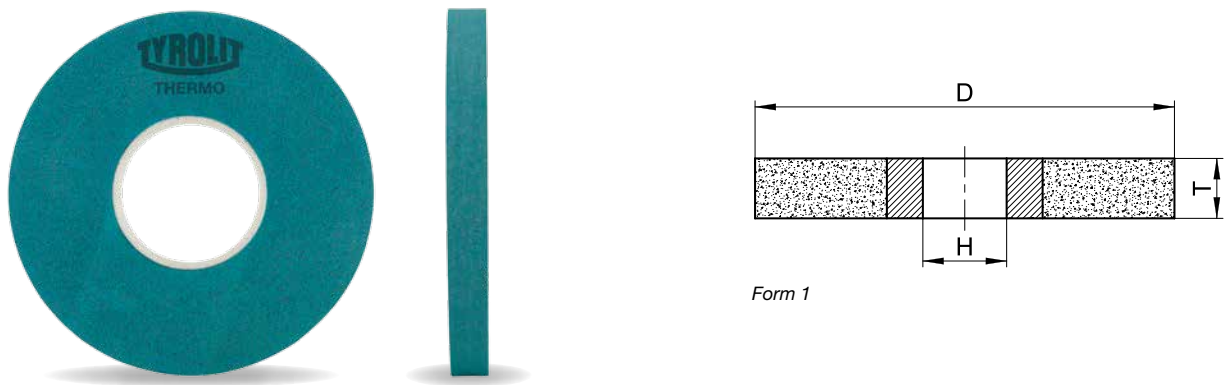
- Verwendung: nur für das Schleifen von Ski-Stahlkanten geeignet
- Nur für Nassschliff
- Umfangsgeschwindigkeit $v_s = \max. 36 \text{ m/s}$
- Schleifscheibenform: 6 auf Trägerkörper
- Schleifscheibenform: 1 im Durchmesser $\varnothing 250 \text{ mm}$ im Korn 120 bis 150 in Bindung BD45 auch möglich (auf Anfrage)



STANDARDABMESSUNGEN UND EMPFEHLUNGEN

	Form	D	T	H	Spezifikation	Typennummer
	6	154	25	24	A100-180 BD51	Standardtype unverfüllt
		175	35	24		
		175	25	24	A100-150 BD420W	Standardtype verfüllt
		154	40	24	A100-150 BD425W	Härtere Type verfüllt
		185	42	24		


ELASTIC THERMO FÜR METALLSCHICHTENTFERNUNG AN ISOLIERGLÄSERN



- Verwendung: Entfernen der Metallschicht an Thermogläsern
- Dämpfungs-Effekt durch elastische Bindung
- Maschinentypen: LISEC, HEGLA, BYSTRONIC, BOTTERO, FOREL, LENHARDT, R&R
- Umfangsgeschwindigkeit: 20 – 32 m/s
- Nass- und Trockenschliff
- Schleifscheibenform: Form 1 mit stabilem Kernkörper

