

Cięcie - Ściernice do cięcia do maszyn stacjonarnych



PREMIUM Ściernice do cięcia do stali nierdzewnej



Zastosowanie




- + Do obróbki różnych gatunków stali nierdzewnej
- + Do cięcia elementów o dużym przekroju, twardych materiałów i profili
- + Doskonałe do stosowania w maszynach stacjonarnych do cięcia poprzecznego i odcinania

Rekomendacje

- + Nie przekraczać maks. dopuszczalnej prędkości obwodowej (80 m/s lub 100 m/s)

Zalety

- + Wyjątkowo szorstkie powierzchnie boczne dzięki specjalnej technologii prasowania – dzięki temu małe tarcie boczne i brak zabarwienia nalotowego na obrabianym elemencie
- + Produkt charakteryzuje się najlepszymi właściwościami tnącymi i zwiększoną żywotnością
- + Chemiczna czystość produktu zapobiega korozji i w ten sposób umożliwia uzyskanie najlepszych rezultatów w przypadku stali nierdzewnej

Kształt	Numer katalogowy	Wymiar/otwory	Specyfikacja	Ilość	
 	41	559743	300 x 2,5 x 25,4	A46N-BFP INOX	10 szt
		66490	300 x 3 x 25,4	A24O-BFP INOX	10 szt
		519232	350 x 2,5 x 25,4	A46N-BFP INOX	10 szt
		66491	350 x 3,5 x 25,4	A24O-BFP INOX	10 szt
		551616	400 x 3 x 25,4	A46N-BFP INOX	10 szt
		66493	400 x 4 x 40	A24O-BFP INOX	10 szt
		460744	500 x 5 x 40	A24P-BFP INOX	10 szt
		793077	500 x 5,5 x 25,4	A24P-BFP INOX	10 szt
	42	647377	600 x 7 x 60	A24O-BFP INOX	10 szt