

Kapping - Stasjonære kappeskiver



PREMIUM laboratoriekappeskiver

til titan, ikke-jernholdige metaller og plast



Applikasjon

- + Til bruk på titan, ikke-jernholdige metaller og plast
- + Til våtkapping av laboratorieprøver i tverr- og kappesnitt

Vi anbefaler

- + Bruk tilstrekkelige mengder kjølesmøring med 2-3 % rustbeskyttelsesmiddel ved bearbeiding
- + Unngå høye mateverdier, da dette kan påvirke skjæringsforløpet
- + Fest arbeidsstykket ved bearbeiding og ikke utsett skiven for sidebelastning
- + Maksimal arbeidshastighet er 50 m/s

Fordel

- + Kapper prøver i laboratoriet uten strukturforandringer, deformasjon av arbeidsstykke eller sprekker
- + Maksimal ytelse med tydelig redusert verktøyslitasje
- + Ren kappekvalitet

No output definition. Please check the definition for the channel "marketing_cm" at the product /products/metal-industries/Metal-Trade/Cutting/Stationary cutting machines/Cut off stationary Premium laboratory for titanium- non-ferrous- plastics
