



Votre partenaire dans le secteur des matériaux composites

Outils et solutions globales

Français

Le groupe Tyrolit

Tyrolit est l'un des principaux fabricants mondiaux d'outils de rectification et de dressage et un fournisseur de solutions globales pour l'industrie du bâtiment.

Depuis 1919, notre outillage innovant apporte une contribution importante au développement technique dans de nombreux secteurs. Tyrolit propose à ses clients du monde entier des solutions de ponçage sur mesure pour divers domaines d'applications, ainsi qu'une gamme complète d'outils standard.

Tyrolit est une entreprise profondément enracinée dans les Alpes autrichiennes, qui allie la force de la tradition familiale à une vision globale et à plus d'un siècle d'expérience entrepreneuriale et technologique individuelle.



Siège de Tyrolit à Schwaz, en Autriche

Chiffres et faits



80,000+
produits



30+
sites de production



4,500+
employés dans le monde



140+
pays représentés



500+
brevets dans le monde

Sociétés de vente en Afrique du Sud, Allemagne, Argentine, Australie, Autriche, Belgique, Brésil, Canada, Chine, Corée du Sud, Danemark, Espagne, Estonie, États arabes unis, États-Unis, Finlande, France, Hongrie, Inde, Indonésie, Italie, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République tchèque, Royaume-Uni, Russie, Suède, Suisse et Thaïlande. Distributeurs dans 65 pays supplémentaires.

Sommaire

Votre partenaire dans le secteur des matériaux composites	4
Aperçu du secteur	5
Santé, sécurité et qualité	6
Finition de surface	7
Tronçonnage et rectification	23
Carottage	29
Fraisage	33

Pictogrammes



Machine Guidée À
La Main
TYROLIT POWER



Ponceuse de surface
TYROLIT POWER



Ponceuse
semi-automatique



Ponceuse robot



Machine CNC



Perceuse



Meuleuse droite



Meuleuse excentrique



Meuleuse d'angle



Matériaux composites



Gelcoat

Votre partenaire dans le secteur des matériaux composites

Possibilités d'usinage global des matériaux composites avec TYROLIT POWER

Généralement des propriétés comme la légèreté, la durabilité et avoir des formes complexes ne sont pas compatibles. Tel n'est cependant pas le cas des matériaux composites. Il existe dans tous les secteurs une demande forte en faveur de nouveaux matériaux capables à la fois de résister à des charges élevées et de suivre la tendance actuelle à la construction légère. C'est pourquoi le besoin de procédés d'usinage efficaces pour ces matériaux de haute technologie se fait de plus en plus sentir. Tyrolit offre désormais à ses clients les outils nécessaires à la mise en œuvre de processus de travail efficaces.

Les matériaux en fibres innovants à base de verre, de carbone et d'aramide présentent bien sûr de nouveaux défis. En raison de la composition complexe des matériaux, les outils traditionnels perdent

souvent rapidement leur tranchant et leur forme. Cela coûte à la fois du temps et de l'argent. Notre gamme de produits TYROLIT POWER a été spécialement conçue et testée pour les matériaux composites. Il s'agit d'une gamme incomparable en raison de sa longévité et de la haute efficacité de ses procédés d'usinage. De plus, nous entretenons des coopérations de longue date avec des fabricants de machines renommés. C'est pourquoi nous pouvons garantir à nos clients des performances fiables et reproductibles sur l'ensemble de notre gamme de produits.

La gamme des produits TYROLIT POWER comprend des outils pour le tronçonnage, le ponçage, le perçage ou le carottage ainsi que le chanfreinage ou l'usinage des pièces les plus exigeantes avec des machines manuelles, des robots semi-automatiques

et des machines CNC de haute technologie. Grâce à plusieurs décennies d'expérience dans la fabrication de patins Fickert, nous pouvons proposer toute une gamme d'outils pour l'usinage des matériaux composites de la manière la plus économique et la plus durable qui soit. Un autre facteur de réussite important est notre réseau mondial d'experts qui vous assiste pour les questions techniques et l'optimisation des processus. De plus, les appareils de la gamme TYROLIT POWER génèrent moins de poussière et un minimum de vibrations. Il s'agit d'un facteur d'amélioration essentiel pour la santé et la sécurité des opérateurs. Tyrolit est un partenaire qui connaît les particularités des divers matériaux composites et qui vous offre le soutien technique nécessaire pour vous permettre de relever tous les défis spécifiques à votre secteur.

Vos avantages avec Tyrolit :

- + TYROLIT POWER a été développé pour les matériaux composites et a fait l'objet de tests poussés dans nos laboratoires
- + Conception de processus sur mesure et conseils personnalisés
- + Coopération de longue date avec des fabricants de machines renommés
- + Les mesures de protection permettent d'améliorer les conditions de santé et de sécurité
- + Diversité des produits pour toutes les formes d'usinage des matériaux composites
- + Livraison rapide et suivi personnel par des experts dans le monde entier



Aperçu du secteur



ÉNERGIE ÉOLIENNE

TYROLIT POWER est utilisé dans le secteur de l'énergie éolienne pour la rectification des pales, des formes et des nacelles. Notre gamme étendue et bien établie est utilisée par les fabricants d'éoliennes du monde entier.



AÉRONAUTIQUE ET ESPACE

Dans l'industrie aéronautique, TYROLIT POWER est utilisé pour le ponçage des surfaces des fuselages, des ailes, des aérofreins et de nombreux autres composants.



CONSTRUCTION NAVALE

Dans la construction navale, TYROLIT POWER est principalement utilisé pour le ponçage des coques de bateaux, des ponts, des sols et de nombreux autres composants. Nos outils activent ces surfaces et les préparent à la pose d'un revêtement ou à un collage ultérieur.



CONSTRUCTION DE VÉHICULES

Dans la construction de véhicules, la gamme de produits TYROLIT POWER permet d'usiner et de poncer des composants d'automobiles et de trains. Divers fabricants dans le monde entier utilisent notamment nos fraises sur tige et nos disques à poncer vissés sur support de haute précision.



AUTRES SECTEURS

TYROLIT POWER est également mis en œuvre dans de nombreux autres secteurs - partout où des surfaces difficiles à usiner doivent être préparées en vue d'un traitement ultérieur. On en trouve des exemples dans l'industrie pétrolière et le secteur des pipelines, ainsi que dans la fabrication de cabines et d'équipements sportifs de haute performance.

Santé, sécurité et qualité



Ergonomie :

Avec les meuleuses excentriques traditionnelles, la position de travail provoque des blessures dues aux efforts répétés, car le travail exige souvent de se tenir penché ou même à genoux. En revanche, la ponceuse de surface TYROLIT POWER permet d'adopter une position de travail ergonomique. Elle ménage ainsi les articulations et génère moins de fatigue, de douleurs et de mécontentement.



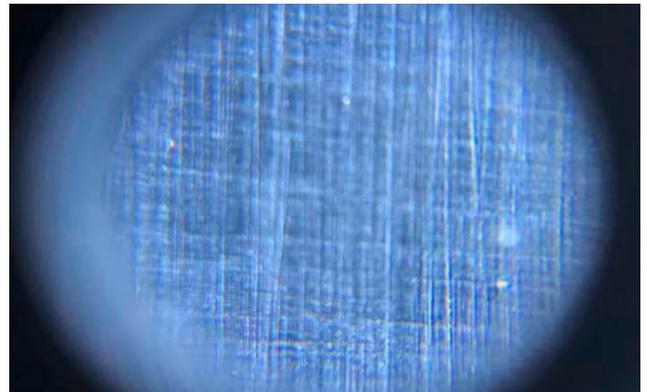
Production de poussière :

Le travail avec des matériaux composites génère souvent une production importante de poussières, ce qui peut entraîner des problèmes de santé et d'environnement. Notre gamme d'outils TYROLIT POWER minimise ce problème grâce à un rendement de ponçage élevé, à la qualité des matériaux et à des mesures de sécurité spéciales comme les nouveaux capots de nos machines guidées à la main.



Vibrations :

Les vibrations intenses provoquées par les machines traditionnelles peuvent entraîner de graves problèmes de santé chez les utilisateurs de longue durée, comme le « syndrome des vibrations » (fourmillements ou sensation d'engourdissement dans les doigts) causé par l'utilisation continue de machines guidées à la main qui émettent de fortes vibrations. La conception innovante du système de ponçage à plat TYROLIT POWER et des types de produits guidés à la main réduit considérablement la survenue de maladies liées aux vibrations et augmente nettement le confort de travail.



