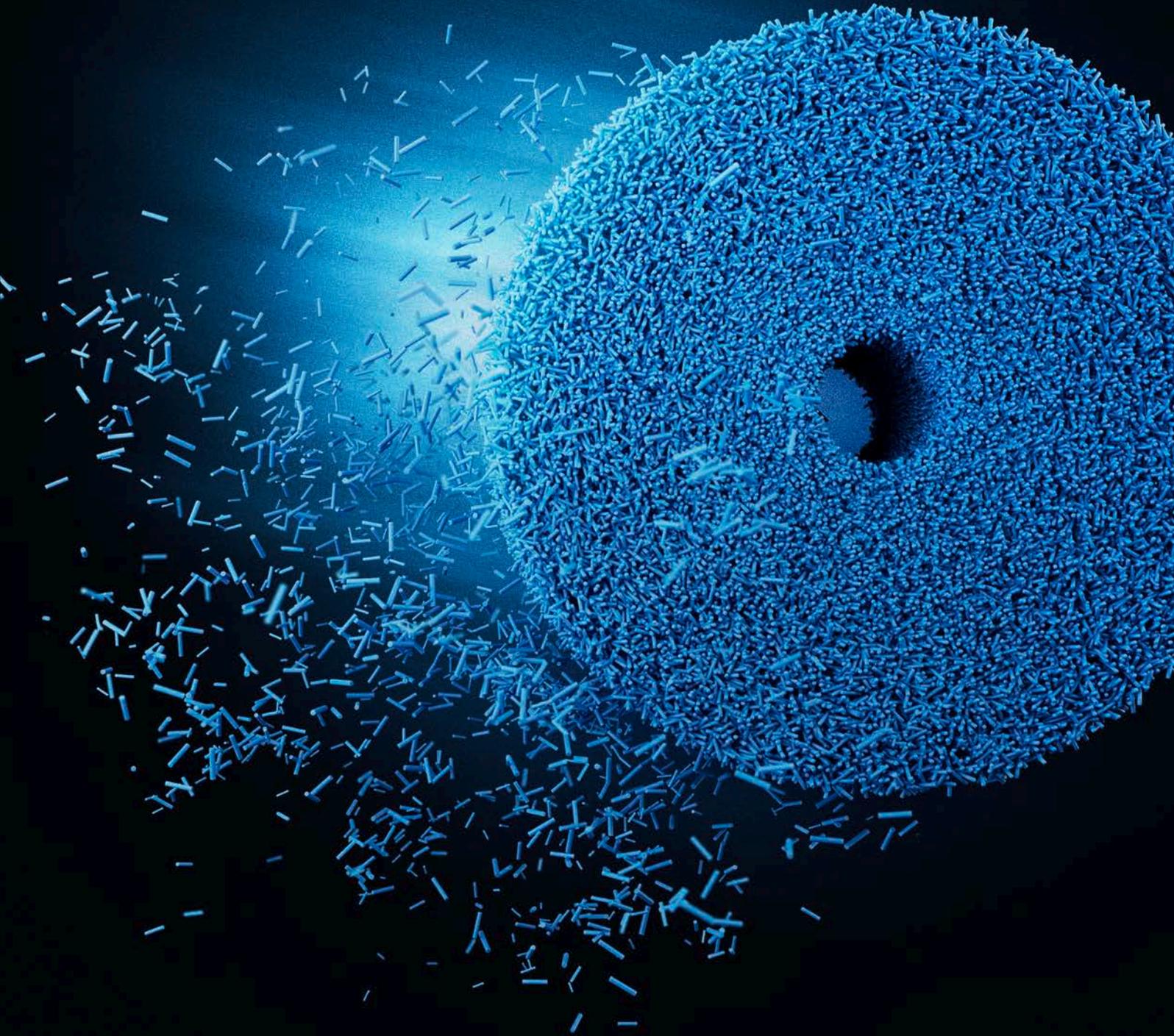


ALPHA TECHNOLOGY

A new generation of grain



Premium grinding tools since 1919
www.tyrolit.com

TYROLIT

ALPHA TECHNOLOGY

チロリット独占販売

独自開発生産の新しい砥粒

高性能砥粒を持ちいたアルファテクノロジーはMIRA、STRATO、VIPERに採用され、様々な良好結果が得られております。MIRAシリーズに対してはギア研削用のみの採用となりますが、STATROシリーズ、VIPERシリーズについては特にタービン部品の生産で定評が得られており、平面研削、クリープフィード研削の両方で使用されています。

現在、これら製品はアルファテクノロジーにより大幅に性能が向上し、世界中のお客様に対し生産性向上、コスト低減等の結果を提供することができています。

- + より環境に優しい生産（廃棄物の削減）
- + スピンドル負荷の低減（エネルギー消費量の低減）
- + 工具寿命の向上
- + ドレス時間の短縮
- + 優れた切れ味
- + 形状維持性の向上

一般砥石の製造工程は有機材料を使用しない、より環境にやさしい焼結プロセスに変更されています。これにより、製造プロセスはよりエネルギー効率的で持続可能なものとなり、製造に伴うCO2排出量も大幅に削減されました。



新世代砥粒の実現

アルファテクノロジーの主要部分は革新的な自社開発砥粒BCA-RODの採用です。チロリットは、従来の棒状砥粒と異なるまったく新しいセラミック砥粒を開発しました。



この砥粒は、優れた破砕特性と自生発刃効果により比類のない研削性能を実現し、生産性の向上及び製造コストの削減に大きな効果をもたらします。この砥粒はすべて自社内で生産しておりアルファテクノロジーの全製品に採用しています。

この砥粒の大きな特長は、切れ刃創生においての効果的に破砕するメカニズムにあります。

このBCA-ROD 砥粒は、破砕時の挙動、特性が通常の砥粒と大きく異なり制御されており、研削時における砥粒の異常破砕を伴わず自生発刃を推進させます。その結果、高能率研削が可能となり、研削の工程が大幅に改善されます。

アルファテクノロジー

+ 革新的な砥粒形状
新しいBCA-ROD砥粒は、破碎性を制御することで優れた自生発刃特性を備えています。研削工程を最適化し、比類のない高効率研削を可能にします。

+ サステナビリティ設計
より環境に優しい材料と工程により、エネルギー効率が向上し、製品からのCO2排出量が大幅に削減されます。

+ 優れた切れ味
高い研削能率に対しても、ホイール寿命を低下させることなく、優れた切れ味を維持したまま研削が可能です。

+ 加工品位の安定性
難しい被削材でも常に高精度で高品位の研削加工を実現し、満足できる研削結果をご提供します。



ミラ・アルファ



ミラ・アルファBK



ストラト・アルファ



バイパー・アルファ

アプリケーション例

加工条件：

サイクルタイム：
カップ砥石によるリングギア(歯数45)の研削

スピンドル負荷：
プロファイル研削時

サイクルタイムを50%短縮

アルファ・テクノロジー

競合ホイール

スピンドル負荷15%低減

アルファ・テクノロジー

競合ホイール

チロリット・ジャパン株式会社
〒141-0021 東京都品川区上大崎3-14-37 JESCO目黒ビル 5階 I
Tel: 03-6820-4925 | FAX: 03-4496-6164

世界各地にある当社の子会社は、当社のウェブサイト
(www.tyrolit.com) でご覧いただけます。



Find us on social media
TYROLITgroup