

Corte - Corte manual



Discos de corte PREMIUM

para metales no férricos



Aplicación

- + Para el trabajo con diferentes tipos de metales no férricos como, por ejemplo, aluminio, bronce de aluminio, aleaciones de aluminio, cobre, bronce, latón, alpaca y titanio

Recomendación

- + De 1,0 a 1,9 mm para el corte más rápido y una formación de rebaba mínima
- + De 2,0 a 3,0 mm para la máxima duración y estabilidad

Ventajas

- + Las nuevas especificaciones impiden el embozado y embotamiento del disco
- + La especificación y el método de fabricación permiten tiempos de corte mínimos
- + Mayor rendimiento

Forma	Número	Dimensión	Especificación	UE			
	41	34332821	115 x 1,0 x 22,23	A 60 N- BFP	25 Pzas.		
		34163165	115 x 1,0 x 22,23	A60N-BFP	25 Pzas.		
		34332823	115 x 1,6 x 22,23	A 46 N- BFP	25 Pzas.		
		39624	115 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pzas.		
		34332822	125 x 1,0 x 22,23	A 60 N- BFP	25 Pzas.		
		34332824	125 x 1,6 x 22,23	A 46 N- BFP	25 Pzas.		
		39321	125 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pzas.		
		525355	178 x 2,0 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pzas.		
		32141	178 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pzas.		
		34332825	230 x 2,0 x 22,23	A 30 N- BFP	25 Pzas.		
		32142	230 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pzas.		
			42	82646	115 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pzas.
				366888	125 x 2,5 x 22,23	A 30 N- BFX A	25 Pzas.
5485	178 x 3,0 x 22,23			A 30 N- BFX A	25 Pzas.		
30741	230 x 3,0 x 22,23			A 30 N- BFX A	25 Pzas.		