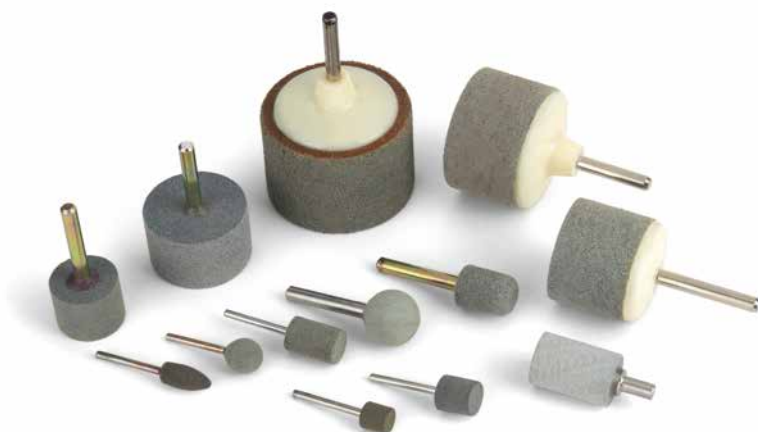


STANDARDABMESSUNGEN UND EMPFEHLUNGEN

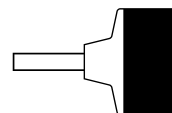
	D	T	H	Spezifikation	Typennummer	Vmax	Farbe	Maschine
	125	10	25,4	A80-BE1555/32	197789	32 m/s	Braun	Handschleifmaschine
	125	10	76,2	A1507-BE15TF	814865*	20 m/s	Braun	Handschleifmaschine
	150	10	25,4	A80-BE1555/32	790107	32 m/s	Braun	Handschleifmaschine
	180	10	76,2	A1507-BE15TF	328501	20 m/s	Braun	Hand/Stationärschleifmaschine
	200	10	76,2	A80-BE1556	875523	20 m/s	Blau	Stationärschleifmaschine
	200	20	76,2	A80-BE1556	892294*	20 m/s	Blau	Brückenschleifmaschine
	200	25	76,2	A80-BE1556	72799	20 m/s	Blau	Brückenschleifmaschine
	200	10	76,2	A1507-BE15TF	312972*	20 m/s	Braun	Stationärschleifmaschine
	200	20	76,2	A1507-BE15TF	834024	20 m/s	Braun	Brückenschleifmaschine
	200	25	76,2	A1507-BE15TF	782837	20 m/s	Braun	Brückenschleifmaschine

* Lagertype

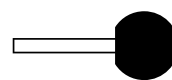
ELASTIC FEINSCHLEIFSTIFTE, MARMORIERSTIFTE FÜR DEKORSCHLIFFE



Form 52ZY





Form 52MS



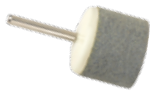
Form 52KU

- Verwendung: BE13 weich elastisch (nur für Form 52 MS), BE15 mittel elastisch, BE16 hart elastisch für Feinentgraten, Mattieren, Polieren, Entfernen von Flugrost- und Oxidationsschichten
- Zulässige Umfangsgeschwindigkeiten: BE13 max. 16 m/s, BE15 max. 20 m/s, BE16 max. 32 m/s
- Farbkennzeichnung an der Schaftstirnseite (Farbpunkt)

STANDARDABMESSUNGEN UND EMPFEHLUNGEN

	Form	Abmessung	Spezifikation	Typennummer	Farb-Punkt
	52ZY	10x20-6x40	C240-BE15	6884*	●
		10x20-6x40	C240-BE16	938999	●
		16x20-6x40	C150-BE15	6915*	●
		16x20-6x40	C150-BE16	891126	●
		16x30-6x40	C80-BE15	21273*	○
		16x30-6x40	C80-BE16	54072	○
		20x20-6x40	C150-BE15	2155*	●
		20x20-6x40	C46-BE15	2152	●
		25x20-6x40	C80-BE15	6949*	○
		30x30-6x40	C150-BE15	2224*	●
		30x30-6x40	C240-BE15	2226	●
		30x30-6x40	C46-BE15	2221*	●
		20x20-6x40	C46-BE16	582369	●
		30x30-6x40	C80-BE15	2222*	○
		25x20-6x40	C400-BE16	693427	●
	52KU	15-6x40	C240G16BD300	483279	●

* Lagertype

	Form	Abmessung	Spezifikation	Typennummer	Farb-Punkt
	52MS	30x30-6x40	C46-BE13	6411	●
		30x30-6x40	C46-BE15	923*	●
		40x30-6x40	C46-BE13	6413	●
		40x30-6x40	C46-BE15	925*	●
		50x30-6x40	C46-BE15	929*	●



Elastic Marmorierstift für Rosettendekor-Schliff

**Verwendung von Marmorierstiften:**

- BE 12 sehr weich elastisch für stark gewölbte Flächen (Milchtanks, Weinfässer, Lebensmittelbehälter)
- BE13 weich elastisch für leichte Wölbungen (Dekorverkleidungen - Lebensmittel- & Chemieindustrie)
- BE15 mittelelastisch für plane Flächen (Maschinendekor, Außenverkleidungen an Waggons & Behältern)

Standardtype: C46-BE13

- C24-grob
- C46-mittel (Standard)
- C80-fein

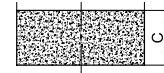
Farbkennzeichnung an der Schaftstirnseite

Korn	Farbe
24	● Orange
46	● Schwarz
80	○ Weiß
150	● Rot
240	● Blau
400	● Gelb

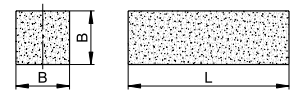


* Lagertype

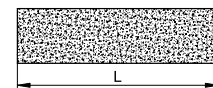
ELASTIC SCHÄRFPLATTEN & TYFIX SCHLEIFRADIERER