Résultats de l'usage de surface :

Les meuleuses excentriques traditionnelles produisent toujours des rayures à un moment ou à un autre et le risque de perçage du matériau est omniprésent. Nos lamelles innovantes TYROLIT POWER produisent des motifs de ponçage parfaitement uniformes et homogénéisent les rayures. Le système minimise par conséquent les défauts de surface et augmente ainsi considérablement la sécurité du procédé.

Finition de surface



Machine guidée à la main TYROLIT POWER

pour poncer les surfaces dures

- + Vibrations réduites lors du travail :**
Avec des vibrations réduites au strict minimum, TYROLIT POWER élimine le risque de syndrome des vibrations.

- + Rentabilité maximale :**
Obtenir des résultats quatre à cinq fois plus rapidement en réduisant jusqu'à 75 % la charge de travail.



- + Sécurité du procédé :**
Grâce au revêtement en diamant et à la pression uniforme exercée sur la surface, on obtient un résultat parfait et homogène. Avec l'aide des brosses en fibres naturelles, le ponçage excessif est évité, en particulier pour les fibres de carbone et sur les arêtes et les angles des matériaux composites.

- + Réduction de la production de poussière :** La grande capacité de tronçonnage, la qualité du matériau des outils et les mesures de sécurité spécifiques comme le nouveau capot de nos machines guidées à la main réduisent considérablement la production de poussière.

TYROLIT POWER offre une solution innovante pour le ponçage des surfaces dures. L'utilisation de notre machine guidée à la main au lieu des rectifieuses traditionnelles permet de réduire les coûts et de dynamiser considérablement la productivité.

Grâce à l'aspiration améliorée des poussières et à la réduction au strict minimum des vibrations, le processus de ponçage est aussi sûr que possible pour la santé. Les temps d'usinage sont quatre à cinq fois plus courts ce qui réduit d'autant les goulots d'étranglement et

augmente considérablement la production journalière.

Les machines guidées à la main de la gamme TYROLIT POWER sont disponibles pour les travaux sous arrosage et à sec.

Machine guidée à la main TYROLIT POWER pour poncer les surfaces dures



	Forme	N° d'article	Dimensions	Contenu	CDT	Stock
		34647441	45 x 100	Machine électrique guidée à la main TPHE Demi-protection Noyau noir 3D : 34325250 Protection noire 3D : 34325248 Poignée (100 mm) : 34269603 Aspiration : 34290535	1	●
		34635957	45 x 100	Machine pneumatique guidée à la main TPHP Protection totale Noyau noir 3D : 34325250 Protection noire 3D : 34325248 Poignée (200 mm) : 34635957 Aspiration : 34290535	1	
		34300791	45 x 100	Machine pneumatique guidée à la main Demi-protection Noyau noir 3D : 34325250 Protection noire 3D : 34325248 Poignée (100 mm) : 34269603 Aspiration : 34290535	1	●

Tous les produits marqués d'un point sont des articles en stock.

Lamelles TYROLIT POWER FINISH D101

BREVETÉ

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements

+ Ponçage parfait de la surface :

La combinaison du revêtement en diamant et de la pression uniforme exercée par l'appareil sur la surface permet d'obtenir des surfaces parfaitement homogènes.

+ Durée de vie maximale :

Le support en filet revêtu de diamant confère aux lamelles TYROLIT POWER une excellente longévité.

+ Utilisation en toute sécurité :

Les vibrations de la gamme d'outils TYROLIT POWER, réduites au strict minimum, éliminent le risque de syndrome des vibrations.

+ Sécurité du procédé :

La répartition uniforme de la pression réduit au minimum le risque de rectification excessive et de retouches.



Pour les lamelles TYROLIT POWER FINISH D101, on utilise des supports en filet revêtus de diamant. Ce support spécialement conçu empêche l'encrassement des lamelles et augmente considérablement la longévité de l'outil sur les surfaces dures. La stabilisation est assurée

par des brosses en fibres naturelles. Celles-ci réduisent au minimum l'accumulation d'électricité statique et améliorent ainsi l'enlèvement des poussières. Le revêtement en diamant garantit une longévité maximale et des surfaces uniformes. Les lamelles de type TYROLIT POWER FINISH

D101 ont été spécialement conçues pour le ponçage ou la préparation de surfaces très dures en vue d'un traitement ultérieur. Les lamelles sont utilisées avec une pression faible à moyenne et permettent d'obtenir un état de surface de très haute qualité sans enlèvement de matière notable.

Lamelles TYROLIT POWER FINISH D101

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements



Forme	N° d'article	Dimensions	Grain	Couleur	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34318742	45 x 100	80	ROUGE	800	400 - 500	20	●
	34318743	45 x 100	120	BLEU	800	400 - 500	20	●
	34318744	45 x 100	180	NOIR	800	400 - 500	20	●
	34318745	45 x 100	240	VERT	800	400 - 500	20	●
	34318746	45 x 100	320	GRIS	800	400 - 500	20	●
	34318747	45 x 100	500	MARRON	800	400 - 500	20	●

Lamelles TYROLIT POWER FINISH D101

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements



Forme	N° d'article	Dimensions	Grain	Couleur	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
 	34243919	45 × 100	80	ROUGE	800	400 – 500	100	●
	34243920	45 × 100	120	BLEU	800	400 – 500	100	●
	34241218	45 × 100	180	NOIR	800	400 – 500	100	●
	34243951	45 × 100	240	VERT	800	400 – 500	100	●
	34243952	45 × 100	320	GRIS	800	400 – 500	100	●
	34241588	45 × 100	500	MARRON	800	400 – 500	100	●
	34290221	45 × 200	80	ROUGE	800	400 – 500	100	
	34290222	45 × 200	120	BLEU	800	400 – 500	100	
	34254310	45 × 200	180	NOIR	800	400 – 500	100	
	34290223	45 × 200	240	VERT	800	400 – 500	100	
	34290224	45 × 200	320	GRIS	800	400 – 500	100	
	34290225	45 × 200	500	MARRON	800	400 – 500	100	

Lamelles TYROLIT POWER D101 PLUS

BREVETÉ

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements

+ Ponçage parfait de la surface :

La combinaison du revêtement en diamant et de la pression uniforme exercée par l'appareil sur la surface permet d'obtenir des surfaces parfaitement homogènes.

+ Longévité maximale :

Le support en filet revêtu de diamant et le support en tissu supplémentaire entre la brosse et l'abrasif confèrent une longévité exceptionnelle aux lamelles TYROLIT POWER.

+ Utilisation en toute sécurité :

Les vibrations de la gamme d'outils TYROLIT POWER, réduites au strict minimum, éliminent le risque de syndrome des vibrations.

+ Sécurité du procédé :

La répartition uniforme de la pression réduit au minimum le risque de rectification excessive et de retouches.



Par rapport aux lamelles de type FINISH D101, celles de type D101 PLUS sont dotées d'un support en tissu supplémentaire qui renforce la stabilité. Les lamelles TYROLIT POWER sont fabriquées avec un support en filet revêtu de diamant. Ce revêtement spécialement conçu empêche l'encrassement des lamelles et augmente considérablement la longévité

de l'outil sur les surfaces dures. Le matériau de support est stabilisé par des brosses en fibres naturelles. Celles-ci minimisent l'accumulation d'électricité statique et permettent ainsi un meilleur enlèvement de la poussière. Le revêtement en diamant garantit une longévité maximale et des surfaces uniformes. Les lamelles de type TYROLIT POWER D101

PLUS ont été spécialement conçues pour le matage ou la préparation de surfaces très dures en vue d'un traitement ultérieur.

Les lamelles sont utilisées avec une pression d'appui faible à moyenne et permettent d'obtenir une très grande qualité d'état de surface sans enlèvement de matière notable.

Lamelles TYROLIT POWER D101 PLUS

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements



Forme	N° d'article	Dimensions	Grain	Couleur	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation CDT recommandée	Stock
	34443689	45 x 100	80	ROUGE	800	400 - 500	20
	34443690	45 x 100	120	BLEU	800	400 - 500	20
	34443731	45 x 100	180	NOIR	800	400 - 500	20
	34443743	45 x 100	240	VERT	800	400 - 500	20
	34443744	45 x 100	320	GRIS	800	400 - 500	20
	34443745	45 x 100	500	MARRON	800	400 - 500	20
	34443746	45 x 100	80	ROUGE	800	400 - 500	400
	34443747	45 x 100	120	BLEU	800	400 - 500	100 ●
	34443748	45 x 100	180	NOIR	800	400 - 500	100 ●
	34443751	45 x 100	240	VERT	800	400 - 500	100 ●
	34443753	45 x 100	320	GRIS	800	400 - 500	400
	34443756	45 x 100	500	MARRON	800	400 - 500	400

Tous les produits marqués d'un point sont des articles en stock.

