



STARTEC MT-1
PRÄZISIONSSCHLEIFSCHEIBEN ZUR
HERSTELLUNG HOCHPRÄZISER
MIKROWERKZEUGE

STARTEC MT-1

Mit der Produktlinie STARTEC MT-1 bietet TYROLIT Systemlösungen, bestehend aus hochpräzisen Schleifwerkzeugen und speziell konzipierten Abrichtscheiben. Für den Schleifprozess maßgeschneiderte Diamantqualitäten und ein innovativer Bindungsaufbau garantieren niedrige Schleifkräfte bei gleichzeitig hoher Kantenhaltigkeit. Dadurch wird die Ausschussrate minimiert und eine optimale Qualität der geschliffenen Werkzeuge erzielt.

+ Geringe Schleifkräfte: Neuartige Spezifikationen sorgen für eine besonders hohe Schnittigkeit beim Schleifen und beugen gleichzeitig einem Werkzeugbruch durch Überbeanspruchung im Schleifprozess vor.

+ Höchste Kantenhaltigkeit: Die spezielle Kombination aus Bindung, Diamantqualität und Korngröße verlängert das Abrichtintervall und garantiert konstant hohe Werkzeugqualitäten auch über hohe Losgrößen.



Anwendung

Nuten- und Stirnschleifen von Mikrowerkzeugen



Foto: Rollomatic SA

+ Leichte Profilierbarkeit: Das angepasste Bindungssystem ermöglicht ein Aufbringen hochgenauer Profile binnen kürzester Zeit. TYROLIT bietet dafür ideal abgestimmte Abrichtscheiben an.

Empfohlene Abrichtscheiben

A400V für Korngrößen > D15
A1200V für Korngrößen ≤ D15

Anwendungsbeispiel

Werkstück: Mikrofräser d = 1,0 mm / Nutlänge l = 5,0 mm
Maschine: Rollomatic Nano 6 / Kühlung: Öl
Schleifscheibe: D20M MT-1

Stabiler Kantenradius an der Schleifscheibe von 0,025 mm über das Fertigungslos von 200 Stück mit STARTEC MT-1.

Kantenradius nach 200 Stück [mm]



R = 0,025

Schematische Darstellung

■ = TYROLIT
■ = Wettbewerb

