



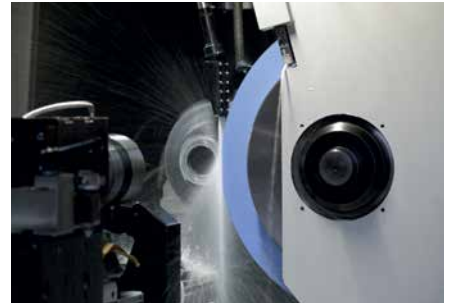
CSS ULTRA

Outils abrasifs hautement performants pour la rectification cylindrique extérieure et la rectification de filetage

CSS ULTRA

Avec la gamme de produits CSS ULTRA, TYROLIT est parvenu à rendre durable la microarchitecture de la meule en utilisant des éléments nouveaux et de grande qualité ainsi qu'une technologie de frittage innovante. Lors de la rectification à haute performance, le grain et le liant sont soumis non seulement à une sollicitation thermique, mais aussi à des forces de meulage très élevées. En outre, en raison du volume plus élevé d'enlèvement de copeaux, la couche limite s'érode entre les deux composants. Grâce au nouveau système de liants, une forte augmentation de la performance de rectification est désormais possible.

Application : rectification cylindrique de composants pour l'automobile



+ **Grande longévité/Bonne tenue de profil :** grâce au système de liants très résistant, le grain abrasif peut supporter de plus grandes contraintes dynamiques sans risque d'éjection prématurée.

+ **Coupe froide (aucune brûlure de rectification) :** le système de liants très résistant permet des spécifications avec une quantité de liant réduite, ce qui limite les frictions au cours du procédé de rectification.



+ **Temps de rectification plus courts/Productivité plus élevée :** avec CSS ULTRA, le taux d'enlèvement peut être accru sans préjudice sur la qualité des pièces à usiner.

+ **Homologation jusqu'à 125 m/s :** le système de liants très résistant est idéal pour la rectification à haute vitesse. Avec CSS ULTRA, vous pouvez travailler à des vitesses périphériques allant jusqu'à 125 m/s.

Exemple d'application

Composants types

Industrie du roulement : Bague intérieure de roulement 6206 – rectification de la piste de roulement

CSS ULTRA 1LB 610x17x304,8 CS66A120HH3VB1 80

Réduction du temps de rectification de 30 %

CSS ULTRA **4,5s**
STANDARD **6,0s**

Bague intérieure
Bague extérieure
Rouleau sphérique
Rouleau cylindrique

Industrie des outils coupants : Taraud – rectification de filetage
CSS ULTRA 1GEW 400x25x160 CS33A240HH3VB1 80

Réduction de la valeur du dressage de 30 %

CSS ULTRA **70%**
STANDARD **100%**

Taraud
Taraud à refoiler

Industrie automobile : Vilebrequin – rectification du siège des paliers
CSS ULTRA 1KN 1065x40x305 CS33A541KK6VB1 50

Augmentation de la durée de vie de 50 %

CSS ULTRA **150%**
STANDARD **100%**

Vilebrequin
Arbre à cames
Arbre de transmission
Joint homocinétique
Composants d'injection

Nouvel ensemble de liants

Structure de la surface de CSS ULTRA avec un mélange de grains à base de corindon supérieur blanc et de liant fritté



Structure de la surface de CSS ULTRA

TYROLIT SAS

ZI 13 rue des Frères Rémy | 57205 Sarreguemines | France Tél. +33 (0)3 87 27 66 70 | Fax +33 (0)3 87 27 66 71
Tyrolit SA Rue de la Bienvenue 17 | 1070 Bruxelles | Belgique Tél. : +33 2 556 08 00 | Fax : +33 2 521 62 04