Lamelles TYROLIT POWER REMOVAL D105

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements

+ Uniformité de l'état de surface :

La combinaison de diamants électro-déposés et concentrés à l'extrémité de la lamelle et d'une pression d'appui uniforme sur la surface permet d'obtenir des surfaces homogènes.

+ Longévité maximale :

La forte concentration de diamants électro-déposés et le support rigide permettent d'effectuer une finition rapide et efficace avec les lamelles TYROLIT POWER REMOVAL D105 tout en offrant une excellente longévité.

+ Utilisation sûre :

Les vibrations de la gamme d'outils TYROLIT POWER, réduites au strict minimum, éliminent le risque de syndrome des vibrations.



Les lamelles REMOVAL D105 sont fabriquées à partir de diamants électro-déposés sur un support en polyuréthane. La forte concentration de diamants et leur disposition à l'extrémité de la lamelle permettent de bénéficier d'une longévité exceptionnelle. Le support rigide est en outre soutenu par des brosses

en fibres naturelles. Celles-ci réduisent au minimum l'accumulation d'électricité statique et améliorent ainsi l'enlèvement des poussières. Les lamelles TYROLIT POWER REMOVAL D105 ont été spécialement conçues pour le ponçage des surfaces très dures afin de les préparer à un traitement ultérieur.

Les lamelles permettent d'obtenir une finition de surface plus rugueuse avec un léger enlèvement de matière. Les lamelles REMOVAL D105 sont disponibles avec ou sans découpes pour obtenir de meilleurs résultats sur les surfaces irrégulières.

Lamelles TYROLIT POWER REMOVAL D105

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements



Forme	N° d'article	Dimensions	Rainures	Grain	Vitesse de rotation maximale	CDT	Stock
	34442889	45 x 100	15	40	2000	20	●
	34430408	45 x 100	15	60	2000	20	●
	34430409	45 x 100	15	80	2000	20	●
	34430410	45 x 100	15	120	2000	20	●
	34430411	45 x 100	15	200	2000	20	●
	34430413	45 x 100	15	300	2000	20	●
	34442961	45 x 100	15	400	2000	80	
	34443780	45 x 100	15	40	2000	400	
	34443831	45 x 100	15	60	2000	100	●
	34443832	45 x 100	15	80	2000	100	●
	34443833	45 x 100	15	120	2000	100	●
	34443815	45 x 100	15	200	2000	100	●
	34443816	45 x 100	15	300	2000	400	
	34443817	45 x 100	15	400	2000	400	

EN ATTENTE DE
BREVET**Lamelles TYROLIT POWER LEVELLING****pour la fibre de verre, la fibre de carbone, le gelcoat, la résine époxy, les revêtements et les matériaux composites**

Les lamelles TYROLIT POWER LEVELLING se composent d'un support en polyester et sont revêtues d'une couche de carbure de silicium de qualité optimale. Les lamelles conviennent donc parfaitement aux applications nécessitant l'élimination à grande échelle de matériaux composites, de gelcoat, de résine époxy, de matières de remplissage et d'autres

revêtements. Une couche de feutre est appliquée entre le support en polyester et la couche de carbure de silicium. Celle-ci est à la fois amortissante et très résistante à la pression. Les lamelles TYROLIT POWER LEVELLING sont disponibles dans les dimensions 19 x 100 mm et 19 x 265 mm ainsi que dans les grains 36, 40, 60 et 80.

Forme	N° d'article	Dimensions	Grain	Vitesse de rotation maximale	CDT	Stock
	34549178	19 x 100	36	2000	15	●
	34549192	19 x 100	40	2000	15	●
	34549193	19 x 100	60	2000	15	●
	34549194	19 x 100	80	2000	15	●
	34573174	19 x 100	120	2000	15	●

Lamelles TYROLIT POWER C-P65 Z**pour la fibre de verre, la fibre de carbone, le gelcoat, la résine époxy, les revêtements et les matériaux composites**

Les lamelles C-P65 Z sont composées de carbure de silicium sur un support en polyester très rigide. Grâce à leurs propriétés de support robustes, les lamelles sont parfaites pour l'enlèvement rapide de couches épaisses de toutes sortes de surfaces composites. Le support rigide est

en outre soutenu par des brosses en fibres naturelles. Celles-ci réduisent au minimum l'accumulation d'électricité statique et améliorent ainsi l'enlèvement des poussières.

Forme	N° d'article	Dimensions	Grain	Vitesse de rotation maximale	CDT	Stock
	34556331	45 x 100	24	2000	96	●
	34494908	45 x 100	36	2000	96	●

Accessoires TYROLIT POWER**Noyau spiralé**

Les noyaux pour les machines guidées à la main de la gamme TYROLIT POWER sont disponibles pour des lamelles de 100 mm et 200 mm de large.

Forme	N° d'article	Dimensions	Vitesse de rotation maximale	Rainures	Remarque	Denture	CDT	Stock
	34229443	80 x 66 x 100	2000	Spirale	Standard	20	1	●
	34255902	80 x 66 x 200	2000	Spirale	Standard	20	1	●
	34680437	80 x 66 x 100	2000	Spirale	Version 3D légère	20	1	●
	34598709	80 x 60 x 100	2000	Droite*	Version 3D légère	16	1	●
	34549025	80 x 60 x 100	2000	Droite*	Version 3D légère	15	1	●

* pour les lamelles LEVELLING

Accessoires TYROLIT POWER

Protection



La protection préserve de la poussière et des fragments projetés.

	N° d'article	Dimensions	Type	Remarque	CDT	Stock
	34261198	155 × 120	Plexiglas		1	●
	34261199	155 × 233	Plexiglas		1	●
	34680438	198 × 111	Demi-protection 3D	Version légère	1	●
	34453959	105 × 10 × 53	Demi-protection 3D	de rechange	1	●

Accessoires TYROLIT POWER

Poignée



La poignée améliore les propriétés de guidage pour un confort et une prise en main améliorés lors du travail.

	N° d'article	Dimensions	Remarque	CDT	Stock
	34269603	45 × 100	Pour 100 mm	1	●
	34269604	45 × 200	Pour 200 mm	1	●
	34651429	75 × 160	Pour protection intégrale	1	●

Accessoires TYROLIT POWER

Flexible d'évacuation de la poussière, vis et bague de caoutchouc



Pour remplacer le flexible d'évacuation, vis pour demi-protection 3D 34325248 et bague de caoutchouc pour noyau 34229443.

	N° d'article	Dimensions	Remarque	CDT	Stock
	34290535	32 × 38 × 1200	Flexible d'évacuation des poussières	1	●
	34290537	80 × 66	Bague de caoutchouc	1	●
	34290538	M5 × 10	Vis	1	●

Ponceuse de surface TYROLIT POWER

pour le traitement des surfaces dures

+ Travailler en toute sécurité :

Travailler avec la ponceuse de surface TYROLIT POWER au lieu des meuleuses excentriques traditionnelles exclut tout risque de syndrome des vibrations.

+ Finition de surface parfaite :

L'association du revêtement en diamant et de la pression uniforme exercée par l'appareil sur la surface produit des finitions parfaites et homogènes qui ne nécessitent pratiquement aucune retouche.



+ Grande efficacité :

Jusqu'à dix fois plus rapide que les ponceuses orbitales traditionnelles et nécessitant jusqu'à 80 % moins d'effort.

+ Ergonomique :

Avec la ponceuse de surface TYROLIT POWER, la rectification n'a plus lieu de s'effectuer en position courbée ou à genoux. Il s'agit donc du produit le plus ergonomique du marché.

La ponceuse de surface TYROLIT POWER est la solution parfaite pour le ponçage de grandes surfaces dures. TYROLIT POWER rend les ponceuses traditionnelles superflues, car les temps de rectification sont réduits d'un facteur allant jusqu'à 10.

De plus, la ponceuse de surface TYROLIT POWER a été conçue de manière particulièrement ergonomique afin de garantir un grand confort, même après plusieurs heures de travail.

Cela signifie une augmentation de la production journalière tout en protégeant la santé de l'opérateur et en minimisant les coûts. Les machines TYROLIT POWER sont disponibles aussi bien pour les applications à sec que sous arrosage.