Form 90TY



Form 9011



Form 90PS

STANDARDABMESSUNGEN UND EMPFEHLUNGEN

	Form	Spezifikation	Typennummer	B	C	L	Farbe	Bemerkung
TYFIX-Handrutscher Form 90TY	90TY	C60-BE5	1872*	50	20	80	Grün	Grob
		C100-BE5	1870*	40	20	50	Grün	Mittel
		C100-BE5	1873*	50	20	80	Grün	Mittel
		C240-BE5	1874*	50	20	80	Grün	Fein
		C-Mittel	501861*	40	20	80	Weiß	Mittel
		C-Mittel	502437*	55	30	110	Dunkelblau	Mittel
		C-Fein	502457*	55	30	110	Hellblau	Fein
Vierkantfeilen Form 9011	9011	C80-BE15	35677*	15	15	100	Grüngrau	Grob
		C400-BE15	6335*	20	20	100	Grüngrau	Sehr fein (Polieren)
		C150-BE15	15788*	15	15	100	Grüngrau	Mittel
Schärflplatten Form 90 PS	90PS	SP1	484672*	320	55	320	Blau	Aufrauen bzw. Schärpen von abgestumpften Sägen und Hohlbohrer
		SP1	895466*	160	55	320	Blau	
		SP1	484627*	160	30	320	Blau	
		SP1	497322*	55	25	320	Blau	
		SP3	493171	160	30	320	Rot	

