

Slipestifter - Slipestifter



PREMIUM keramiske stifter for HSS



Applikasjon



- + For krevende arbeider som avgrading, avfasing og kantbrudd på høylegert stål og HSS

Vi anbefaler

- + Kornstørrelse 46 for grovsliping
- + Kornstørrelse 60–120 for finsliping
- + Arbeidshastigheten får ikke være høyere enn maks 35 m/s

Fordel

- + Muliggjør bearbeiding av arbeidsstykker ned til de laveste toleranseområdene
- + Tilbyr en optimal avstemming av sponytelse og ønsket overflateresultat
- + Keramisk binding med hvit edelkorund spesielt for høylegert stål og HSS

Form	Typenummer	Dimensjon	Spesifikasjon	EE	
	52KE	441033	30 x 40 - 6 x 40, R=5	89A 60 M5 V38	25 Stk.
	52ZY	2020	4 x 8 - 3 x 30	89A 120 M5 V38	25 Stk.
		2030	5 x 10 - 3 x 30	89A 80 M5 V38	25 Stk.
		13529	6 x 13 - 6 x 40	89A 80 M5 V38	25 Stk.
		113299	8 x 16 - 3 x 30	89A 80 M5 V38	25 Stk.
		6886	10 x 20 - 6 x 40	89A 80 M5 V38	25 Stk.