Ponceuse de surface TYROLIT POWER pour le traitement des surfaces dures



Forme	N° d'article	Dimensions	Remarque	CDT	Stock
 	34647454	45 x 265	Sans roues support, 1 sans poids bloc		●

Roues de support TYROLIT POWER* pour la ponceuse de surface**



	N° d'article	CDT	Stock
	34647455	1	●
<p>Les roues de support TYROLIT POWER permettent de guider la machine avec précision lors de la rectification et garantissent un travail faiblement générateur de vibrations. Le réglage variable de la hauteur facilite le calibrage de la pression d'appui en fonction de l'application. La charge réduite sur les lamelles améliore la longévité des outils.</p>			

* consiste en un ensemble de 2 roues

** 34647454

Bloc de poids TYROLIT POWER pour la ponceuse de surface**



	N° d'article	Dimensions	CDT	Stock
	34647439	350 x 160	1	●
<p>Un ajustement supplémentaire de la pression d'appui avec le bloc de poids TYROLIT POWER (4,3 kg) pour la ponceuse de surface réduit davantage les vibrations. Il est possible, en combinaison avec les roues de support, d'optimiser la puissance de rectification.</p>				

** 34647454

BREVETÉ

Lamelles TYROLIT POWER FINISH D101 pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements



Pour les lamelles TYROLIT POWER FINISH D101, on utilise des supports en fillet revêtus de diamant. Ce support spécialement conçu empêche l'encrassement des lamelles et augmente considérablement la longévité de l'outil sur les surfaces dures. La stabilisation est assurée par des brosses en fibres naturelles. Celles-ci réduisent au minimum l'accumulation d'électricité statique et améliorent ainsi l'enlèvement des poussières. Le revêtement en

diamant garantit une longévité maximale et des surfaces uniformes. Les lamelles de type TYROLIT POWER FINISH D101 ont été spécialement conçues pour le matage ou la préparation de surfaces très dures en vue d'un traitement ultérieur. Les lamelles sont utilisées avec une pression faible à moyenne et permettent d'obtenir un état de surface de très haute qualité sans enlèvement de matière notable.

Forme	N° d'article	Dimensions	Grain	Couleur	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34309671	45 x 265	80	ROUGE	700	400 – 500	24	●
	34309673	45 x 265	120	BLEU	700	400 – 500	24	●
	34309674	45 x 265	180	NOIR	700	400 – 500	24	●
	34309675	45 x 265	240	VERT	700	400 – 500	24	●
	34309676	45 x 265	320	GRIS	700	400 – 500	24	●
	34309677	45 x 265	500	MARRON	700	400 – 500	24	●

Tous les produits marqués d'un point sont des articles en stock.

Lamelles TYROLIT POWER REMOVAL D105

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements



Les lamelles REMOVAL D105 sont fabriquées à partir de diamants électro-déposés sur un support en polyuréthane. La forte concentration de diamants et leur disposition à l'extrémité de la lamelle permettent de bénéficier d'une longévité exceptionnelle. Le support rigide est en outre soutenu par des brosses en fibres naturelles. Celles-ci réduisent au minimum l'accumulation d'électricité statique et améliorent ainsi l'enlèvement des poussières.

Les lamelles TYROLIT POWER REMOVAL D105 ont été spécialement conçues pour le ponçage des surfaces très dures afin de les préparer à un traitement ultérieur. Ces lamelles permettent d'obtenir une finition plus grossière avec un léger enlèvement de matière. Les lamelles REMOVAL D105 sont disponibles avec ou sans rainures pour obtenir de meilleurs résultats sur les surfaces irrégulières.

Forme	N° d'article	Dimensions	Rainures	Grain	Vitesse de rotation maximale	CDT	Stock
	34444200	45 x 265		40	700	24	
	34430414	45 x 265		60	700	24	
	34430415	45 x 265		80	700	24	
	34430416	45 x 265		120	700	24	
	34430417	45 x 265		200	700	24	
	34430419	45 x 265		300	700	24	
	34444236	45 x 265		400	700	24	
	34444239	45 x 265	15	40	700	24	●
	34444259	45 x 265	15	60	700	24	
	34444260	45 x 265	15	80	700	24	
	34444281	45 x 265	15	120	700	24	●
	34444282	45 x 265	15	200	700	24	
	34444291	45 x 265	15	300	700	24	
	34444382	45 x 265	15	400	700	24	

Lamelles TYROLIT POWER C-P65 Z

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements



Les lamelles C-P65 Z sont composées de carbure de silicium sur un support en polyester très rigide. Grâce à leurs propriétés de support robustes, les lamelles sont parfaites pour l'enlèvement rapide de couches épaisses de toutes sortes de surfaces composites. Le support rigide est

en outre soutenu par des brosses en fibres naturelles. Celles-ci réduisent au minimum l'accumulation d'électricité statique et améliorent ainsi l'enlèvement des poussières.

Forme	N° d'article	Dimensions	Grain	Vitesse de rotation maximale	CDT	Stock
	34556332	45 x 265	24	700	24	●
	34487838	45 x 265	36	700	24	●

EN ATTENTE DE
BREVET

Lamelles TYROLIT POWER LEVELLING

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, le gelcoat, la résine époxy,
les revêtements et les matériaux composites



Les lamelles TYROLIT POWER LEVELLING se composent d'un support en polyester et sont revêtues d'une couche de carbure de silicium de qualité optimale. Les lamelles conviennent donc parfaitement aux applications nécessitant l'élimination à grande échelle de matériaux composites, de gelcoat, de résine époxy, de matières de remplissage et d'autres revêtements.

Une couche de feutre est appliquée entre le support en polyester et la couche de carbure de silicium. Celle-ci est à la fois amortissante et très résistante à la pression. Les lamelles TYROLIT POWER LEVELLING sont disponibles dans les dimensions 19 x 100 mm et 19 x 265 mm ainsi que dans les grains 36, 40, 60 et 80.

Forme	N° d'article	Dimensions	Grain	Vitesse de rotation maximale	CDT	Stock
	34556513	19 x 265	36	700	24	●
	34556514	19 x 265	40	700	24	●
	34556515	19 x 265	60	700	24	●
	34556516	19 x 265	80	700	24	●

Jeu de rechange TYROLIT POWER

pour la ponceuse de surface



Le jeu de rechange à commander ultérieurement contient les pièces les plus importantes pour la ponceuse de surface.

N° d'article	Jeu	Stock
34396554	Flexibles d'évacuation des poussières Raccord rapide pour l'air Brosses Amortisseur de bruit Garnitures pour amortisseur de bruit Roue de transport Boulon pour lamelles abrasives Flexible d'air, longueur 1 m, Ø 10 mm	●

Lamelles TYROLIT POWER FINISH D101

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements



Pour les lamelles TYROLIT POWER FINISH D101, on utilise des supports en filet revêtus de diamant. Ce support spécialement conçu empêche l'encrassement des lamelles et augmente considérablement la longévité de l'outil sur les surfaces dures. La stabilisation est assurée par des brosses en fibres naturelles. Celles-ci réduisent au minimum l'accumulation d'électricité statique et améliorent ainsi l'enlèvement des poussières. Le revêtement en diamant

garantit une longévité maximale et des surfaces uniformes. Les lamelles de type TYROLIT POWER FINISH D101 ont été spécialement conçues pour le ponçage ou la préparation de surfaces très dures en vue d'un traitement ultérieur. Les lamelles sont utilisées avec une pression faible à moyenne et permettent d'obtenir un état de surface de très haute qualité sans enlèvement de matière notable.

Forme	N° d'article	Dimensions	Grain	Couleur	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	STRIPS 34300378	45 x 800	80	ROUGE	250	100 - 180	112	●
	34248859	45 x 800	120	BLEU	250	100 - 180	112	●
	34229418	45 x 800	180	NOIR	250	100 - 180	112	●
	34297846	45 x 800	240	VERT	250	100 - 180	112	●
	34297847	45 x 800	320	GRIS	250	100 - 180	112	●
	34425616	45 x 800	500	MARRON	250	100 - 180	112	●

LAMELLES TYROLIT POWER D101 PLUS

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements



Par rapport aux lamelles de type FINISH D101, celles de type D101 PLUS sont dotées d'un support en tissu supplémentaire qui renforce la stabilité. Les lamelles TYROLIT POWER sont fabriquées avec un support en filet revêtu de diamant. Ce revêtement spécialement conçu empêche l'encrassement des lamelles et augmente considérablement la longévité de l'outil sur les surfaces dures. Le matériau de support est stabilisé par des brosses en fibres naturelles. Celles-ci minimisent l'accumulation

d'électricité statique et permettent ainsi un meilleur enlèvement de la poussière. Le revêtement en diamant garantit une longévité maximale et des surfaces uniformes. Les lamelles de type TYROLIT POWER D101 PLUS ont été spécialement conçues pour le ponçage ou la préparation de surfaces très dures en vue d'un traitement ultérieur. Les lamelles sont utilisées avec une pression d'appui faible à moyenne et permettent d'obtenir une très grande qualité d'état de surface sans enlèvement de matière notable.

