

Cięcie - Ściernice do cięcia do maszyn stacjonarnych



PREMIUM Laboratoryjne ściernice do cięcia do stali i stali nierdzewnej



Zastosowanie

- + Do obróbki różnych gatunków stali i stali nierdzewnej
- + Do cięcia poprzecznego i odcinania na mokro próbek laboratoryjnych

Rekomendacje

- + Unieruchomić element podczas obróbki i nie narażać ściernicy na obciążenia boczne
- + Miękka do 60,5–72,3 HRC
- + Średnia do 22,0-60,5 HRC
- + Twarda do 22,0 HRC
- + Nie przekraczać maksymalnej prędkości roboczej 50 m/s

Zalety

- + Przecina próbki w laboratorium bez zmian strukturalnych, odkształceń czy pęknięć obrabianego elementu
- + Największa wydajność przy wyraźnie zmniejszonym zużyciu narzędzia
- + Czyste, precyzyjne cięcie

Kształt	Numer katalogowy	Wymiar/otwory	Specyfikacja	Ilość
	167215	230 x 1,5 x 32	A80-BM /50	10 szt
	167207	250 x 1,5 x 32	A80-BH /50	10 szt
	167205	250 x 1,5 x 32	A80-BM /50	10 szt
	165940	250 x 1,5 x 32	A80-BS /50	10 szt
	596848	250 x 1,8 x 32	89A 60 L5 B17 /50	10 szt
	597041	300 x 2 x 32	89A 60 L5 B17 /50	10 szt
	167226	300 x 2 x 32	A80-BM /50	10 szt
	597383	350 x 2,5 x 32	89A 60 J5 B17 /50	10 szt
	167334	350 x 2,5 x 32	A80-BM /50	10 szt
	167333	350 x 2,5 x 32	A80-BS /50	10 szt
	167339	400 x 3 x 32	A80-BM /50	10 szt
	167351	432 x 3 x 32	A80-BM /50	10 szt