

# Kapping - Frittstående kappeskiver



## PREMIUM kappeskiver

til ikke-jernholdige metaller



### Applikasjon



- + Til bearbeiding av forskjellige typer ikke-jernholdige metaller – for eksempel aluminium, aluminiumsbronse, aluminiumslegeringer, kobber, bronse, messing, nysølv og titan

### Vi anbefaler

- + 1,0 til 1,9 mm for raskest mulig kapping og minimal graddannelse
- + 2,0 til 3,0 mm for høyest mulig standtid og stabilitet

### Fordel

- + Nye spesifikasjoner hindrer tilsøling og sløving av skiven
- + Spesifikasjonen og produksjonsmetoden muliggjør svært korte kappetider
- + Høyere ytelse

Form	Typenummer	Dimensjon	Spesifikasjon	EE			
	41	34332821	115 x 1,0 x 22,23	A 60 N- BFP	25 Stk.		
		34163165	115 x 1,0 x 22,23	A60N-BFP	25 Stk.		
		34332823	115 x 1,6 x 22,23	A 46 N- BFP	25 Stk.		
		39624	115 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Stk.		
		34332822	125 x 1,0 x 22,23	A 60 N- BFP	25 Stk.		
		34332824	125 x 1,6 x 22,23	A 46 N- BFP	25 Stk.		
		39321	125 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Stk.		
		525355	178 x 2,0 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Stk.		
		32141	178 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Stk.		
		34332825	230 x 2,0 x 22,23	A 30 N- BFP	25 Stk.		
		32142	230 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Stk.		
			42	82646	115 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Stk.
				366888	125 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Stk.
5485	178 x 3,0 x 22,23			A 30 N- BFX A	25 Stk.		
30741	230 x 3,0 x 22,23			A 30 N- BFX A	25 Stk.		