Forme	N° d'article	Dimensions	Grain	Couleur	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34446891	45 x 800	80	ROUGE	250	100 – 180	112	
	34446892	45 x 800	120	BLEU	250	100 – 180	112	
	34446893	45 x 800	180	NOIR	250	100 – 180	112	●
	34446894	45 x 800	240	VERT	250	100 – 180	112	
	34446895	45 x 800	320	GRIS	250	100 – 180	112	
	34446896	45 x 800	500	MARRON	250	100 – 180	112	



Lamelles TYROLIT POWER D105

pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements



Les lamelles REMOVAL D105 sont fabriquées à partir de diamants électro-déposés sur un support en polyuréthane. La forte concentration de diamants et leur disposition à l'extrémité de la lamelle permettent de bénéficier d'une longévité exceptionnelle. Le support rigide est en outre soutenu par des brosses en fibres naturelles. Celles-ci réduisent au minimum l'accumulation d'électricité statique et améliorent ainsi l'enlèvement des poussières.

Les lamelles TYROLIT POWER REMOVAL D105 ont été spécialement conçues pour le ponçage des surfaces très dures afin de les préparer à un traitement ultérieur. Les lamelles permettent d'obtenir une finition de surface plus rugueuse avec un léger enlèvement de matière. Les lamelles REMOVAL D105 sont disponibles avec ou sans rainures pour obtenir de meilleurs résultats sur les surfaces irrégulières.

Forme	N° d'article	Dimensions	Rainures	Grain	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34505544	45 × 800	15	40	250	100 – 180	56	●
	34431726	45 × 800	15	60	250	100 – 180	56	●
	34431728	45 × 800	15	80	250	100 – 180	56	●
	34431730	45 × 800	15	120	250	100 – 180	56	●
	34431741	45 × 800	15	200	250	100 – 180	56	●
	34431742	45 × 800	15	300	250	100 – 180	56	●
	34593227	45 × 800	15	400	250	100 – 180	56	●

Brosse de support TYROLIT POWER

Pour les ponceuses semi-automatiques



N° d'article	Dimensions	Remarque	CDT	Stock
34479384	18 × 800	Brosse de support	112	●
34637081	23 × 800	Brosse de support	112	●

Noyau et flasque TYROLIT POWER

pour les ponceuses robotisées



Forme	N° d'article	Dimensions	Remarque	Denture	Stock
	34434596	280 × 266 × 800	Flasque et noyau	56	●
	34560441	280 × 266 × 800	Flasque et noyau	42	●

Disques diamant de ponçage avec fermeture auto-agrippant et éponges diamant TYROLIT POWER

pour les matériaux composites



Les disques diamant de ponçage auto-agrippants et les éponges diamant sont parfaits pour le nettoyage, l'ébarbage, la rectification et la finition des surfaces de pièces en matériaux composites. Le revêtement abrasif revêtu de diamant confère

une grande longévité à l'outil, ce qui augmente considérablement le confort de travail. Les outils sont optimisés pour les travaux à sec comme sous arrosage et peuvent donc être utilisés dans tous les domaines d'application.

N° d'article	Dimensions	Collage	Grain	Type d'exécution	CDT	Stock
34629486	55 × 100	EP	60	D105	5	●
34629487	55 × 100	EP	120	D105	5	●
34629489	55 × 100	EP	200	D105	5	●
34629490	55 × 100	EP	400	D105	5	●
34629491	55 × 100	EP	800	D105	5	●

Disques diamant de ponçage avec fermeture auto-agrippant et éponges diamant TYROLIT POWER pour les matériaux composites



	N° d'article	Dimensions	Collage	Grain	Type d'exécution	CDT	Stock
	34627249	125 x 22	EP	60	D105	10	●
	34627250	125 x 22	EP	80	D105	10	●
	34627331	125 x 22	EP	120	D105	10	●
	34627332	125 x 22	EP	150	D105	10	●
	34627333	125 x 22	EP	220	D105	10	●
	34627334	125 x 22	EP	400	D105	10	●
	34627335	125 x 22	EP	800	D105	10	●
	34627336	125 x 22	EP	1200	D105	10	●

Accessoires Plateau support



	N° d'article	Diamètre	Type d'exécution	Degré de dureté	Vitesse de rotation maximale	CDT	Stock
	710007	125	M14	DUR	12 300	5	●
	709997	125 x 22	M14	DUR	12 300	5	●

Disques TYROLIT POWER TFC pour la fibre de verre, la fibre de carbone, les matériaux composites et les revêtements



Forme	N° d'article	Dimensions	Grain	CDT	Stock
	34402592	150	80	20	●
	34402593	150	120	20	●
	34402594	150	180	20	●
	34402595	150	240	20	●
	34402596	150	320	20	●
	34402600	150	500	20	●

Accessoires Plateau support



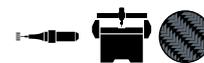
	N° d'article	Diamètre	Type d'exécution	Trous	Degré de dureté	Vitesse de rotation maximale	CDT	Stock
	34177464	150	5/16 - M8	21	DUR	10 500	1	●
	710008	150	5/16 - M8	23	DUR	10 500	1	●



A large, flexible, corrugated metal duct system is shown in an industrial setting. The duct is the central focus, extending from the bottom left towards the top right. It is connected to a white control box or motor unit. A metal component, possibly a flange or connector, is visible at the bottom left. The background features a dark industrial interior with a large window or skylight at the top, through which some light is visible. The overall lighting is dim, with a blueish tint.

Tronçonnage et ponçage

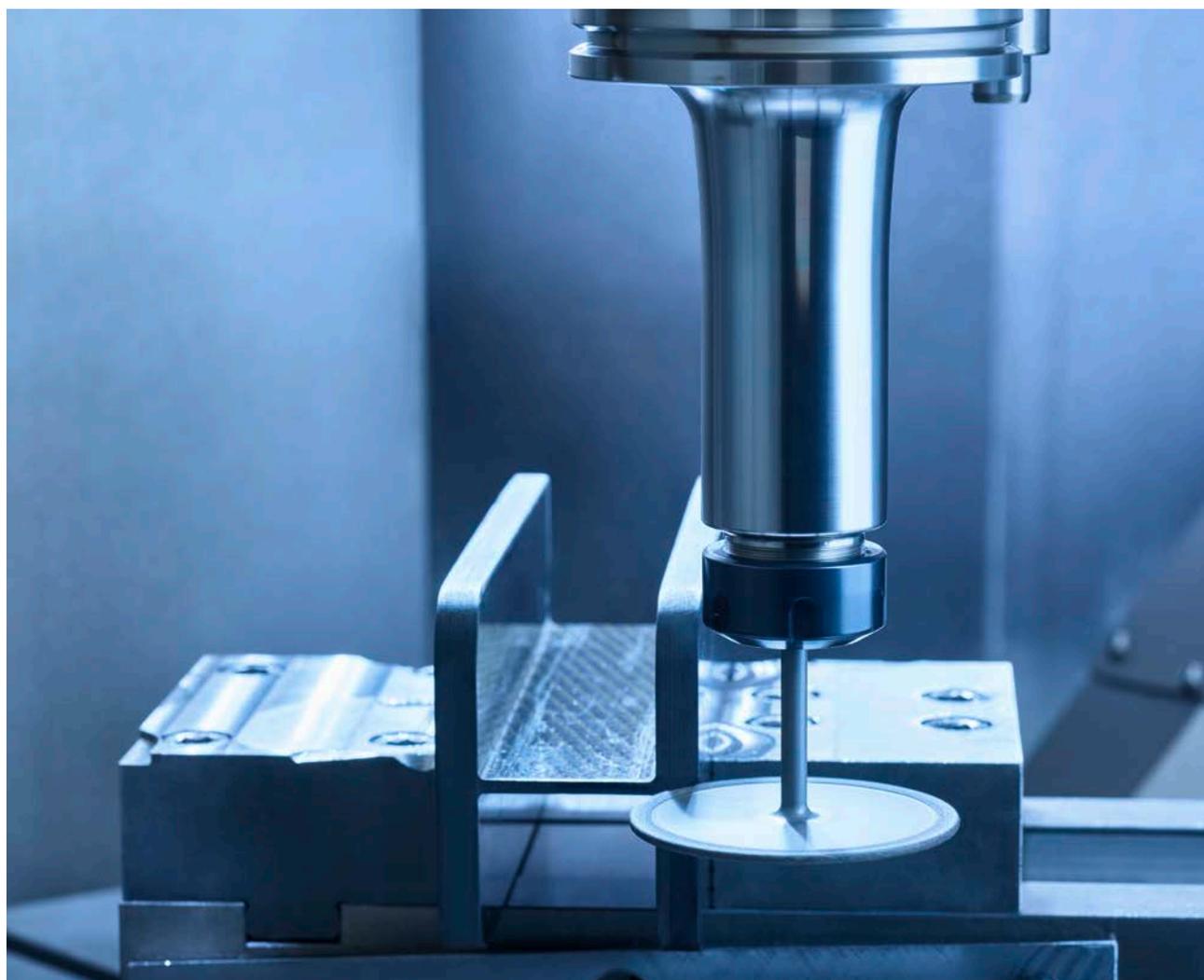
Disques à tronçonner sur tige TYROLIT POWER pour les matériaux composites



