

★★★
PREMIUM

Cortadora de juntas FSE1022

Profundidad de corte hasta 420 mm



Diseño especialmente compacto



Disposición sencilla y ergonómica de los elementos de control

La resistente y potente cortadora de juntas FSE1022 se ha desarrollado especialmente para trabajos de corte en edificios. El convertidor de frecuencias permite un ajuste sin escalonamiento de la velocidad de corte para lograr la velocidad de

corte óptima para cada diámetro de sierra. Su bajo centro de gravedad, así como una precisa distribución del peso sobre los ejes, proporcionan estabilidad y un inicio de corte excelente.

TYROLIT

Sistema y accesorios

Datos técnicos

Hoja de sierra

Profundidad de corte máx.	420 mm
Ø máx. de hoja de sierra	1 000 mm
Revoluciones del disco de corte	850 rpm–1 850 rpm
Ø del eje de disco de corte	25,4 mm
Ø del arrastre	11,5 mm
Ø del círculo primitivo	57,4 mm

Accionamiento

Accionamiento/motor	Motor eléctrico
Potencia	22 kW
Tensión/frecuencia	400 V/32 A
Refrigeración del motor	Por aire
Desplazamiento	Eléctrico
Accionamiento de disco de corte	Mediante correa trapezoidal

Versión

Función de corte a la izquierda y a la derecha
Indicación de profundidad de corte
Función de corte a ras en rincones
Ajuste de profundidad de corte electrohidráulico

Dimensiones y peso

Longitud	1 150 mm
Ancho	795 mm
Alto	1 350 mm
Peso	388 kg

Sistema y accesorios

Cortadora de juntas FSE1022

11002122	Cortadora de juntas FSE1022
11002123	Protector de la hoja de 800 mm