* Lagertyp

ELASTIC Bindungssysteme

	Bezeichnung	Kornarten	Korngößen	Härte	max. Vs	Farbe	Formen	Hauptanwendung
Elastomere	BE5	C	46,60,100,240,400	weich	0	gift-grün	90-TY	Tyfix-Schleifradierer
	BE11	C	800	mittel	25	hellgrün	1,2,5,7, 90-11	Abziehen v. Schneidw.
	BE12	C	24,46,80,150,240,400	sehr weich	20	hellgrün	1,5,7, 52-MS	Standard
	BE13	C	16,24,46,80,150,240,400	weich	16	hellgrün	1,5,7, 52-MS	Standard
	BE13 TF	C	150	Porös	32	hellgrün	1	THERMO,Turbinensch.
	BE13	10A	46,180	weich	16	braun	1,5,7	Kantenverrunden
	BE1308F	89A	150	mittel	32	gelblich	1	THERMO Sondertyp
	BE14	C	24,46,80,150,240,400	mittel	20	hellgrün	1,5,7	Standard
	BE14 TF	89A	80,150	mittel	16	gelblich	1,5,7, 52-MS	THERMO,Holzleisten
	BE14 FK	C	100,150	mittel	25	Konglomerat	2,37ST	Messer-Pliesten
	BE14 TFK2	10A	100	mittel	20	Konglomerat	2,37ST	Messer-Pliesten
	BE15	C	24,46,80,150,240,400	mittel	20	hellgrün	1,2,5,7,52-ZY,52-MS,90-11	Standard
	BE15	C	120	mittel	20	hellgrün	1	CHRONO
	BE15 TF	89A	80,150	mittel	20	gelblich	1,5,7, 52-MS	THERMO,Holzleisten
	BE15	10A	80,150	mittel	20	braun	1,5,7	THERMO
	BE1556	10A	80	mittel	20	blau	1,5,7	THERMO
	BE15 FK	C	100	mittel	25	Konglomerat	1,2,37ST	Messer-Pliesten
	BE16	C	24,46,80,150,240,400	hart	32	hellgrün	1,2,5,7, 52-ZY, 90-11	Standard
	BE16 (SP1)	10A	46	hart	0	blau	90-PS	Dia-Schärfplatte
	BE16 (SP5)	10A	46	hart	0	rot	90-PS	Dia-Schärfplatte
BE16 RTF	10A	46	hart	32	rot	1,2,5,7	Kreissägen	
BE16 TFK1	91A	46,60,80,120,150,240,320	sehr hart	45	Konglomerat	1,7	Centerless-Rohre	
BE18	C	60,80,150,240,400	sehr hart	35	hellgrün	1,2,5,7, 52-ZY, 90-11	Standard	
BE18	1C	600	sehr hart	32	grau	1,2,5,7	Uhrenindustrie	
BE18	89A	320,400,600	sehr hart	32	gelblich	1,2,5,7	Centerless-Stoßdämpf.	
BE19	C	24,36,46	hart porös	32	hellgrün	1,2,5,7	Kreissägen	
BE1905/06	C	400	hart porös	25	hellgrün	1,2,5,7	Centerless-Nuklear	
BE19 F	10A	80,240	hart porös	32	braun	1,2,5,7	Feinmechanik	
BE19 F	89A	80,150	hart porös	32	gelblich	1.2.5.7	Profilholzleisten	
BE19 FK1	91A	46,80,120,150,240,320	hart	32	Konglomerat	1,7	Centerless-Rohre	
Sondertypen	BE30	1C	240,320,400,500,600,800,1200	porös	16	grau	35, 90-PS	Tiefdruckwalzen
	BE41	10A	80,100,120,150,240	weich	32	graubraun	1,5,7, 90-AS,90-PS	Regelscheibe-weich
	BE70	10A	80,100,120,150,180,220	mittel	32	braun	1,5,7	Regelsch. Durchlauf
	BE73	10A	80,100,120,150,180,220	hart	32	braun	1,5,7	Regelsch.Einstich
	BE800	10A	36,46,60,80,120,150	hart	32	braun	1,5,7	Messer-Rückenschliff
	BD-W	A+C	46,60,80,120,150,180,240	weich	20	*	1	CHRONO
BD-MW	A+C	220-1200	mittel-weich	25	*	1,35, 52-ZY	CHRONO	
BD-M	A+C	150,180,220	mittel	25	*	1,35, 52-ZY, 90-11	CHRONO	
BD-H	A+C	46-1200	hart	32	*	1,35, 52-ZY, 90-11	CHRONO-Standard	
BD-SH	A+C	36,46,60,80,100,120,150	sehr hart	32	*	1,35, 52-ZY, 90-11	CHRONO	
Duromere	BD22	89A	60,80,120,150,240	weich	40	rosa-rot	1,2,6,37ST	COOL-CUT
	BD33	93A	60,80,100,120	hart	32	weinrot	1,2,6	Messer-Hohlschliff
	BD41	89A	54,60,80,120,150,180	hart	50	weiß	1,2,6,37ST	COOL-CUT
	BD61 P	89A	36,46,60,80,120	hart	25	grau	1,2,5,6,37ST	COOL-CUT,Patent
	BD63	89A	36,46,54,80,120,180		32	schwarz	1,2,5,6,37ST	COOL-CUT
	BD71 P	89A	36,46,54,60,80,120	weich	25	blau	1,2,5,6,7,37ST	COOL-CUT,Patent
	BD740	89A	60,120	weich	32	grün	2,6,36ST,37ST	COOL-CUT
	BD745	89A	60,80,120,150	mittel-weich	40	hell-grau	2,6,37ST	COOL-CUT-Standard
	BD746	89A	60,80,120	offenporig	40	weiß	2,6,37ST	COOL-CUT
	BD760	89A	60,80,120,150,180,220	mittel	40	gelb	2,6,36ST,37ST	COOL-CUT
	BD780	89A	120	hart	40	rot	2,6,37ST	COOL-CUT
	BD51	89A	46,60,80,120,150,180,240		36	weiß	1,2,6,37ST	Ski & Board
	BD416	455A	100,120		36	grau	6	S&B
	BD420 W	89A	80,120,150,180,240		36	orange	6, 3WM1	S&B + Wurstmesser
	BD425 W	89A	100,120,150		36	weiß	6	S&B
	BD800	89A	150	sehr hart	40	weiß	1,2,6,37ST	Scalpelle
BD843	10A	80	hart	35	braun	1	Antriebsscheibe	
BD850	89A	150,180,220,240,280	sehr hart	50	weiß	1,5,7	Centerless	

* Farben grünlich: bei Korn C
weiß: bei Korn 89A
graubraun: bei Korn 10A

ELASTIC SOFT WHEEL

+ **Produktvorteil 1:** Gleichmäßige Oberflächenstruktur (Design) über alle Werkstücke wird ermöglicht. Schleifband könnte mit ELASTIC abgelöst werden, wo dieser Effekt gewünscht wird.

+ **Produktvorteil 2:** ELASTIC Werkzeuge ermöglichen einen formfolgenden Schliff und passen sich somit Profilen und Konturen an.



Elastic Scheibe einmal nicht als Schleifwerkzeug verwendet

ELASTIC Scheiben werden auch als Antriebsräder für Kanalkameras verwendet. Vorteil gegenüber Gummirädern ist der hohe Grip (Haftung) durch Verfüllung mit groben Schleifkorn dadurch wird ein durchrutschen der Räder weitgehend verhindert.

TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G.

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer Website unter www.tyrolit.com



Follow us on Facebook
[facebook.com/TYROLIT](https://www.facebook.com/TYROLIT)