Les disques à tronçonner sur tige TYROLIT POWER sont parfaites pour les travaux guidés à la main ou effectués à l'aide d'une commande numérique, lesquels exigent à la fois une grande maniabilité et une qualité élevée. La tige de l'outil abrasif permet d'atteindre les endroits anguleux et de réaliser des arêtes de coupe à ras. La couche abrasive revêtue de diamant garantit non seulement une longévité exceptionnelle de la scie, mais aussi une

excellente performance de coupe. L'excellente puissance de coupe permet de maintenir les forces et les températures de meulage à un niveau bas afin d'éviter d'endommager la pièce à usiner. L'outil abrasif a été optimisé pour les travaux à sec comme sous arrosage et peut donc être utilisé dans tous les domaines d'application.

	N° d'article	Dimensions	Collage	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34627114	25 x 2 – 6 x 40	VB	61.100	61.100	1	●
	34627115	40 x 2 – 6 x 40	VB	38.200	38.200	1	●
	34627116	50 x 2 – 6 x 40	VB	30.600	30.600	1	●
	34627117	65 x 2 – 6 x 40	VB	23.500	23.500	1	●
	34627118	75 x 2 – 6 x 40	VB	20.400	20.400	1	●



Disques à tronçonner revêtus de diamant TYROLIT POWER

pour les matériaux composites

+ Excellente performance de coupe :

Les disques à tronçonner TYROLIT POWER sont optimisés pour une utilisation sur les matériaux composites et sont testés sur ces derniers. C'est pourquoi la performance de coupe est excellente.

+ Longévité maximale :

Les diamants et les systèmes de collage de haute qualité utilisés pour nos produits confèrent aux scies à découper TYROLIT POWER une longévité et des performances exceptionnelles.



+ Des coupes précises :

Grâce aux meilleurs matériaux et à des processus de fabrication affinés, la qualité des produits reste constamment élevée. Il en résulte des coupes fiables, précises et nettes.

+ Grand confort de travail et usage économique :

La couche abrasive de haute qualité appliquée sur le matériau du noyau empêche le diamètre des scies à découper de se modifier. Cela évite de devoir constamment rerégler l'outil.

Les disques à tronçonner revêtus de diamant TYROLIT POWER sont parfaits pour les travaux guidés à la main ou stationnaires qui exigent une performance de coupe et une qualité élevée des arêtes de coupe. La version galvanisée des scies de type DC CEP permet de réaliser des coupes

très précises. Les produits brasés sous vide de type DC CVB offrent une performance de coupe encore plus élevée. Le diamètre constant augmente durablement le confort de travail et la puissance de l'outil peut être pleinement utilisée. Le revêtement de haute qualité du produit permet de

maintenir les forces et les températures de meulage à un niveau bas afin d'éviter d'endommager la pièce à usiner. La scie à découper a été optimisée pour les travaux à sec comme sous arrosage et peut donc être utilisée dans tous les domaines d'application.

Disques à tronçonner revêtus de diamant galvanique TYROLIT POWER pour les matériaux composites



	N° d'article	Dimensions	Collage	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34629040	76 x 2,2 x 10	EP	20 100	20 100	1	●
	34629061	76 x 2,2 x 12	EP	20 100	20 100	1	●
	34629062	76 x 2,2 x 16	EP	20 100	20 100	1	●
	34629063	76 x 2,2 x 20	EP	20 100	20 100	1	●
	34629064	76 x 2,2 x 22	EP	20 100	20 100	1	●
	34656016	100 x 2,5 x 10	EP	15 300	15 300	1	●
	34629065	100 x 2,5 x 12	EP	15 300	15 300	1	●
	34629066	100 x 2,5 x 16	EP	15 300	15 300	1	●
	34629067	100 x 2,5 x 20	EP	15 300	15 300	1	●
	34629068	100 x 2,5 x 22	EP	15 300	15 300	1	●

Disques à tronçonner revêtus de diamant galvanique TYROLIT POWER pour les matériaux composites



	N° d'article	Dimensions	Collage	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34629069	115×2,5×22	EP	13 300	13 300	1	●
	34629070	125×2,5×22	EP	12 200	12 200	1	●
	34629071	150×3×22	EP	10 200	10 200	1	●
	34629075	180×3×22	EP	8 500	8 500	1	●
	34629076	230×3×22	EP	6 600	6 600	1	●
	34702356	305×2,2×30	EP	5 000	5 000	1	●

Disques à tronçonner revêtus de diamant brasé TYROLIT POWER pour les matériaux composites



	N° d'article	Dimensions	Collage	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34628441	76×2,2×10	VB	20 100	20 100	1	●
	34628442	76×2,2×12	VB	20 100	20 100	1	●
	34628443	76×2,2×16	VB	20 100	20 100	1	●
	34628444	76×2,2×20	VB	20 100	20 100	1	●
	34628445	76×2,2×22	VB	20 100	20 100	1	●
	34628446	100×2,7×12	VB	15 300	15 300	1	●
	34628447	100×2,7×16	VB	15 300	15 300	1	●
	34628448	100×2,7×20	VB	15 300	15 300	1	●
	34628449	100×2,7×22	VB	15 300	15 300	1	●
	34628450	115×2,8×22	VB	13 300	13 300	1	●
	34628461	125×2,8×22	VB	12 200	12 200	1	●
	34629080	150×2,8×22	VB	10 200	10 200	1	●
	34629081	180×3,1×22	VB	8 500	8 500	1	●
	34628462	230×3,4×22	VB	6 600	6 600	1	●
	34628463	350×4,1×20	VB	5 500	5 500	1	●
	34628464	350×4,1×25,4	VB	5 500	5 500	1	●

Accessoires TYROLIT POWER Bagues de réduction



	N° d'article	Dimensions	CDT	Stock
	90052532	30×1,0×25,4	1	●
	Bague de réduction avec bord fraisé pour des disques d'épaisseur mini de 1,2 mm, permettant de réduire l'alésage de 30 à 25,4 mm. Convient pour la référence 34702356			

Disques Vanity TYROLIT POWER pour les matériaux composites



Une maniabilité accrue et des résultats de qualité supérieure - les disques Vanity TYROLIT POWER sont le premier choix pour les travaux guidés à la main. La surface de rectification revêtue de diamants, à la fois radialement et axialement, permet d'obtenir des arêtes de coupe à ras, des coupes curvilignes légères et l'ébarbage des arêtes de coupe. Le diamètre

constant de la meule augmente le confort de travail et la scie peut être utilisée dans son intégralité. Le revêtement de haute qualité du produit garantit des coupes extrêmement précises et des arêtes de coupe nettes. Le disque à tronçonner a été optimisé pour les travaux à sec comme sous arrosage et peut donc être utilisé dans tous les domaines d'application.

	N° d'article	Dimensions	Collage	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34627119	100 x 15,9	EP	15 300	15 300	1	●
	34627120	110 x 22	EP	13 900	13 900	1	●
	34627191	125 x 22	EP	12 200	12 200	1	●
	34627192	115 x M14	EP	13 300	13 300	1	●
	34627193	125 x M14	EP	12 200	12 200	1	●

Disques de meulage revêtus de diamant TYROLIT POWER

pour les matériaux composites

+ Grande longévité de l'outil :

Le nombre réduit de changements de meules fait de cet outil une option à la fois économique et très efficace.

+ Excellente maniabilité :

L'excellente maniabilité de l'outil augmente considérablement le confort de l'utilisateur



+ Force de meulage et formation de chaleur réduites :

L'excellente puissance de meulage permet de maintenir les forces et les températures à un niveau bas, ce qui évite d'endommager la pièce à usiner.

Les disques revêtus de diamant sont parfaits pour les travaux guidés à la main qui nécessitent un taux d'enlèvement de matière important. Le revêtement abrasif diamanté permet un taux d'enlèvement de matière maximal, associé à une

excellente longévité de l'outil abrasif. Le produit se distingue notamment par son excellente capacité de rectification, laquelle permet de maintenir les forces et les températures de meulage à un niveau bas afin d'éviter d'endommager

la pièce à usiner. L'outil abrasif a été optimisé pour les travaux à sec comme sous arrosage et peut donc être utilisé dans tous les domaines d'application.

Disques de meulage revêtus de diamant TYROLIT POWER pour les matériaux composites



	N° d'article	Dimensions	Collage	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34636596	115×2×22	VB	13 300	13 300	1	●
	34636641	125×2×22	VB	12 200	12 200	1	●

Perçage et carottage



Couronnes TYROLIT POWER pour les matériaux composites



Les couronnes TYROLIT POWER sont idéales pour les travaux guidés à la main afin de percer efficacement des trous de grand diamètre dans des pièces en matériau composite. Le revêtement abrasif en diamant exceptionnel permet de réaliser des travaux de carottage précis et de haute qualité de la manière la plus économique qui soit. L'excellent

revêtement abrasif permet de maintenir les forces et les températures de meulage à un niveau bas. Cela permet d'éviter les dommages thermiques sur la pièce à usiner. Les carottiers sont optimisés pour les travaux à sec comme sous arrosage et peuvent donc être utilisés dans tous les domaines d'application.

	N° d'article	Dimensions	Collage	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	69769	20 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	34214903	25 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	34214904	35 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	69768	38 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	34214905	42 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	69767	52 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	69766	65 x M14	VB	13 300	13 300	1	●
	34369204	68 x M14	VB	13 300	13 300	1	●

Forets en carbure TYROLIT POWER pour les matériaux composites



Les forets en carbure TYROLIT POWER conviennent parfaitement aux travaux effectués à l'aide d'une commande numérique pour lesquels un outil à percer de haute qualité est obligatoire. La forme spéciale et la conception des dents offrent une très grande longévité allée à une

excellente capacité de carottage. En outre, cette conception spéciale permet d'obtenir des températures d'usinage nettement plus basses pour les matériaux composites et ainsi de protéger la pièce à usiner contre les dommages thermiques.

	N° d'article	Ø de coupe	L. O. C.	Ø de la tige	O. A. L.	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	Contact recommandé	CDT	Stock
	34635422	4	15,7	4	75	72 000	13 000	0,05 mm / vitesse de rotation	1	●
	34640479	5	50	6	75	57 000	10 000	0,05 mm / vitesse de rotation	50	●
	34640480	6	45	6	75	48 000	8 500	0,05 mm / vitesse de rotation	1	●
	34640581	8	45	8	100	36 000	6 400	0,07 mm / vitesse de rotation	50	●
	34640582	10	40	10	72	29 000	5 100	0,10 mm / vitesse de rotation	50	●
	34640583	12	35	12	90	24 000	4 300	0,10 mm / vitesse de rotation	50	●

L.O.C = longueur de coupe (Length of Cut) | O.A.L = longueur totale (Overall length)

Forets plongeurs TYROLIT POWER pour les matériaux composites



Les forets plongeurs TYROLIT POWER conviennent parfaitement aux travaux guidés à la main ou effectués à l'aide d'une commande numérique, lorsque l'arête doit être chanfreinée après le carottage. Le revêtement abrasif revêtu de diamant permet d'obtenir d'excellents résultats de

surface ainsi qu'une grande longévité de l'outil. L'outil abrasif a été optimisé pour les travaux à sec comme sous arrosage et peut donc être utilisé dans tous les domaines d'application.

	N° d'article	Dimensions	Collage	Ø de la tige	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34627280	5,5 mm	VB	3 mm	6 400	6 400	1	●
	34627281	11 mm	VB	5 mm	3 500	3 500	1	●
	34627282	17 mm	VB	8 mm	2 200	2 200	1	●

Forets hélicoïdaux TYROLIT POWER

pour les matériaux composites

+ Grande longévité :

Les diamants et les systèmes de collage de haute qualité utilisés dans nos produits confèrent aux forets hélicoïdaux TYROLIT POWER une grande longévité.

+ Haute précision :

La combinaison du revêtement en diamant de la meilleure qualité et des excellents systèmes de collage permet d'obtenir des performances de carottage élevées tout en conservant une qualité constante tout au long de la durée de vie des forets.



+ Arête de perçage nette :

Les arêtes de coupe revêtues de diamant des forets hélicoïdaux TYROLIT POWER maintiennent la qualité du trou de perçage constante de la première à la dernière opération.

+ Capacité élevée de carottage :

Des normes de production de haute qualité permettent aux forets hélicoïdaux d'usiner des pièces composites avec la plus grande précision.

Les forets hélicoïdaux TYROLIT POWER sont parfaits pour les travaux guidés à la main et réalisent des perçages précis et efficaces dans les matériaux composites. L'arête de

coupe revêtue de diamant augmente considérablement la longévité du foret hélicoïdal tout en offrant une capacité de carottage optimale. L'outil abrasif a été optimisé pour les

travaux à sec comme sous arrosage et peut donc être utilisé dans tous les domaines d'application.

Forets hélicoïdaux TYROLIT POWER pour les matériaux composites



	N° d'article	Dimensions	Collage	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34627271	3,00	VB	48 000	48 000	1	●
	34706704	4,00	VB	36 000	36 000	1	●
	34706709	5,00	VB	28 800	28 800	1	●
	34627273	6,00	VB	24 000	24 000	1	●
	34627275	8,00	VB	18 000	18 000	1	●
	34627278	10,00	VB	14 000	14 000	1	●
	34627279	12,00	VB	12 000	12 000	1	●

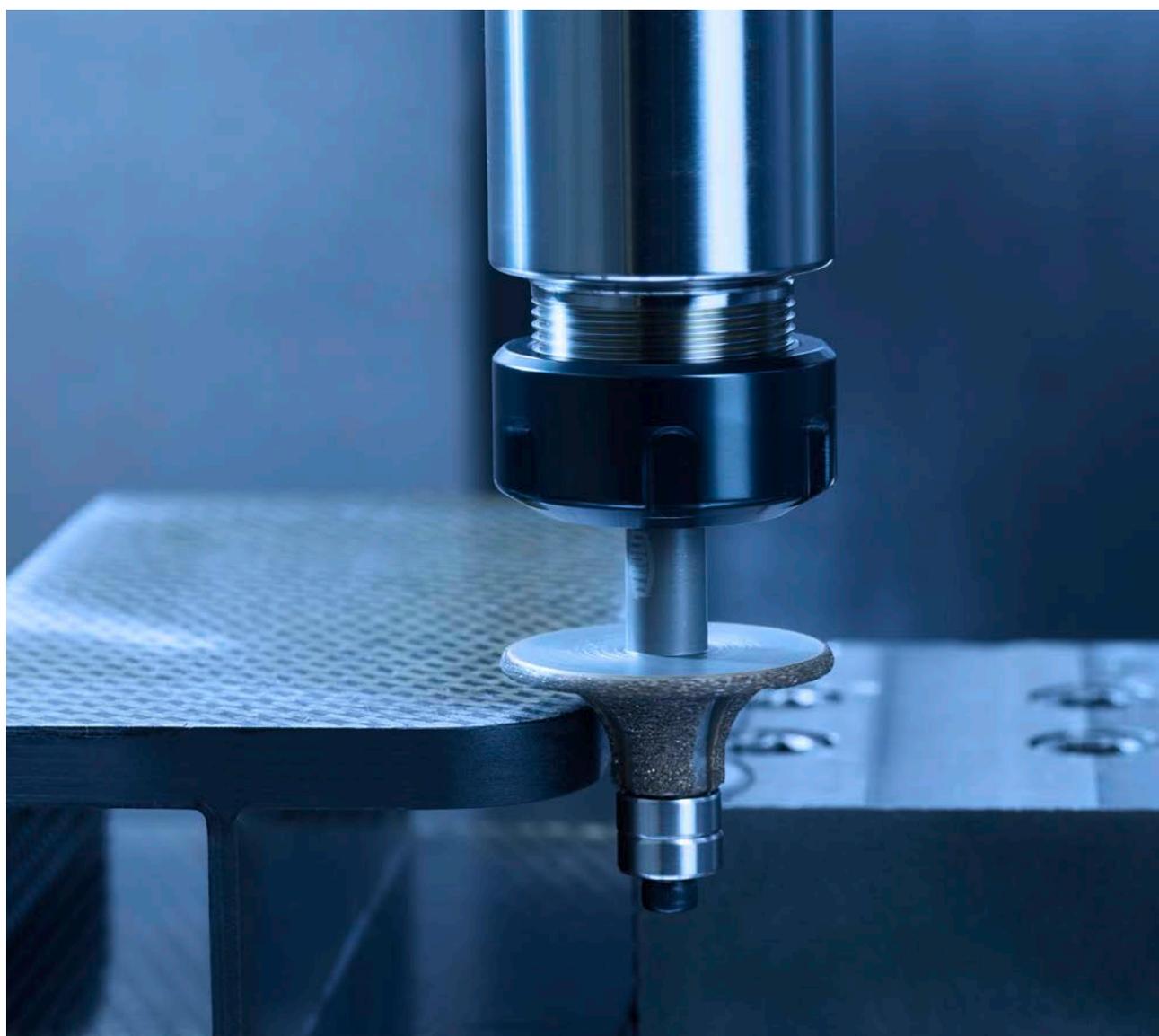
Outils de chanfreinage TYROLIT POWER pour les matériaux composites



Les outils de chanfreinage TYROLIT POWER sont parfaitement adaptés aux travaux guidés à la main ou effectués à l'aide d'une commande numérique, lorsque l'arête doit être chanfreinée après le carottage ou le fraisage. Le revêtement abrasif revêtu de diamant permet d'obtenir

les meilleurs résultats de surface, un travail sans bavures et une grande longévité. L'outil abrasif a été optimisé pour les travaux à sec comme sous arrosage et peut donc être utilisé dans tous les domaines d'application.

	N° d'article	Dimensions	Collage	Ø de la tige	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	CDT	Stock
	34627283	40 mm	VB	10 mm	38 000	22 000	1	●
	34627285	60 mm	VB	12 mm	25 500	25 500	1	●
	34627284	80 mm	VB	12 mm	19 000	19 000	1	●





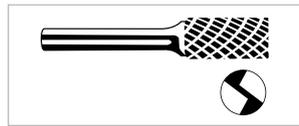
Fraisage

Fraises carbure TYROLIT POWER

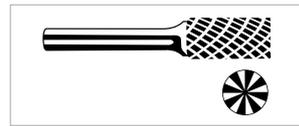
pour les matériaux composites



Pas de fraise deux tailles
pour profiler et rainurer



Fraises deux tailles (front)
utilisées pour le sciage plongeant,
le rainurage et le profilage
nécessitant des angles droits



Fraises deux tailles (fraisage)
pour profiler et rainurer



Fraise deux tailles (pointe de centrage)
pour plonger dans la pièce avant
de commencer le fraisage

+ Qualité de coupe exceptionnelle :

Les outils spécialement conçus pour l'usinage des matériaux composites augmentent considérablement la qualité de coupe et la qualité de la pièce à usiner.

+ Faibles forces de meulage et formation de chaleur :

La forme et la denture spécialement conçues des fraises carbure TYROLIT POWER permettent d'obtenir des forces de meulage et des températures de fraisage très réduites. La qualité du processus de traitement est globalement améliorée.



+ Vitesses d'usage élevées possibles :

La conception de nos outils TYROLIT POWER, spécifique aux matériaux composites, offre une grande efficacité d'usage et une qualité d'outil fiable.

+ Haute précision et longévité :

Les matériaux de haute qualité utilisés dans nos processus de production permettent à Tyrolit de proposer des fraises carbure aux tolérances serrées et à la durée de vie exceptionnelle.

Les fraises carbure TYROLIT POWER sont parfaites pour les applications à commande numérique qui exigent non seulement d'excellentes performances de coupe, mais aussi une très grande précision. Le profil spécial de la denture

permet de fraiser et de carotter sans bavures des pièces en matériau composite. Le revêtement spécial des fraises sur tige carbure permet d'allonger encore la durée de vie de l'outil et garantit une rentabilité maximale, notamment pour

les travaux exigeants et les procédés en série. La fraise sur tige carbure a été optimisée pour les travaux à sec comme sous arrosage et peut donc être utilisée dans tous les domaines d'application.

Fraises sur tige carbure TYROLIT POWER CCP (revêtues) pour les matériaux composites



N° d'article	Ø de coupe	L. O. C.	Ø de la tige	O. A. L.	Coupe finale	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	Contact recommandé	CDT	Stock
34628902	3	12	3	38	Pas de coupe finale	95 000	48 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628903	6	19	6	63	Pas de coupe finale	48 000	24 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628904	8	25	8	63	Pas de coupe finale	36 000	17 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628905	10	25	10	75	Pas de coupe finale	29 000	14 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628906	12	25	12	75	Pas de coupe finale	24 000	12 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●

L.O.C = longueur de coupe (Length of Cut) | O.A.L = longueur totale (Overall length)

Tous les produits marqués d'un point sont des articles en stock.

Fraises sur tige carbure TYROLIT POWER CCP (revêtues) pour les matériaux composites



N° d'article	Ø de coupe	L. O. C.	Ø de la tige	O. A. L.	Coupe finale	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	Contact recommandé	CDT	Stock
34628907	3	12	3	38	Fraise deux tailles (fraisage)	95 000	48 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628908	6	19	6	63	Fraise deux tailles (fraisage)	48 000	24 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628909	8	25	8	63	Fraise deux tailles (fraisage)	36 000	17 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628910	10	25	10	75	Fraise deux tailles (fraisage)	29 000	14 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628921	12	25	12	75	Fraise deux tailles (fraisage)	24 000	12 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628922	3	12	3	38	Fraise deux tailles (front)	95 000	48 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628923	6	19	6	63	Fraise deux tailles (front)	48 000	24 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628924	8	25	8	63	Fraise deux tailles (front)	36 000	17 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628925	10	25	10	75	Fraise deux tailles (front)	29 000	14 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628926	12	25	12	75	Fraise deux tailles (front)	24 000	12 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628927	3	12	3	38	Fraise deux tailles (pointe de centrage)	95 000	48 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628928	6	19	6	63	Fraise deux tailles (pointe de centrage)	48 000	24 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628929	8	25	8	63	Fraise deux tailles (pointe de centrage)	36 000	17 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628930	10	25	10	75	Fraise deux tailles (pointe de centrage)	29 000	14 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628941	12	25	12	75	Fraise deux tailles (pointe de centrage)	24 000	12 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●

L.O.C = longueur de coupe (Length of Cut) | O.A.L = longueur totale (Overall length)

Fraises sur tige carbure TYROLIT POWER CCB (sans revêtement) pour les matériaux composites



N° d'article	Ø de coupe	L. O. C.	Ø de la tige	O. A. L.	Coupe finale	Vitesse de rotation maximale	Vitesse de rotation recommandée	Contact recommandé	CDT	Stock
34623714	3	12	3	38	Pas de coupe finale	95 000	48 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628545	6	19	6	63	Pas de coupe finale	48 000	24 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628546	8	25	8	63	Pas de coupe finale	36 000	17 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628547	10	25	10	75	Pas de coupe finale	29 000	14 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628548	12	25	12	75	Pas de coupe finale	24 000	12 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34623715	3	12	3	38	Fraise deux tailles (fraisage)	95 000	48 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628549	6	19	6	63	Fraise deux tailles (fraisage)	48 000	24 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628550	8	25	8	63	Fraise deux tailles (fraisage)	36 000	17 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628551	10	25	10	75	Fraise deux tailles (fraisage)	29 000	14 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628552	12	25	12	75	Fraise deux tailles (fraisage)	24 000	12 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628555	3	12	3	38	Fraise deux tailles (front)	95 000	48 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628556	6	19	6	63	Fraise deux tailles (front)	48 000	24 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628565	8	25	8	63	Fraise deux tailles (front)	36 000	17 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628566	10	25	10	75	Fraise deux tailles (front)	29 000	14 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628797	12	25	12	75	Fraise deux tailles (front)	24 000	12 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628799	3	12	3	38	Fraise deux tailles (pointe de centrage)	95 000	48 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628861	6	19	6	63	Fraise deux tailles (pointe de centrage)	48 000	24 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628862	8	25	8	63	Fraise deux tailles (pointe de centrage)	36 000	17 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628863	10	25	10	75	Fraise deux tailles (pointe de centrage)	29 000	14 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●
34628864	12	25	12	75	Fraise deux tailles (pointe de centrage)	24 000	12 000	0,005 à 0,0075 mm / vitesse de rotation	1	●

L.O.C = longueur de coupe (Length of Cut) | O.A.L = longueur totale (Overall length)

Tous les produits marqués d'un point sont des articles en stock.

Tyrolit – Schleifmittelwerke Swarovski AG & Co K.G.

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Autriche

Tél. +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Vous trouverez la liste de toutes nos **implantations dans le monde** sur notre site, à l'adresse **www.tyrolit.com**



Find us on social media
TYROLITgroup